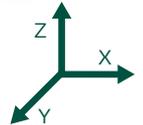


# AXEL 4



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an Oberseite
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profildseiten
- A-Achse

075

7675 mm  
7535 mm

100

9835 mm  
9695 mm

580 mm x 360 mm  
520 mm x 360 mm  
-15° ; +195°

### DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X

90 m/min

### POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit gesteuerter und unabhängiger Positionierung
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Fester und automatisch neigbarer Anschlag
- Mittlerer Anschlag
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Mehrfachwerkstück
- Pendelbetrieb
- Mehrfachwerkstück-Pendelbetrieb

8



10

1 ✓ 1 ○



### SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln



### ELEKTROSPINDEL

- Elekterspindel 22 kW 24000 rpm
- Starres Gewindeschneiden
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme
- Nenndrehmoment



Flüssigkeit mit Kühleinheit

HSK E63

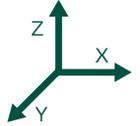
20 Nm

### WERKZEUGABLAGE

- Werkzeugablage mit 15 Plätzen am Kopf



# AXEL 4



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung
- Zusätzliche Schmierungsanlage für Flowdrill

✓  
○  
○

### STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FST Cam 4
- LOLA ready

✓  
○  
✓  
✓