

FMC 230

Bearbeitungszentrum mit 4 gesteuerten Achsen für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 190x210 mm und Stahlrohren bis 2 mm Stärke.

Serienmäßig mit Minimalschmierung ausgerüstet, Werkzeugablage mit 10 Plätzen, Elekterspindel 5 kW und zwei Paar pneumatische Spannvorrichtungen mit Positionierung durch aufrechten Rahmen. Eine Elekterspindel ISO 30 mit 5 kW Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen. Auf Anfrage können die Funktionen starres Gewindeschneiden und Fließbohren aktiviert werden.

BEDIENERTERMINAL

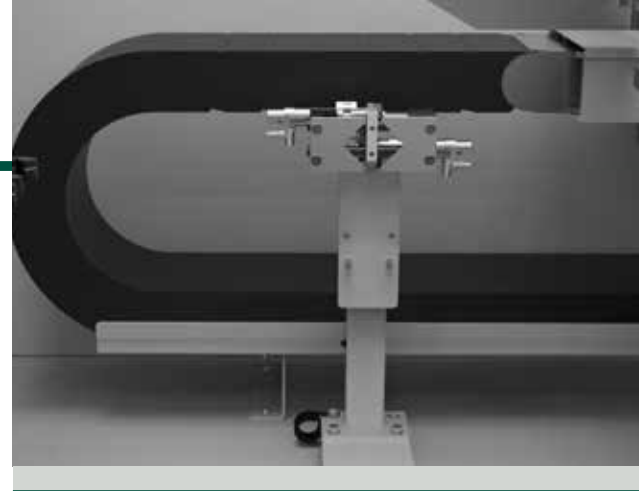
Display 24". Steuertafel zur Bedienung der Maschine während der Bearbeitung aus jeder Position (serienmäßig).

PNEUMATISCH GESTEUERTER FESTANSCHLAG FÜR DIE STANGENPOSITIONIERUNG LINKS

(serienmäßig). Es ist möglich einen zweiten Anschlag rechts (optional) hinzuzufügen.

FESTE WERKZEUGABLAGE

gestattet das Einladen von bis zu 10 Werkzeugen.



X FLOW

dynamische Ausrichtung der Schmiedüsen.
FOM-INDUSTRIE-PATENT



SPINDEL

Die hohe Leistung der Elekterspindel sorgt für maximale Zuverlässigkeit auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsvorgängen.



SPANNVORRICHTUNGEN aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang der X-Achse mithilfe des aufrechten Rahmens.



Zur Erweiterung von Feststellvermögen und Arbeitsbereichen sind **SPANNVORRICHTUNGEN MIT EXTRA-FESTSTELLUNG** aus Gusseisen erhältlich, bei denen das Schließen der Spannbacke mithilfe von Führungslinien erfolgt.

VERKLEIDUNG

Die ergonomische Linie erleichtert Auf- und Ausgabevorgänge und garantiert großzügige Sichtverhältnisse während der Bearbeitung. In die Verkleidung integriertes **LEUCHT-LOGO FOM Industrie** zur Anzeige des Maschinenzustands.

X PAL (Positioning Assistant Led)

multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt (optional). **FOM-PATENT**

MESSGERÄT FÜR DIE STANGENLÄNGE zur Erfassung der realen Profillänge und präzisen Positionierung der Bearbeitungen (optional).

BEARBEITUNGSKOPF ermöglicht die Bearbeitung an den 3 Seiten des Profils mit jeder Winkelstellung zwischen 0° und 180° sowie an den 2 Kopfbereichen. Der bürstenlose Hochleistungsmotor gestattet ausgezeichnete Leistung im Hinblick auf Beschleunigung und Drehzahl, dank derer FMC 230 zum Spitzensegment seiner Kategorie gehört.





Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

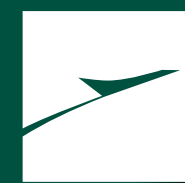
Rim

TexComputer

GrafSynergy

BCR

CIMAtch



FomIndustrie

FMC

serie due



FomIndustrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.

FMC serie due - 06/2023 - version 1.2