Fom Group

FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRussia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomAsia
FomLatinoAmérica
Comall
FST
profteQ
Rim
TexComputer
GrafSynergy
BCR
CIMAtech

FMC serie uno - 05/2023 - version **1.3**

FomIndustrie

FMC
serie uno

FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

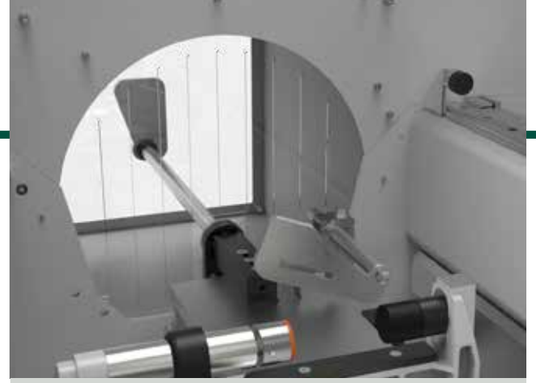
info@fomindustrie.com

fomindustrie.com

Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.

FMC 120

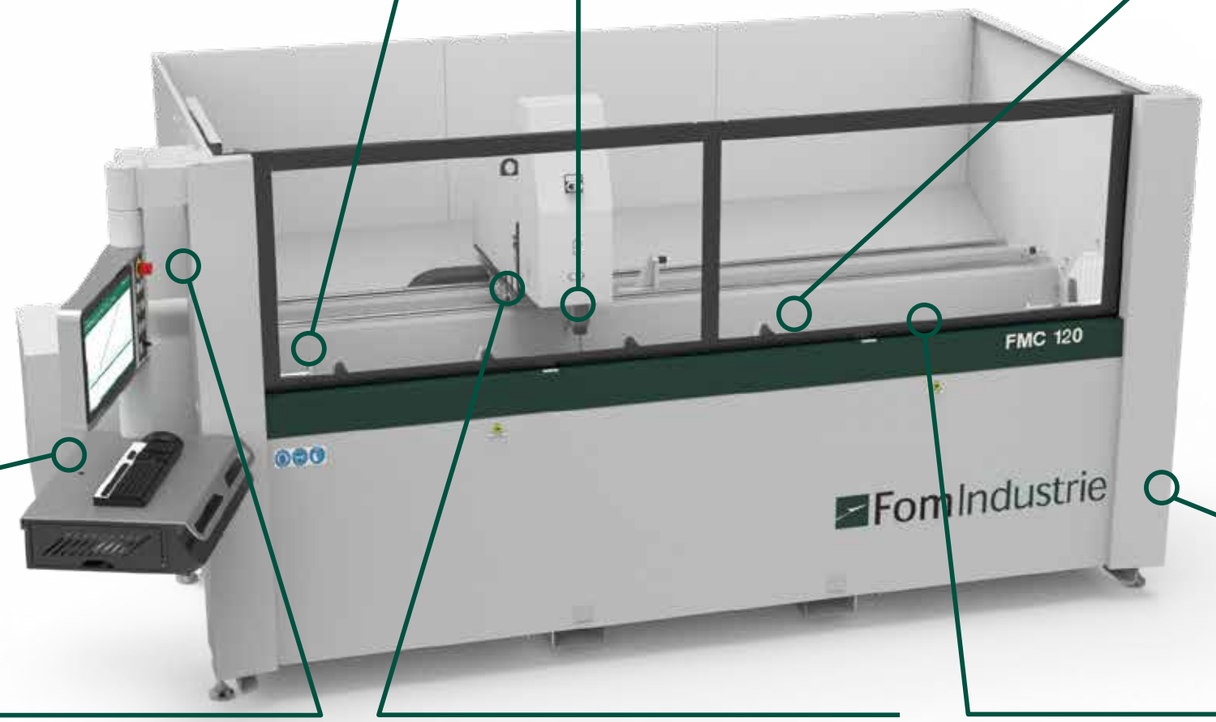
Centre d'usinage à 3 axes contrôlés + rotation pneumatique du plan pour effectuer des opérations de perçage et de fraisage sur des profilés en aluminium ou en acier.
Équipé de série de lubrification minimum, double butée, magasin outils manuel à 6 places et broche avec fixation outils à décrochage rapide.
FMC 120 est la solution qui allie un encombrement compact et de hautes performances d'usinage. Ses multiples possibilités de configuration (changement automatique de l'outil, taraudage rigide, rotation du plan réglable à des degrés intermédiaires, lubroréfrigération) font de FMC 120 une solution appropriée pour de multiples exigences.



