



Fom Group

- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie

FMC serie due



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.

FMC serie due - 02/2024 - version 1.3



FMC 230

Bearbeitungszentrum mit 4 gesteuerten Achsen für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 190x210 mm und Stahlrohren bis 2 mm Stärke. Serienmäßig mit Minimalschmierung ausgerüstet, Werkzeugablage mit 10 Plätzen, Elektrospindel 5 kW und zwei Paar pneumatische Spannvorrichtungen mit Positionierung durch aufrechten Rahmen. Eine Elektrospindel ISO 30 mit 5 kW Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen. Auf Anfrage können die Funktionen starres Gewindeschneiden und Fließbohren aktiviert werden.

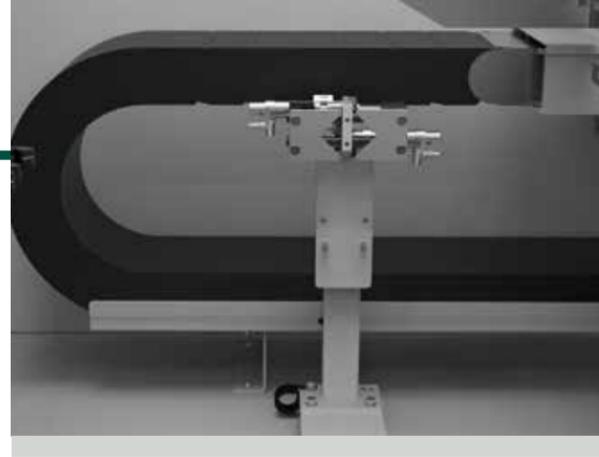
ÜBERSICHTLICHKEIT

Vereinfachte und schnelle Wartung, weil die Schmierstellen an nur zwei Stellen zusammengeführt worden sind.

KONFIGURATIONEN DES ARBEITSBEREICHS

Serienmäßig ein pneumatisch gesteuerter Festanschlag. Ein zweiter Anschlag kann für die Bearbeitung von zwei Werkstücken im selben Arbeitszyklus auf der rechten Seite (optional) hinzugefügt werden.

FESTE WERKZEUGABLAGE 10 Plätze



X FLOW

Die Produktivität steigt mit Foms patentierter Lösung X FLOW für das automatische Einstellen der Düsen in optimaler Position für die Werkzeugschmierung. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**

