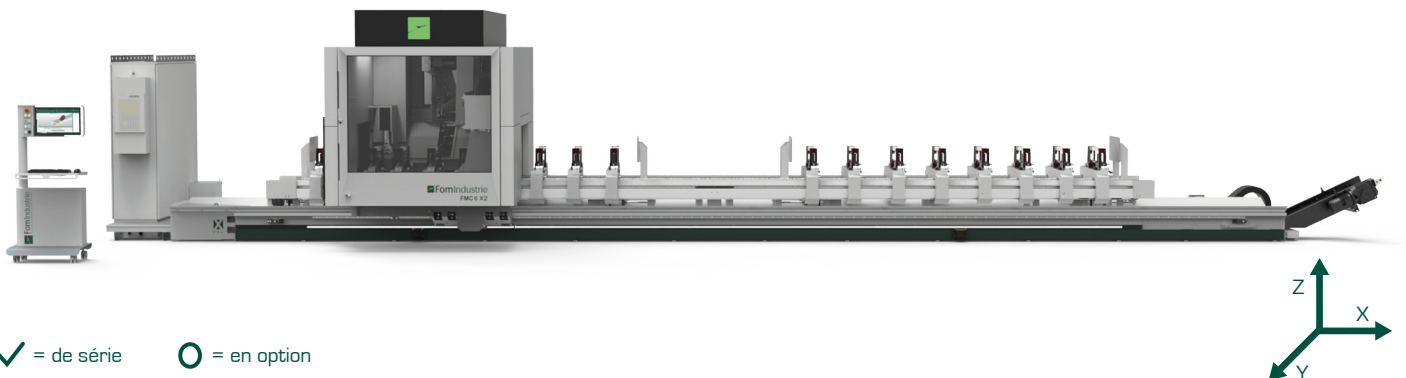


FMC SERIE SEI



O = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DOMAINES DE TRAVAIL

- Axe X uniquement face supérieure
- Axe X sur 3 faces profil
- Axe X sur 3 faces profil
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 2 faces profil
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 3 faces profil
- Axe C
- Axe D

075	100	150
7945 mm	10445 mm	15445 mm
7945 mm	10445 mm	15445 mm
7605 mm	10105 mm	15105 mm
580 mm x 400 mm		
580 mm x 400 mm		
-10° ; +360°		
-10° ; +180°		

PERFORMANCE DYNAMIQUE

- Vitesse de l'axe X
- Contrôle rétroaction axes C/D

POSITIONNEMENT ET VERROUILLAGE DU PROFIL

- Étaux à positionnement contrôlé et indépendant
- Étaux X RAISE (BREVET FOM INDUSTRIE)
- Nombre maximum d'étaux
- Butées inclinables automatiquement
- Butées centrales
- XPAL
- Dispositif pour la mesure de la longueur du profil
- Palpeur pièce 3D (outil)
- Réglage SW de la pression des étaux
- Multi pièces
- Pendulaire
- Pendulaire multi pièces
- Module coupe et sépare + pas à pas

LUBRIFICATION PARTIES MECANIQUES

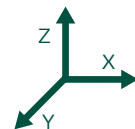
- Lubrification automatique des blocs coulissants des guides linéaires et des écrous de vis à billes



FMC SERIE SEI

✓ = de série

○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ELECTROMANDRIN

- Electromandrin 22 kW 24000 rpm
- Taraudage rigide
- Refroidissement
- Attache outil
- Couple nominal
- Sonde température

075

100

150

✓	✓	✓
✓	✓	✓
Liquide avec groupe réfrigérateur HSK		
	E63	
	20 Nm	
○	○	○

MAGASIN OUTILS

- Magasin outils automatique en chane 32 positions
- Longueur maxi outil dans le magasin
- Diamètre max fraise dans le magasin
- Dispositif pour la mesure de la longueur de l'outil
- Magasin dédié pour lame
- Diamètre maxi lame dans le magasin dédié

✓	✓	✓
	240 mm	
	230 mm	
○	○	○
✓	✓	✓
	500 mm	

LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Système de lubrification supplémentaire dédié à la lubrification-refroidissement
- Système de lubrification supplémentaire dédié au Flowdrill
- Buses intégrées dans la tête

✓	✓	✓
○	○	○
○	○	○
	7	

CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Ecran 24"
- Lecteur optique sans fil pour codes barres
- FST Cam 4
- LOLA ready
- Clavier sans fil

✓	✓	✓
○	○	○
✓	✓	✓
✓	✓	✓
○	○	○

FMC 6 X2

UNITÉ DE COUPE ADDITIONNELLE

- Lame en widia Ø 650
- Coupe descendante
- Mouvement à 4 axes contrôlés (X, Y, Z et rotation A)
- Tête de coupe avec rotation lame 360° infinie
- Moteur lame 7,5 kW
- Réglage vitesse lame par inverseur
- Lubrification minimale avec de l'huile pure

075

100

150

✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