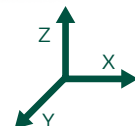
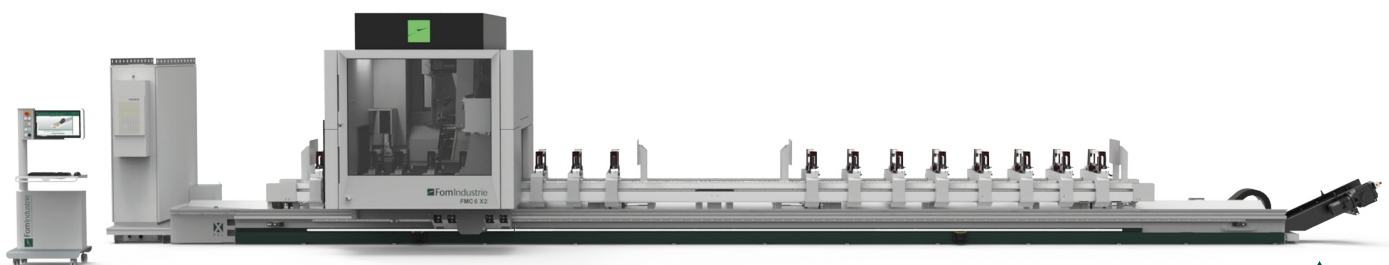


FMC SERIE SEI



✓ = de serie

○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Eje X 3 caras perfil
- Eje X 5 caras perfil
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 2 caras del perfil
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil
- Eje C
- Eje D

075	100	150
7945 mm	- 10445 mm	- 15445 mm
7945 mm	- 10445 mm	- 15445 mm
7605 mm	- 10105 mm	- 15105 mm
580 mm x 400 mm		
580 mm x 400 mm		
-10° ; +360°		
-10° ; +180°		

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X
- Control retroacción ejes C/D

A horizontal dashed line with three green circles placed below it. The middle circle is labeled "85 m/min".

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Presores con posicionamiento controlado e independiente
- Mordazas X RAISE (PATENTE FOM INDUSTRIE)
- Número máximo de presores
- Topes de reclinación automática
- Topes centrales
- XPAL
- Dispositivo de medición de la longitud perfil
- Palpador pieza 3D (herramienta)
- Ajuste SW de la presión mordazas
- Multipieza
- Pendular
- Multipieza pendular
- Módulo corte y separación + paso a paso

Three vertical number lines are shown, each with a starting point at 8 and an ending point at 16. The first line shows a jump of 8 units from 8 to 16, with a checkmark indicating the result is 16. The second line shows a jump of 8 units from 8 to 16, with a checkmark indicating the result is 16. The third line shows a jump of 8 units from 8 to 16, with a checkmark indicating the result is 16.

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

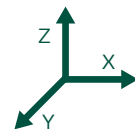
- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales



FMC SERIE SEI

✓ = de serie

○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 22kW 24000 rpm
- Roscado rígido
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta
- Torque
- Sonda temperatura

075

100

150

✓
✓

✓
✓

✓
✓

Grupo de refrigeración líquido

HSK E63

20 Nm

○

○

○

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén herramientas automático de cadena con 32 puestos
- Longitud máx. herramienta en almacén
- Diámetro máx. fresa en almacén
- Dispositivo de medición de la longitud herramienta
- Almacén específico para disco
- Diámetro máx. disco en almacén específico

✓

✓

✓

240 mm

230 mm

○

○

○

✓

✓

✓

500 mm

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Equipo de lubricación adicional específico para lubrorrefrigeración
- Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill
- Inyectores incorporados en el cabezal

✓

✓

✓

○

○

○

○

○

○

7

CONTROLLO E SOFTWARE CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 24"
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4
- LOLA ready
- Botonera inalámbrica

✓

✓

✓

○

○

○

✓

✓

✓

✓

✓

✓

○

○

○

FMC 6 X2

075

100

150

UNIDAD DE CORTE SUPLEMENTARIA

- Disco en carburo de tungsteno Ø 650
- Corte descendente
- Movimientos sobre 4 ejes controlados (X, Y, Z y rotación A)
- Cabezal de corte con rotación disco 360° infinita
- Motor disco 7,5 kW
- Ajuste velocidad disco mediante inverter
- Lubricación mínima con aceite puro

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