FMC 120





🗸 = di serie

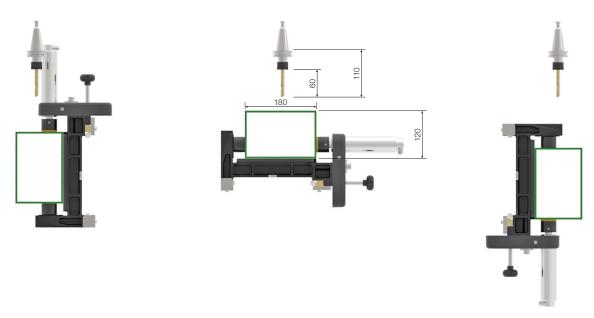


SPECIFICHE TECNICHE

CAMPI DI LAVORO	
Asse X faccia superiore	2660 mm
Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo	180 mm x 120 mm
Rotazione pneumatica del piano di lavoro 0°; 90°; 180°	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \
Rotazione del piano di lavoro su gradi intermedi con battuta manuale	0
POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO	
Morse con posizionamento manuale	4
Morse con freno pneumatico	0
Numero massimo di morse	6
Battuta fissa e manuale	6 2
• Oltremisura	-
ELETTROMANDRINO	
Elettromandrino 3kW 17000 rpm	
Maschiatura rigida	0
Raffreddamento aria	<u></u>
Attacco utensile	ISO30
MAGAZZINO UTENSILI	
 Magazzino utensili manuale a bordo testa a 6 posti 	V
Magazzino utensili automatico a 5 posti	O (in alternativa al magazzino di serie)
LUBRIFICAZIONE UTENSILI	
Lubrificazione minimale	
• Lubrorefrigerazione	Ó
CONTROLLO E SOFTWARE	
• Schermo 24"	
Lettore ottico wireless per codici a barre	0
• FST Cam 4	7
• I OI A ready	<u></u>

FMC 120

Massimo profilo lavorabile su tre facce con utensile sporgente 110 mm da naso mandrino e rotazione del piano di lavoro 0°/90°/180°



Massimo profilo lavorabile su tre facce con utensile sporgente 110 mm da naso mandrino

