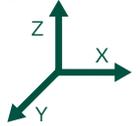
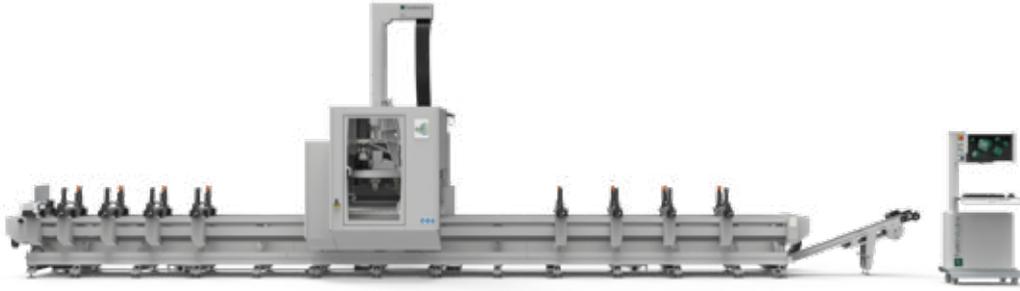


AXEL 4



✓ = de série ○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CHAMPS DE TRAVAIL

- Axe X uniquement face supérieure
- Axe X face supérieure + embouts
- Axes Y et Z pour l'usinage sur face supérieure
- Axes Y et Z pour usinage sur 3 faces profil
- Axe A

075

100

7675 mm

9835 mm

7535 mm

9695 mm

580 mm x 360 mm

520 mm x 360 mm

-15° ; +195°

PRESTATIONS DYNAMIQUES

- Vitesse axe X

90 m/min

POSITIONNEMENT ET BLOCAGE PROFIL

- Eaux avec positionnement contrôlé et indépendant
- Nombre maximum d'éaux
- Butée fixe et automatiquement inclinable
- Butée centrale
- Réglage pression éaux avec manomètre
- Multi pièce
- Pendulaire
- Pendulaire multi pièce

8

✓

10

1 ✓ 1 ○

○

○

○

○

○

LUBRIFICATION ORGANES MECANIQUES

- Lubrification automatique des patins des guides linéaires et de la tête des vis à billes

✓

ELECTROMANDRIN

- Electromandrin 22 kW 24000 tpm
- Tapotement rigide
- Refroidissement
- Attache outil
- Couple nominal

✓

✓

Liquide avec groupe réfrigérateur

HSK E63

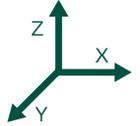
20 Nm

MAGASIN OUTILS

- Magasin outils à 15 postes au bord de la tête

✓

AXEL 4



✓ = de série ○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Lubrifiérefrigeration
- Système de lubrification supplémentaire dédié au Flowdrill

✓
○
○

CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Ecran 24"
- Lecteur optique sans fil pour codes barres
- FST Cam 4
- LOLA ready

✓
○
✓
✓