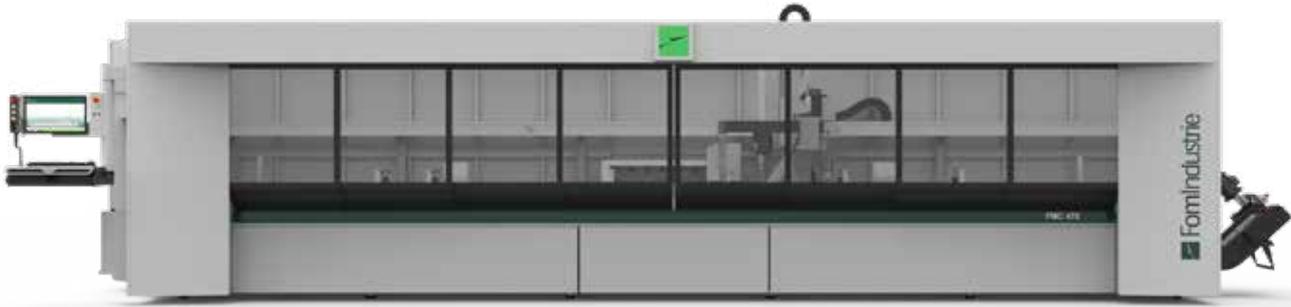
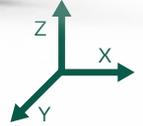


FMC SERIE QUATTRO



✓ =serienmäßig ○ = optional



TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an Oberseite
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profillseiten
- A-Achse

FMC 470

7158 mm
7000 mm

FMC 440

4163 mm
4000 mm

300x270 mm

250x270 mm

-15°; +195°

DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X

100 m/min

POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit automatischer Positionierung entlang X-Achse (längs) über aufrechten Rahmen
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Umwandlung Standardspannvorrichtungen in Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung
- Fester und automatisch neigbarer Anschlag
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Paar unabhängige, bewegliche, motorbetriebene Anschläge
- Mehrfachwerkstück
- Pendelbetrieb
- Mehrfachwerkstück-Pendelbetrieb
- Vorrichtung für das Messen der Profillänge
- X-PAL **FOM-PATENT**

10

4

8

LI ✓ - RE ○



ELEKTROSPINDEL

- Elektrospeindel 7 kW 20000 rpm
- Elektrospeindel 11 kW 20000 rpm
- Starres Gewindeschneiden (bis zu M16 auf Aluminium und M12 auf Stahl)
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme



Flüssig

HSK - F63

SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln



FMC SERIE QUATTRO



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

WERKZEUGABLAGE

- Werkzeugablage mit 9 Plätzen am Kopf
- Werkzeugablage 8 Plätze am Maschinenständer
- Vorrichtung für das Messen der Werkzeuglänge

FMC 470

FMC 440

✓
○
○

WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung (Wasser-Öl-Emulsion) + Behälter für Emulsion
- Zusätzliche Schmierungsanlage für Flowdrill
- X-FLOW (automatische Ausrichtung der Schmierdüsen)

FOM-PATENT

✓
○
○
○
○

STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- FOM-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands
- Lola ready
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FST Cam 4

✓
✓
✓
○
✓