



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtch



Fom Industrie

FMC

serie due



Fom Industrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.

FMC serie due - 02/2024 - version 1.3



FMC 230

Centre d'usinage à 4 axes contrôlés pour l'usinage sur 3 faces de profils en aluminium d'une section de 190 x 210 mm et de tubes en acier jusqu'à 2 mm d'épaisseur. Équipé de série d'une lubrification minimale, magasin outils à 10 places, électrobroche 5 kW et deux paires d'étaux pneumatiques avec positionnement par montant. Une électrobroche ISO 30 5 kW de puissance permet de produire des pièces usinées et aboutées sur mesure. Sur demande, possibilité d'activer les fonctions de taraudage rigide et d'emboutissage à fluide.

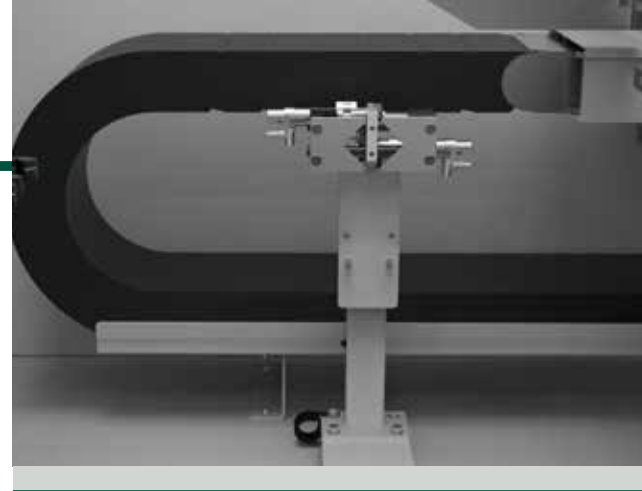
VISION GLOBALE

Pour contrôler aisément la zone de travail, le pupitre est orientable et équipé d'un clavier pratique. Afficheur de 24".

CONFIGURATIONS ZONE DE TRAVAIL

De série une butée fixe commandée pneumatiquement. Possibilité d'ajouter une deuxième butée à droite (option) pour l'usinage de deux pièces dans le même cycle d'usinage.

MAGASIN OUTILS FIXE 10 places



X FLOW

La productivité augmente avec X FLOW, la solution brevetée de Fom pour le réglage automatique des buses dans la position optimale pour la lubrification des outils. **BREVET FOM INDUSTRIE**



ÉLECTROBROCHE

la haute puissance de l'électrobroche assure la fiabilité maximale, même pour les usinages les plus pénibles.



ÉTAUX

en fonte d'aluminium avec positionnement automatique contrôlé le long de l'axe X par montant.



Pour augmenter la capacité de serrage et les champs d'usinage, disponibilité d'**ÉTAUX DE SERRAGE EXTRA** en fonte dont la fermeture de la mâchoire est assurée par des glissières linéaires.

ERGONOMIE ET SÉCURITÉ

La cartérisation de sécurité assure une ample visibilité de la zone de travail, tout en préservant l'ergonomie de chargement et de déchargement des profils. Intégré dans la cartérisation, le **LOGO FOM Industrie** lumineux indique l'état de la machine.

X PAL (Positioning Assistant Led)

Barre leds multifonction fournie sur demande, qui assiste l'opérateur dans l'utilisation de la machine et le chargement des barres. Durant l'usinage, l'éclairage de la Led signale l'avancement du cycle d'usinage. **BREVET FOM INDUSTRIE**

DOUBLE RÉFÉRENCE

Le mesureur de longueur du profil permet de disposer de deux références pour positionner les usinages.



TÊTE D'USINAGE permet d'effectuer des usinages sur les 3 faces du profil à tous les angles entre 0° et 180° sur les 2 têtes. Un moteur brushless permet des performances de vitesse exceptionnelles, qui placent FMC 230 au sommet de sa catégorie.

