

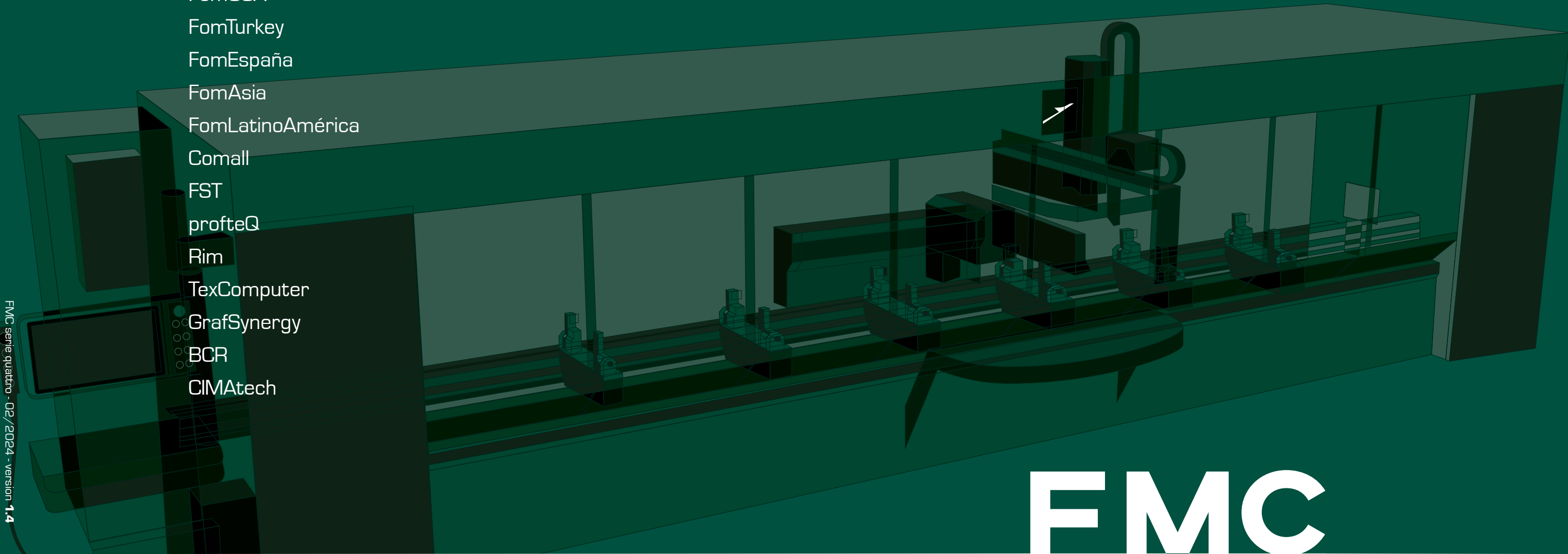


- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia

- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FMC serie quattro - 02/2024 - version 1.4

FomIndustrie



EMC serie quattro



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



EMC

440-470

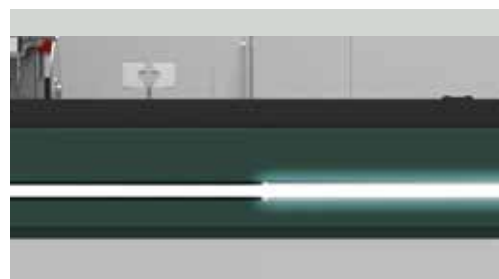
Centro de mecanizado de 4 ejes interpolados, totalmente automatizado para la mecanización en 3 caras de perfiles de aluminio de hasta 250x270 mm de sección y perfiles tubulares de acero de hasta 3 mm de espesor. Un electromandril de 7 kW de potencia (o de 11 kW opcional), enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida.

VISIBILIDAD GENERAL

Para facilitar el control del área de trabajo, la consola es orientable y consta de una práctica botonera. Pantalla de 24".

