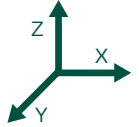


FMC 120



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profilseiten
- Pneumatische Drehung des Arbeitstisches auf 0°; 90°; 180°
- Drehung des Arbeitstisches auf Zwischengrade mit manuellem Anschlag

2660 mm
180 mm x 120 mm

✓
○

POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit manueller Positionierung
- Spannvorrichtungen mit pneumatischer Bremse
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Fester, manueller Anschlag
- Übergröße

4
○
6
2
✓

ELEKTROSPINDEL

- Elektrospindel 3kW 17000 rpm
- Starres Gewindeschneiden
- Luftkühlung
- Werkzeugaufnahme

✓
○
✓
ISO30

WERKZEUGABLAGE

- Manuelle Werkzeugablage am Kopf mit 6 Plätzen
- Automatische Werkzeugablage mit 5 Plätzen

✓
○ (anstelle von der Serien Werkzeugablage)

WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung

✓
○

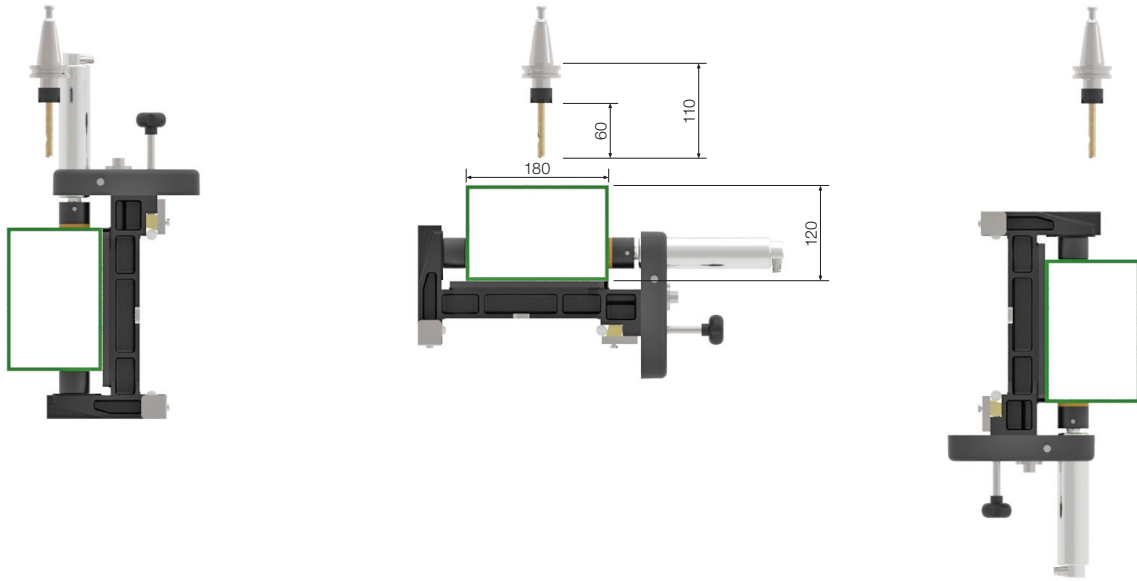
STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FSTCam 4
- LOLA ready

✓
○
✓
✓

FMC 120

Größtes Profil, das mit Werkzeug, das 110 mm über die Spindelnase hervorragt, und Rotation des Arbeitstisches 0°/90°/180° an drei Seiten bearbeitet werden kann



Größtes Profil, das mit Werkzeug, das 110 mm über die Spindelnase hervorragt, an drei Seiten bearbeitet werden kann

