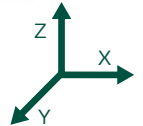
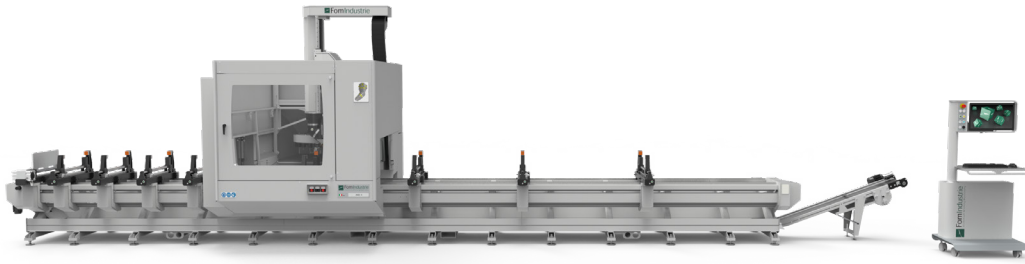


# AXEL 5



✓ = di serie    ○ = optional

## SPECIFICHE TECNICHE

### CAMPI DI LAVORO

- Asse X solo faccia superiore
- Asse X faccia superiore + testate
- Assi Y e Z per lavorazione su 2 facce profilo
- Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo
- Asse C
- Asse D

075	100	150	180
7925 mm	10085 mm	17045 mm	19205 mm
6755 mm	8915 mm	15875 mm	18035 mm
	583 mm x 360 mm		
	454 mm x 360 mm		
	-10° ; +370°		
	-10° ; +190°		

### PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

85 m/min

### POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento controllato e indipendente
- Numero massimo di morse
- Battuta traslante e reclinabile automaticamente
- Battuta centrale
- Regolazione pressione morse con manometro
- Multipezzo
- Pendolare
- Pendolare multipezzo

14	-	14	-	16	-	16
1	-	1	-	2	-	2
			✓			
			○			
			✓			
	○		○		✓	
			○			

### LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

- Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chiocciolate delle viti a ricircolo di sfere

✓

### ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 22 kW 24000 rpm
- Maschiatura rigida
- Raffreddamento
- Attacco utensile
- Coppia nominale

Liquido con gruppo refrigeratore  
HSK E63  
20 Nm

✓

✓

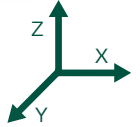
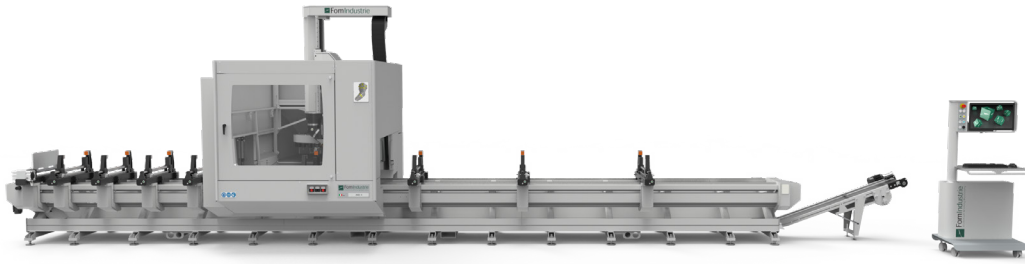
### MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili a 20 posti a bordo testa
- Diametro max lama alloggiabile

✓

500 mm

# AXEL 5



✓ = di serie

○ = optional

## SPECIFICHE TECNICHE

### LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione
- Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill

✓  
✓  
○

### CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 24"
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FST Cam 4
- LOLA ready

✓  
○  
✓  
✓