



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

GrafSynergy

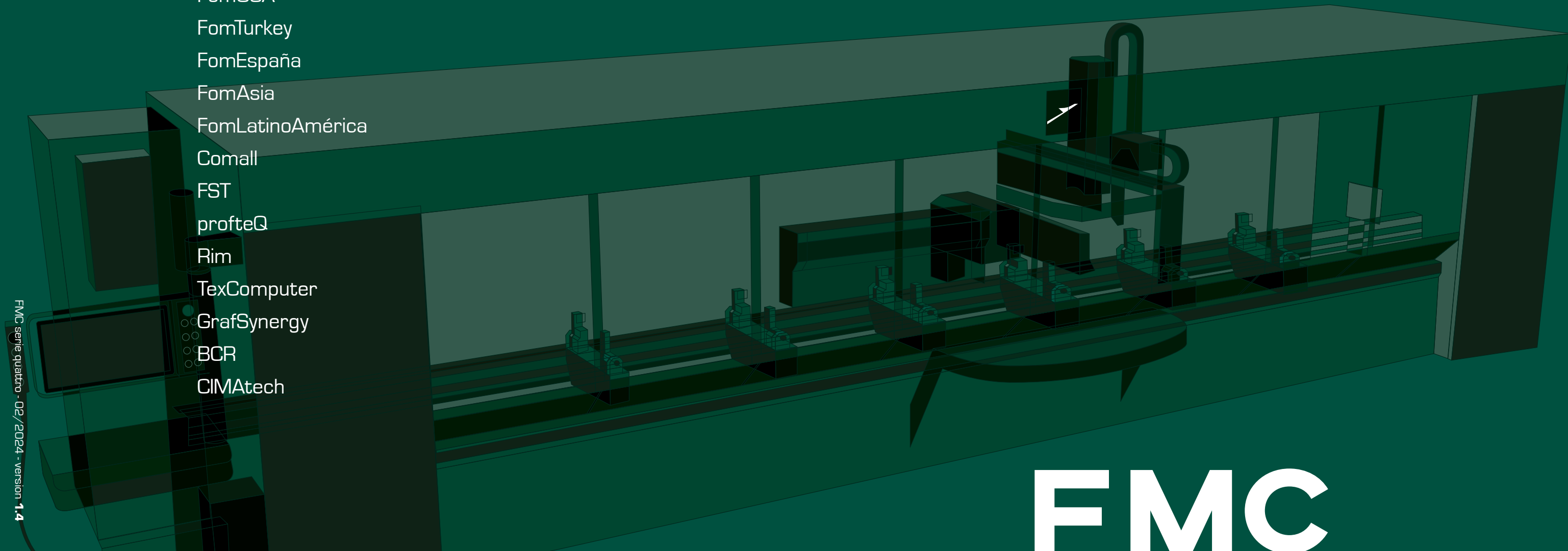
BCR

CIMAtch

FMC serie quattro - 02/2024 - version 1.4



FomIndustrie



FMC

serie quattro



FomIndustrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



EMC

440•470

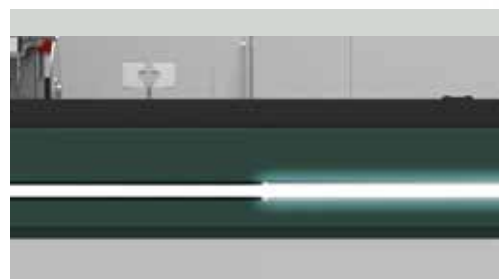
Centro di lavoro a 4 assi interpolati completamente automatizzato per la lavorazione su 3 facce di profili di alluminio di sezione 250 x 270 mm e di tubolari di acciaio fino a 3 mm di spessore. Un elettromandri- no di 7 kW (11kW optional) di potenza raffreddato a liquido consente di produrre particola- ri lavorati e intestati a misura.

VISIONE GLOBALE

Per controllare agevolmente l'area di lavoro la consolle è orientabile ed è dotata di una pratica pulsantiera. Display da 24".

