



FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

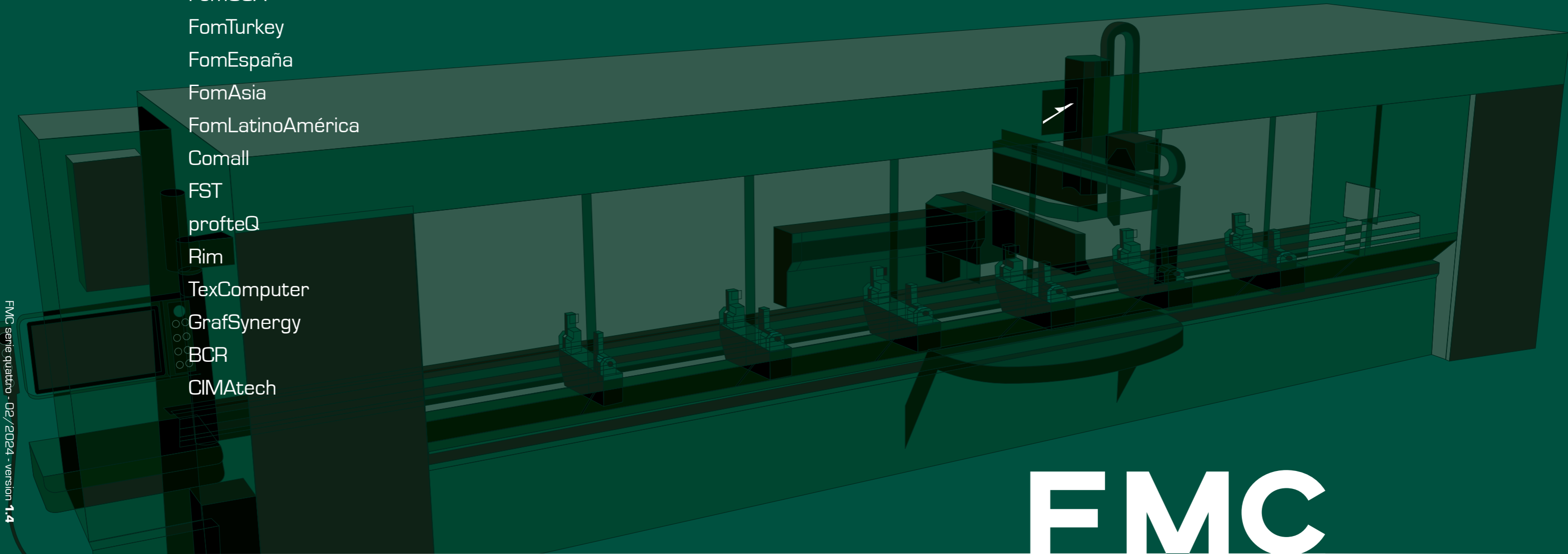
GrafSynergy

BCR

CIMAtch

FomIndustrie

FMC serie quattro - 02/2024 - version 1.4



FMC serie quattro



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



EMC 440·470

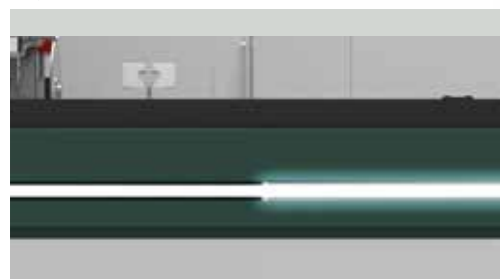
Bearbeitungszentrum mit 4 interpolierten Achsen, vollautomatisiert für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 250 x 270 mm und Stahlrohren bis 3 mm Stärke. Eine flüssiggekühlte Elektroschindel mit 7 kW (optional 11 kW) Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen.

ÜBERSICHTLICHKEIT

Die Konsole lässt sich schwenken, damit der Arbeitsbereich bequem im Auge behalten werden kann, und verfügt über eine praktische Steuertafel. Display mit 24".

X PAL (Positionnement Assistant Led)

Auf Anfrage lieferbare, multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt. Während der Bearbeitung signalisiert das Aufleuchten der LED das Fortschreiten des Arbeitszyklus. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**



SPANNVORRICHTUNGEN aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang X mithilfe des aufrechten Rahmens oder unabhängig (optional).

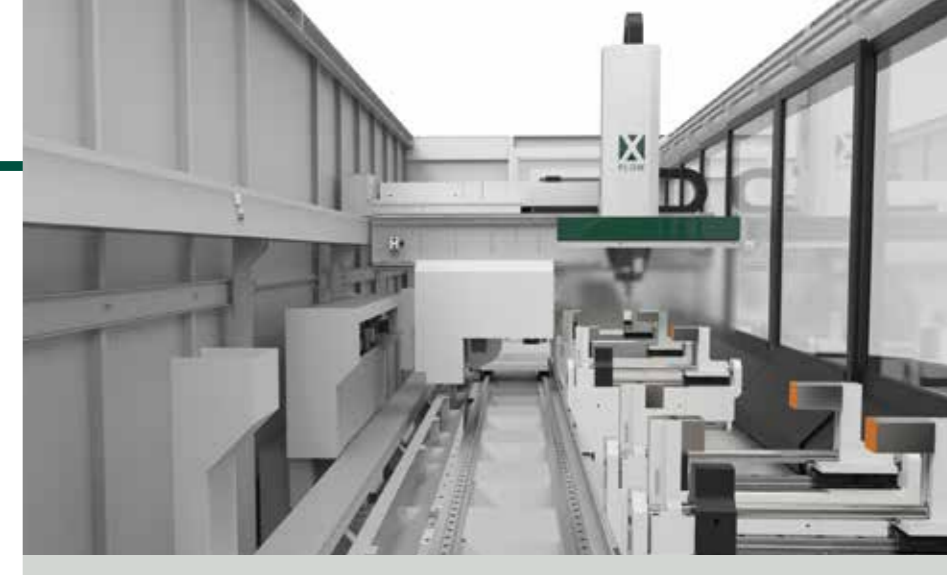


FESTE WERKZEUGABLAGE MIT 8 PLÄTZEN (opt)