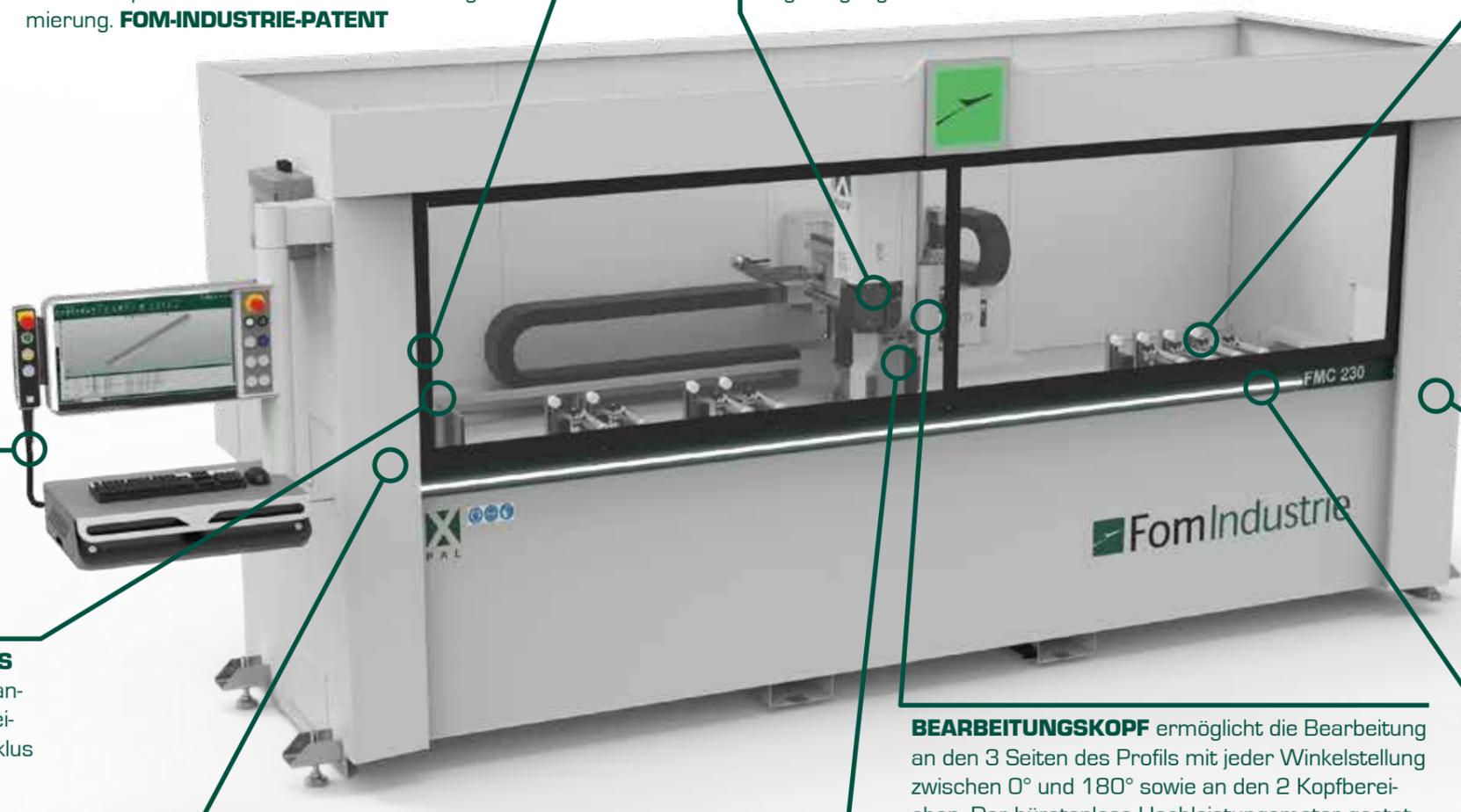


ELEKTROSPINDEL

Die hohe Leistung der Elektroschneidspindel sorgt für maximale Zuverlässigkeit auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsvorgängen.



SPANNVORRICHTUNGEN aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang der X-Achse mithilfe des aufrechten Rahmens.



Zur Erweiterung von Feststellvermögen und Arbeitsbereichen sind **SPANNVORRICHTUNGEN MIT EXTRA-FESTSTELLUNG** aus Gusseisen erhältlich, bei denen das Schließen der Spannbacke mithilfe von Führungslinealen erfolgt.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die Sicherheitseinhausung garantiert großzügige Sicht auf den Arbeitsbereich und bewahrt die Ergonomie beim Ein- und Ausladen der Profile. In die Einhausung integriertes **LEUCHT-LOGO FOM Industrie** zur Anzeige des Maschinenzustands.

BEARBEITUNGSKOPF

ermöglicht die Bearbeitung an den 3 Seiten des Profils mit jeder Winkelstellung zwischen 0° und 180° sowie an den 2 Kopfbereichen. Der bürstenlose Hochleistungsmotor gestattet ausgezeichnete Leistung im Hinblick auf Beschleunigung und Drehzahl, dank derer FMC 230 zum Spitzensegment seiner Kategorie gehört.

X PAL (Positioning Assistant Led)

Auf Anfrage lieferbare, multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt. Während der Bearbeitung signalisiert das Aufleuchten der LED das Fortschreiten des Arbeitszyklus. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**

DOPPELTER BEZUG

Der Profillängenmesser stellt zwei Bezüge für die Positionierung der Bearbeitungen bereit.

