



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

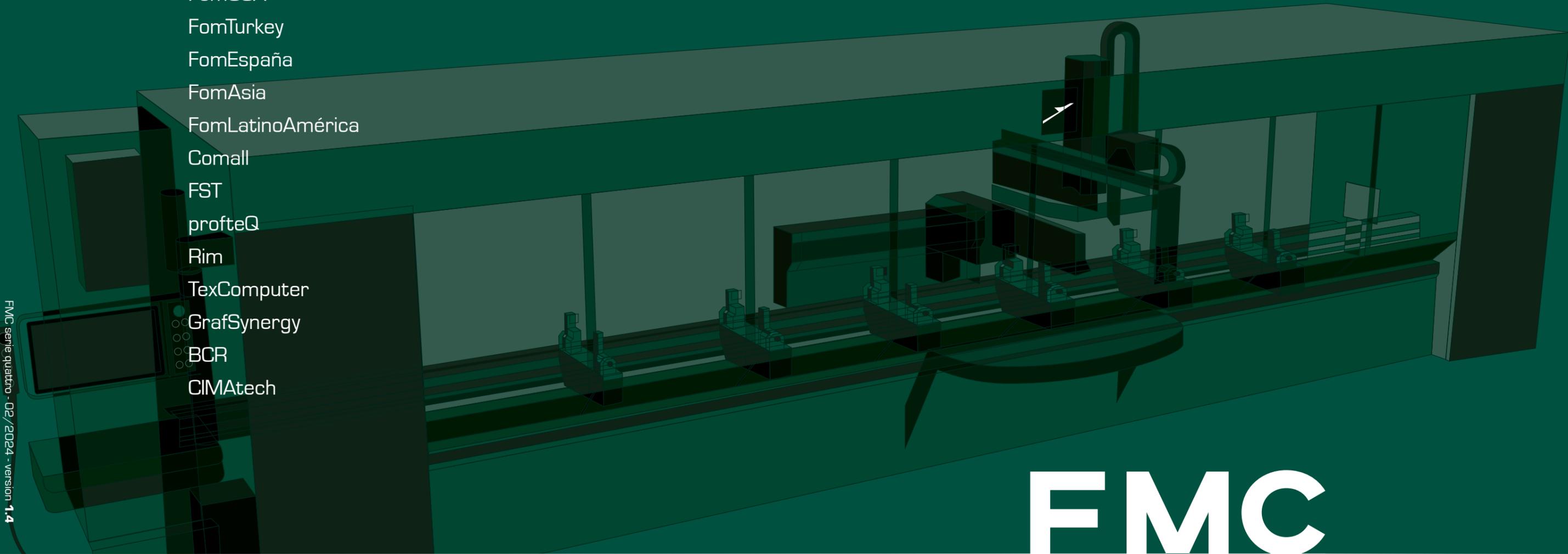
GrafSynergy

BCR

CIMAtch

# FomIndustrie

FMC serie quattro - 02/2024 - version 1.4



## FMC serie quattro

 **FomIndustrie**  
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



# EMC

## 440-470

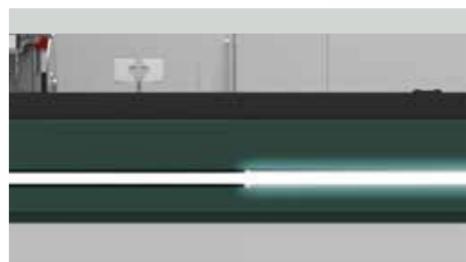
Centro de mecanizado de 4 ejes interpolados, totalmente automatizado para la mecanización en 3 caras de perfiles de aluminio de hasta 250x270 mm de sección y perfiles tubulares de acero de hasta 3 mm de espesor. Un electromandril de 7 kW de potencia (o de 11 kW opcional), enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida.

### VISIBILIDAD GENERAL

Para facilitar el control del área de trabajo, la consola es orientable y consta de una práctica botonera. Pantalla de 24".

### X PAL (Positionnement Assistant Led)

Barra LED multifunción: accesorio opcional que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras. Durante las operaciones, la intensidad del LED señala el avance del ciclo de mecanización. **PATENTE FOM INDUSTRIE**



**MORDAZAS** de aluminio fundido, con posicionamiento automático controlado en X mediante carro (incluido) o independientes (accesorio opcional).

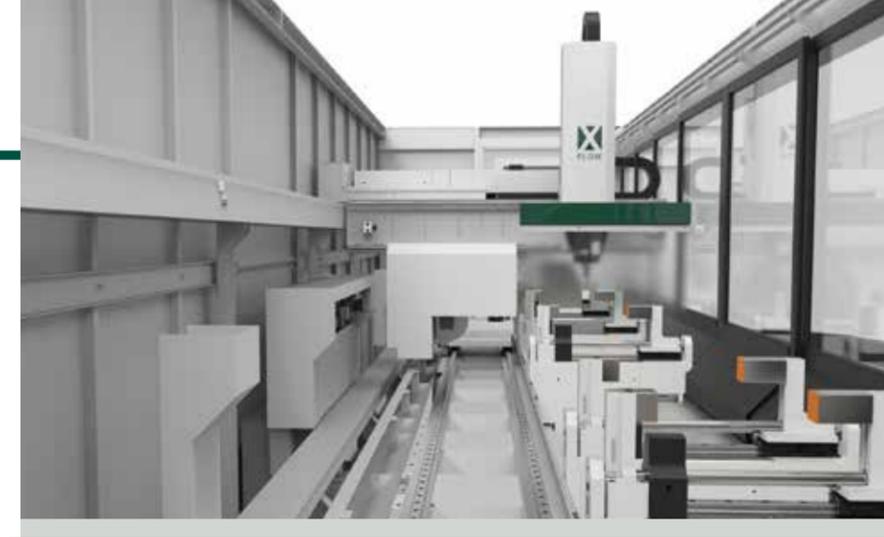


### ALMACÉN HERRAMIENTAS FIJO DE 8 PUESTOS (accesorio opcional)

Aumenta la productividad con **X FLOW**, el sistema patentado por Fom para la configuración automática de los inyectores, instalados en la posición ideal para la lubricación de las herramientas. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