Die Produktivität steigt mit Foms patentierter Lösung **X FLOW** für das automatische Einstellen der Düsen in optimaler Position für die Werkzeugschmierung. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**

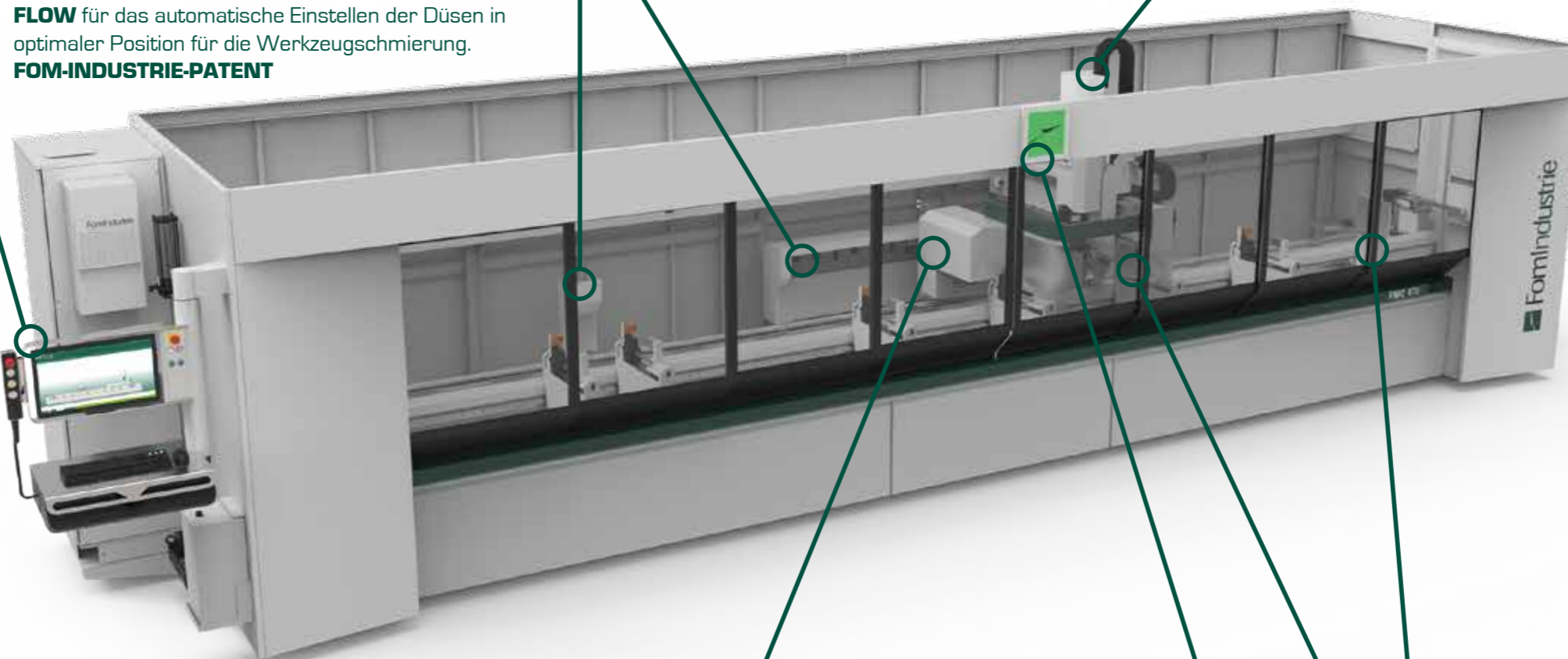


BEARBEITUNG AN 5 PROFILSEITEN



WAGEN QUERTRÄGER X-ACHSE

Fährt auf Führungslinien, angetrieben durch bürstenlose Motoren mit einer Geschwindigkeit von bis zu 100 m/min.



AUTOMATISCHE SCHMIERUNG DER MECHANISCHEN TEILE

SICHT AUF DIE BEARBEITUNGEN

Die ergonomische Linie garantiert großzügige Sichtverhältnisse während der Bearbeitung.

SAUBERKEIT ARBEITSPLATZUMGEBUNG

Optimierte Gestaltung des Maschinenständers für das Auffangen von Spänen und Verschnitt. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**

FOM-LEUCHT-LOGO ZUR ANZEIGE DES MASCHINENZUSTANDS

WERKZEUGABLAGE AM KOPF

Gestattet das Einladen von bis zu 9 Werkzeugen. Für eine Echtzeitkontrolle und zur Gewährleistung stets präziser Bearbeitungen kann an der Werkzeugablage auf Anfrage die Vorrichtung für die Unversehrtheitsprüfung und Messung der Werkzeuglänge montiert werden.

DOPPELTER BEZUG

Der Profillängenmesser stellt zwei Bezüge für die Positionierung der Bearbeitungen bereit.

KONFIGURATIONEN DES ARBEITSBEREICHS

Es wird ein pneumatisch betätigter Anschlag in fester Position geliefert. Werden auf Anfrage die zusätzlichen Anschläge hinzugefügt, können bis zu 4 Stangen gleichzeitig in den Betriebsarten Einzelinsel, Doppelinzel oder Pendelbetrieb bearbeitet werden.

