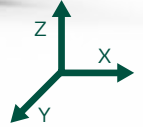


FMC SERIE QUATTRO



✓ = di serie ○ = optional



SPECIFICHE TECNICHE

CAMPI DI LAVORO

- Asse X solo faccia superiore
- Asse X faccia superiore + testate
- Assi Y e Z per lavorazione su 2 facce profilo
- Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo
- Asse A

FMC 470

7158 mm
7000 mm

FMC 440

4163 mm
4000 mm

300x270 mm

250x270 mm

-15°; +195°

PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

100 m/min

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento automatico lungo asse X (longitudinale) tramite montante
- Numero massimo di morse
- Trasformazione morse standard in morse con posizionamento indipendente
- Battuta fissa e automaticamente reclinabile
- Regolazione pressione morse automatica
- Coppia battute mobili indipendenti motorizzate
- Multipezzo
- Pendolare
- Pendolare multipezzo
- Dispositivo di misurazione della lunghezza profilo
- X-PAL **BREVETTO FOM**

10 4 8

○
SX ✓ - DX ○
○
○
○
○
○
○
○
○

ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 7 kW 20000 rpm
- Elettromandrino 11 kW 20000 rpm
- Maschiatura rigida (fino a M16 su alluminio e M12 su acciaio)
- Raffreddamento
- Attacco utensile

✓
○
○
Liquido
HSK - F63

LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

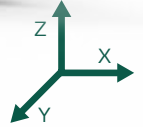
- Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e delle chiocciolate delle viti a ricircolo di sfere

✓

FMC SERIE QUATTRO



✓ = di serie ○ = optional



SPECIFICHE TECNICHE

MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili 9 posti a bordo testa
- Magazzino utensili fisso 8 posti su basamento
- Dispositivo di misurazione lunghezza utensile

FMC 470

FMC 440

✓
○
○

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione minimale (emulsione acqua e olio) + vaschetta per emulsione
- Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill
- X-FLOW (orientamento automatico degli ugelli di lubrificazione)

BREVETTO FOM

✓
○
○
1 ✓ 1 ○

CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 24"
- Logo FOM luminoso indicante lo stato macchina
- Lola ready
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FST Cam 4

✓
✓
✓
○
✓