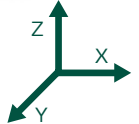
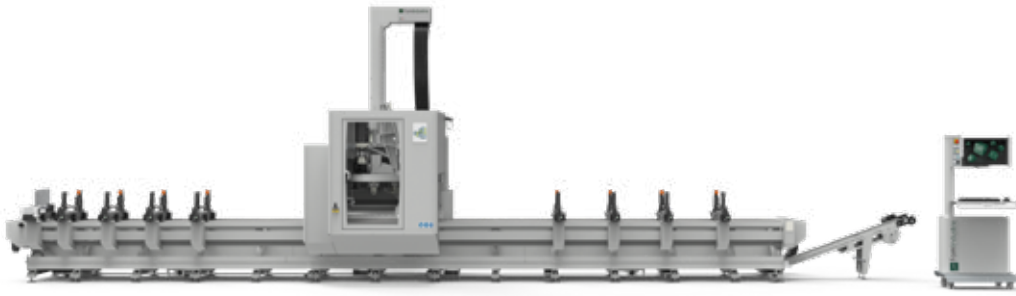


AXEL 4



✓ = de serie

○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabezas
- Ejes Y y Z para el mecanizado de la cara superior
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil
- Eje A

075

100

7675 mm

9835 mm

7535 mm

9695 mm

580 mm x 360 mm

520 mm x 360 mm

-15° ; +195°

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

90 m/min

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Presores con posicionamiento controlado e independiente
- Número máximo de presores
- Tope fijo y automáticamente reclinable
- Tope central
- Regulación de la presión de los presores con manómetro
- Multipieza
- Pendular
- Multipieza pendular

8

✓

10

1 ✓ 1 ○

○

○

○

○

○

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales.

✓

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 22 kW 24000 RPM
- Golpeo rígido
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta
- Par nominal

✓

✓

Líquido con gruppo refrigeratore

HSK E63

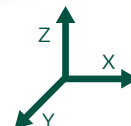
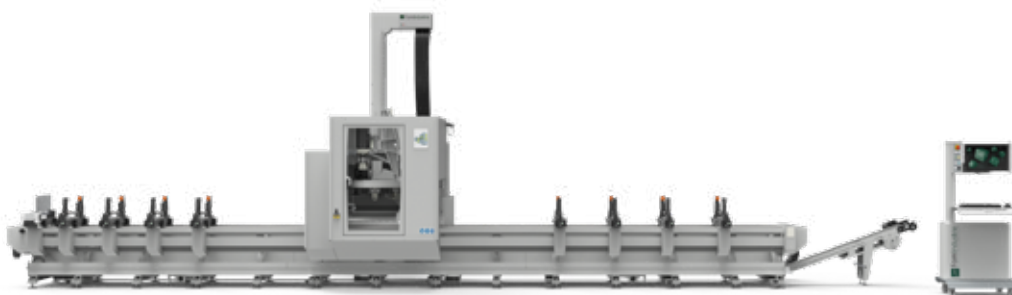
20 Nm

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén de herramientas de 15 puestos a bordo del cabezal

✓

AXEL 4



✓ = de serie

○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración
- Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill

✓
○
○

CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 24"
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4
- LOLA ready

✓
○
✓
✓