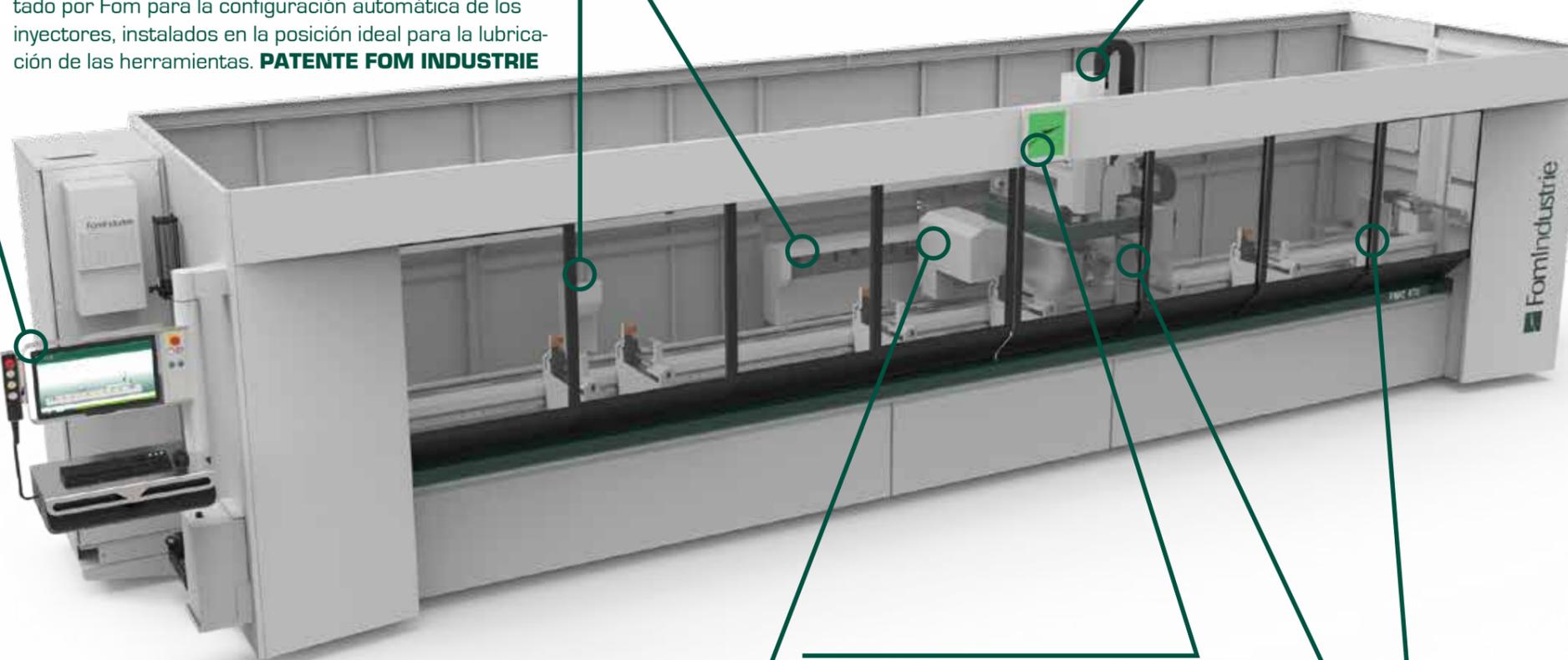


### MECANIZACIÓN EN 5 CARAS DEL PERFIL



### CARRO VIGA EJE X

Accionado por motores brushless, se desplaza sobre guías lineales a velocidades de hasta 100 m/min.



### LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA DE LOS ÓRGANOS MECÁNICOS

### VISIBILIDAD DE LAS MECANIZACIONES

la línea ergonómica garantiza amplia visual durante las mecanizaciones.

### LIMPIEZA DEL AMBIENTE DE TRABAJO

Forma optimizada de la bancada para la recolección de virutas y desechos. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

### LOGO FOM LUMINOSO PARA INDICAR EL ESTADO DE LA MÁQUINA

### ALMACÉN HERRAMIENTAS EN EL CABEZAL

Carga de hasta 9 herramientas. A fin de garantizar un control en tiempo real y la precisión de todas las mecanizaciones, es posible montar el dispositivo opcional de control integridad y medición de la longitud herramienta.

### DOBLE REFERENCIA

El medidor de la longitud del perfil ofrece dos referencias para el posicionamiento de las mecanizaciones.

### CONFIGURACIONES DEL ÁREA DE MECANIZADO

El equipamiento estándar incluye un tope de referencia en posición fija de accionamiento neumático. Con la adición de otros topes opcionales es posible mecanizar hasta 4 barras a la vez en los modos monoisla, doble isla u oscilante.