X PAL (Positionnement Assistant Led)

Barra led multifunzionale fornibile a richiesta, che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre. Durante la lavorazione la luminosità del Led segnala l'avanzamento del ciclo di lavoro. **BREVETTO FOM INDUSTRIE**



MORSE in fusione di alluminio con posizionamento automatico controllato lungo X tramite montante o indipendenti (optional).



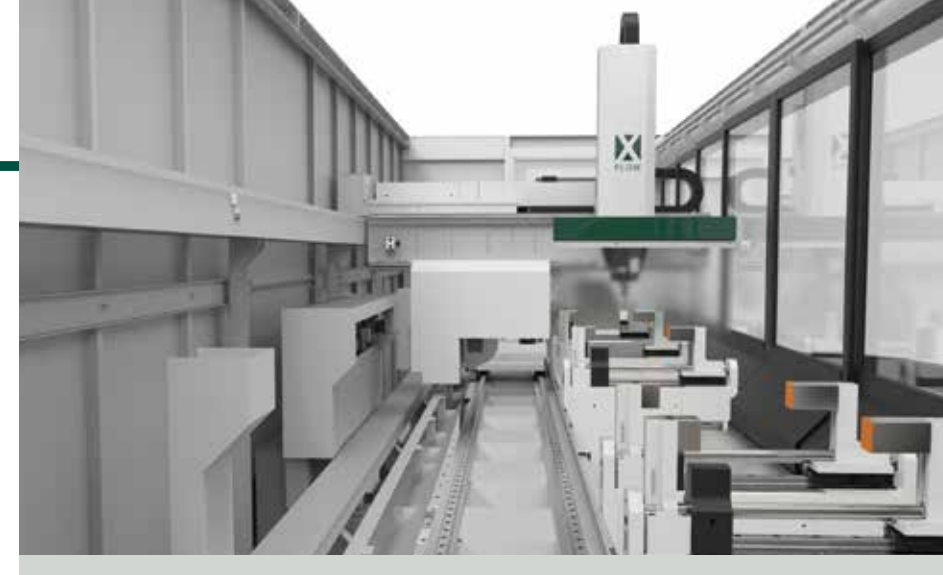
MAGAZZINO UTENSILI FISSO A 8 POSIZIONI (opt)

La produttività cresce con **X FLOW**, la soluzione brevettata da Fom per il set up automatico degli ugelli in posizione ottimale per la lubrificazione degli utensili.

