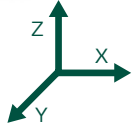
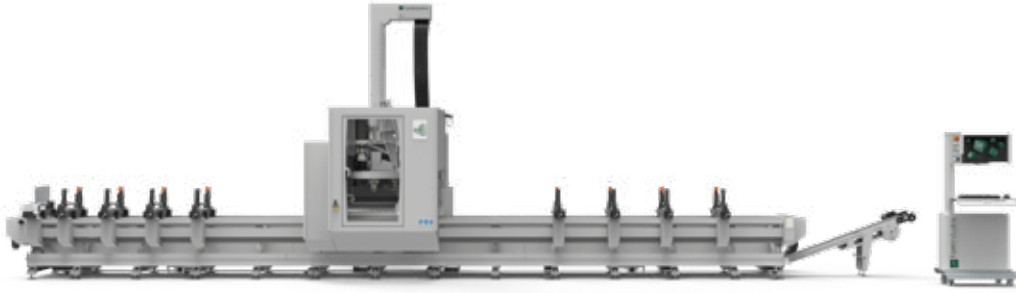


# AXEL 4



✓ = di serie    ○ = optional

## SPECIFICHE TECNICHE

### CAMPI DI LAVORO

- Asse X solo faccia superiore
- Asse X faccia superiore + testate
- Assi Y e Z per lavorazione su faccia superiore
- Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo
- Asse A

	075	100
	7675 mm	9835 mm
	7535 mm	9695 mm
	580 mm x 360 mm	
	520 mm x 360 mm	
	-15° ; +195°	

### PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

90 m/min

### POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento controllato e indipendente
- Numero massimo di morse
- Battuta fissa e automaticamente reclinabile
- Battuta centrale
- Regolazione pressione morse con manometro
- Multipezzo
- Pendolare
- Pendolare multipezzo

	8	10
	✓	
	1 ✓	1 ○
	○	
	✓	
	○	
	○	
	○	

### LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

- Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chiocciolate delle viti a ricircolo di sfere

✓

### ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 22 kW 24000 RPM
- Maschiatura rigida
- Raffreddamento
- Attacco utensile
- Coppia nominale

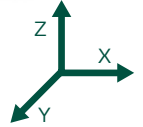
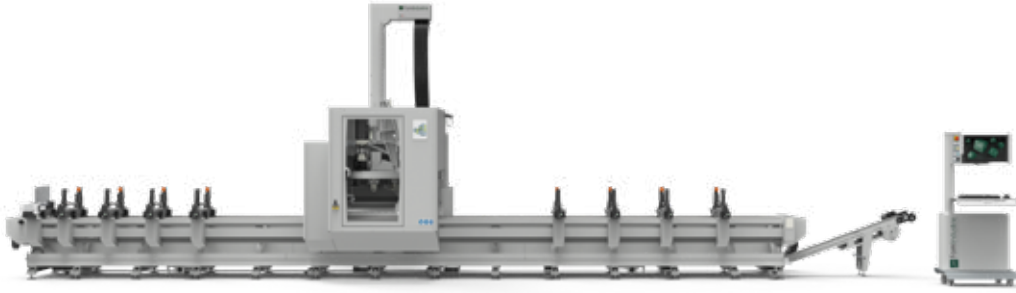
✓  
 ✓  
 Liquido con gruppo refrigeratore  
 HSK E63  
 20 Nm

### MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili a 15 posti a bordo testa

✓

# AXEL 4



✓ = di serie

○ = optional

## SPECIFICHE TECNICHE

### LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione
- Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill

✓  
○  
○

### CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 24"
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FST Cam 4
- LOLA ready

✓  
○  
✓  
✓