X PAL (Positionnement Assistant Led)

Barra LED multifunción: accesorio opcional que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras. Durante las operaciones, la intensidad del LED señala el avance del ciclo de mecanización. **PATENTE FOM INDUSTRIE**



MORDAZAS de aluminio fundido, con posicionamiento automático controlado en X mediante carro (incluido) o independientes (accesorio opcional).

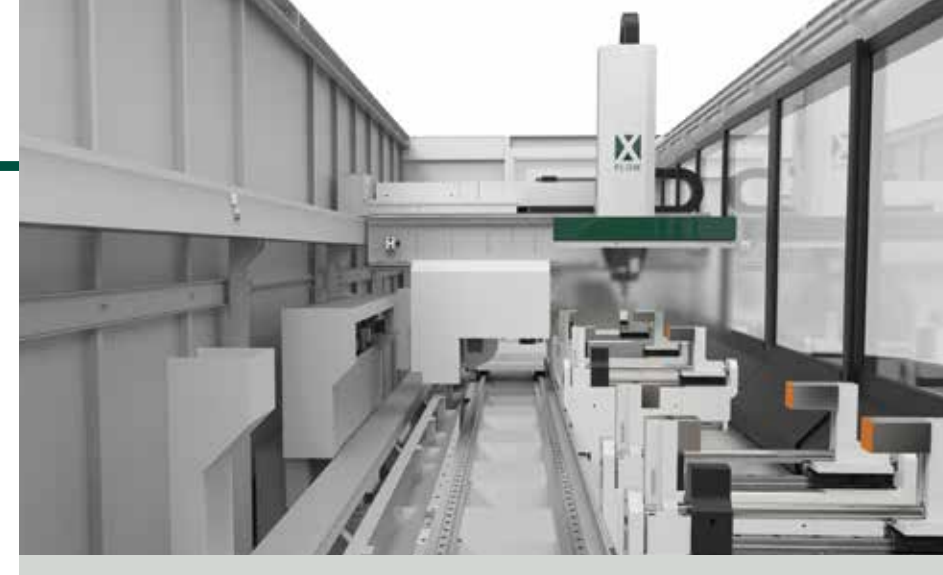


ALMACÉN HERRAMIENTAS FIJO DE 8 PUESTOS (accesorio opcional)

Aumenta la productividad con **X FLOW**, el sistema patentado por Fom para la configuración automática de los inyectores, instalados en la posición ideal para la lubricación de las herramientas. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