BREVETTO FOM INDUSTRIE

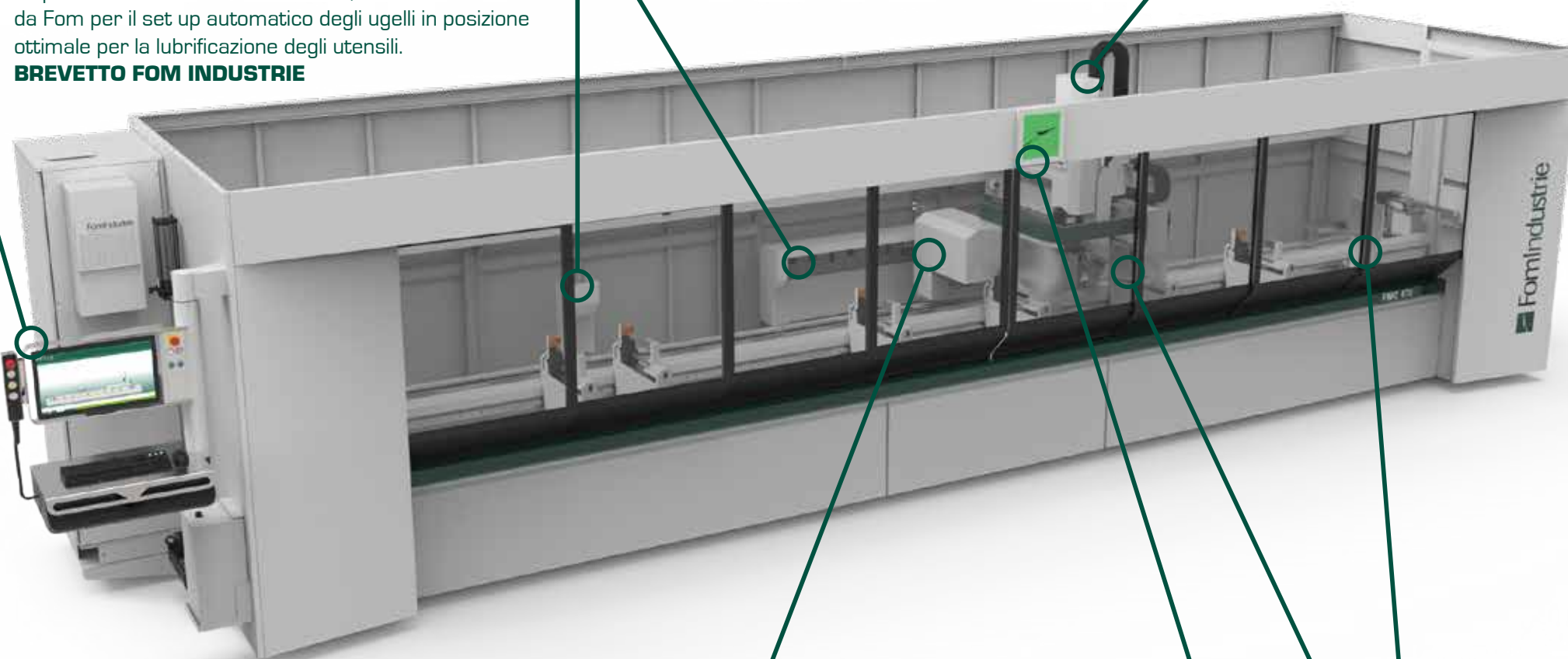


LAVORAZIONE SU 5 FACCE PROFILO



CARRO TRAVE ASSE X

Viaggia su guide lineari azionato da motori brushless con velocità fino a 100 m/min.



LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA DEGLI ORGANI MECCANICI

VISIBILITÀ DELLE LAVORAZIONI

la linea ergonomica garantisce ampia visibilità durante le lavorazioni.

PULIZIA AMBIENTE DI LAVORO

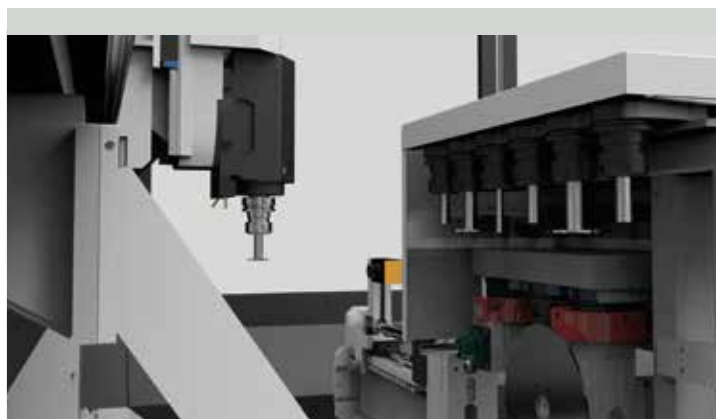
Conformazione del basamento ottimizzata per la raccolta di trucioli e sfridi.

BREVETTO FOM INDUSTRIE

LOGO FOM LUMINOSO INDICANTE STATO MACCHINA

MAGAZZINO UTENSILI A BORDO TESTA

Consente di caricare fino a 9 utensili. Per avere un controllo in tempo reale e garantire lavorazioni sempre precise può essere montato a richiesta il dispositivo di verifica integrità e misurazione della lunghezza utensile.



DOPPIO RIFERIMENTO

Il misuratore della lunghezza profilo rende disponibili due riferimenti per posizionare le lavorazioni.



CONFIGURAZIONI AREA DI LAVORO

Fornita una battuta di riferimento in posizione fissa comandata pneumaticamente. Aggiungendo le battute aggiuntive a richiesta è possibile lavorare fino a 4 barre simultaneamente in modalità singola isola, doppia isola o pendolare.

