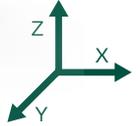


FMC SERIE TRE



✓ = de serie

○ = optional

✗ = no disponible

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabezas
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 o 2 caras del perfil
- Ejes Y y Z para mecanizar 2 caras del perfil + mordazas de mayor apriete
- Eje A

FMC 340

4157 mm
4000 mm

FMC 370

7158 mm
7000 mm

180x270 mm

300x270 mm

-15°; +195°

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

100 m/min

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Mordazas con posicionamiento automático en eje X (longitudinal) mediante carro
- Número máximo de presores
- Transformación mordazas estándar en mordazas con posicionamiento independiente
- Mordazas de mayor apriete
- Tope fija y automáticamente reclinable
- Regulación de la presión de los presores automática
- Multipieza
- Multipieza pendular
- Dispositivo de medición de la longitud perfil
- X-PAL **PATENTE FOM**

8 4 10

IZD ✓ DCH ○

✗

○

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 7 kW 20.000 rpm
- Golpeo rígido (hasta M16 en aluminio y M10 en acero)
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta

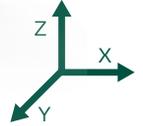
✓
○
Líquido
HSK - F63

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales

○

FMC SERIE TRE



✓ = de serie

○ = opcional

✗ = no disponible

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén herramientas fijo 8 puestos
- Almacén para 9 herramientas incorporado en el carro (como alternativa al almacén estándar)
- Dispositivo de medición de la longitud herramienta

FMC 340

✓

○

FMC 370

✗

✓

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración mínima (emulsión agua y aceite) + pila de emulsión
- X-Flow (orientación automática inyectoros de lubricación)

PATENTE FOM

○

✓

○

1 ✓ 1 ○

CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 24"
- Logo FOM luminoso para señalización estado máquina
- Lola ready
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4

✓

✓

✓

○

✓