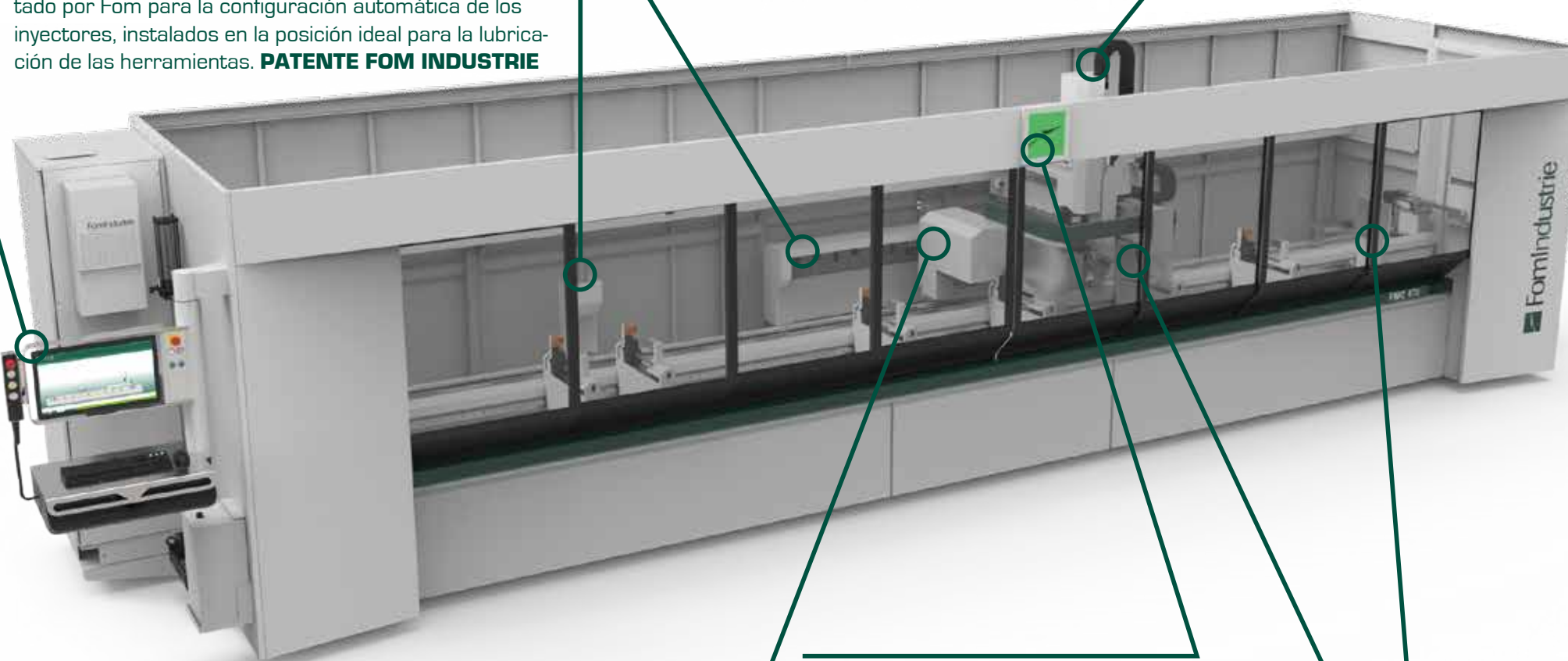


MECANIZACIÓN EN 5 CARAS DEL PERFIL



CARRO VIGA EJE X

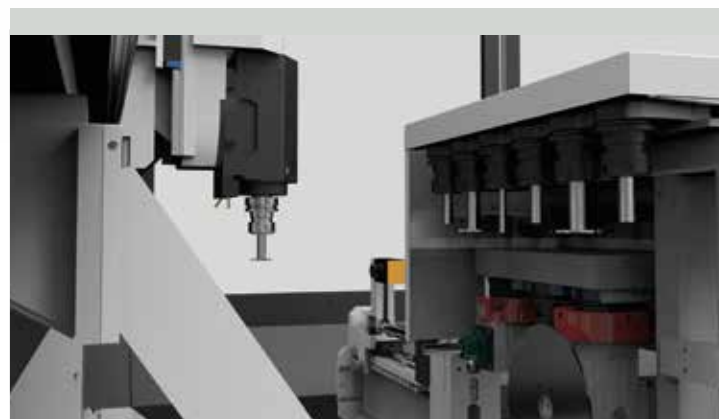
Accionado por motores brushless, se desplaza sobre guías lineales a velocidades de hasta 100 m/min.



LOGO FOM LUMINOSO PARA INDICAR EL ESTADO DE LA MÁQUINA

ALMACÉN HERRAMIENTAS EN EL CABEZAL

Carga de hasta 9 herramientas. A fin de garantizar un control en tiempo real y la precisión de todas las mecanizaciones, es posible montar el dispositivo opcional de control integridad y medición de la longitud herramienta.



DOBLE REFERENCIA

El medidor de la longitud del perfil ofrece dos referencias para el posicionamiento de las mecanizaciones.



LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA DE LOS ÓRGANOS MECÁNICOS

VISIBILIDAD DE LAS MECANIZACIONES

la línea ergonómica garantiza amplia visual durante las mecanizaciones.

LIMPIEZA DEL AMBIENTE DE TRABAJO

Forma optimizada de la bancada para la recolección de virutas y desechos. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

CONFIGURACIONES DEL ÁREA DE MECANIZADO

El equipamiento estándar incluye un tope de referencia en posición fija de accionamiento neumático. Con la adición de otros topes opcionales es posible mecanizar hasta 4 barras a la vez en los modos monoisla, doble isla u oscilante.