BUTÉE DE POSITIONNEMENT DÉGAGEABLE MANUELLEMENT
Deux de série permettent d'effectuer des usinages multi-pièce et hors mesure.
Sur demande, troisième butée montée sur un tunnel extérieur.

BROCHE
Le moteur de la broche ISO 30 de 3kW refroidi par air, offre puissance et fiabilité dans toutes les conditions de travail. Sur demande, possibilité d'activer les fonctions de taraudage rigide et d'emboutissage à fluide. Réglage du régime du moteur de 1000 à 17000 tr/min.

ÉTAUX STANDARD
En fonte d'aluminium à double pression d'exercice à positionnement manuel le long de X.
Les dimensions limitées réduisent la nécessité de repositionner les étaux, tout en assurant un serrage rigide très près de l'usinage. Le réglage est rapide et il ne requiert aucune utilisation d'outils.

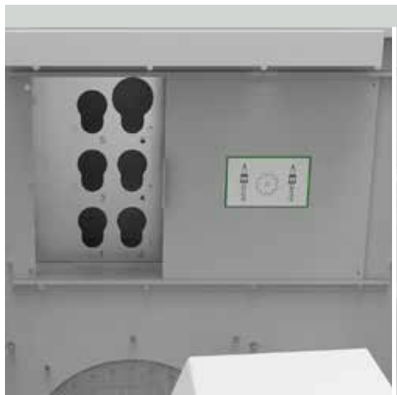


ÉTAUX EN OPTION
Sur demande, disponibilité également d'étaux à positionnement manuel et blocage automatique de la position longitudinale.

PUPITRE DE COMMANDE
Il est accroché à la cabine de protection pour l'exécution des commandes et des programmes. Afficheur 24".

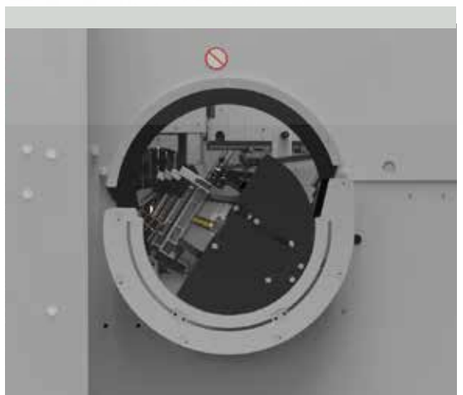
CARTER
La ligne ergonomique garantit une ample visibilité durant les usinages.

MAGASIN OUTILS
Il permet de charger jusqu'à 6 outils.
Sur demande, il peut être équipé d'un magasin automatique à 5 places, situé sur la poutre rotative.



CHARIOT AXE X
En acier électrosoudé, il se déplace sur des glissières linéaires de haute précision. Les mouvements des axes X, Y et Z sont interpolés.

POUTRE
Elle permet d'usiner sur les 3 faces du profil et sur les 2 têtes. Sur demande, rotation du plan de travail à des degrés intermédiaires avec une butée manuelle.



LUBRIFICATION ORGANES MÉCANIQUES
Centralisée des patins des glissières linéaires et des écrous des vis à recirculation de billes.

LUBRIFICATION OUTILS
Elle s'effectue avec une lubrification minimum. Le lubrifiant utilisé est de l'huile pure ou, en adjonction sur demande, on pourra le réaliser avec une émulsion d'eau et d'huile (lubroréfrigération).