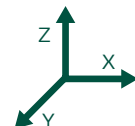


# FMC 230



✓ = de serie

○ = optional

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabezas
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 o 2 caras del perfil
- Ejes Y y Z para mecanizar 2 caras del perfil + mordazas de mayor apriete
- Eje A

3280 mm  
3200 mm  
160x210 mm o 190x210 mm  
250x210 mm  
-15°, +195°

### PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

100 m/min

### POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Mordazas con posicionamiento automático en eje X (longitudinal) mediante carro
- Número máximo de presores
- Tope fija y automáticamente reclinable
- Regulación de la presión de los presores automática
- Dispositivo de medición de la longitud perfil
- X-PAL **PATENTE FOM**

4  
8  
1✓1○  
○  
○  
○

### ELECTROMANDRIL

- Electromandril 5 kW 18.000 rpm
- Golpeo rígido (hasta M14 en aluminio y M10 en acero)
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta

✓  
○  
Aire  
ISO 30

### LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática centralizada

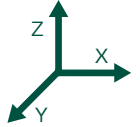
○

### ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén herramientas fijo 10 puestos
- Dispositivo de medición de la longitud herramienta

✓  
○

# FMC 230



✓ = de serie

○ = optional

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración mínima (emulsión agua y aceite) + pila de emulsión
- X-Flow (orientación automática inyector de lubricación)

**PATENTE FOM**

✓

○

○

### CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 24"
- Logo FOM luminoso para señalización estado máquina
- Lola ready
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4

✓

✓

✓

○

✓