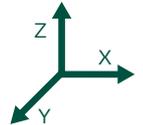


FMC 230



✓ = de série

○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CHAMPS DE TRAVAIL

- Axe X uniquement face supérieure
- Axe X face supérieure + embouts
- Axes Y et Z pour usinage sur 3 ou 2 faces profil
- Axes Y et Z pour usinage sur 2 faces profil + étaux extra serrage
- Axe A

3280 mm

3200 mm

160x210 mm ou 190x210 mm

250x210 mm

-15°; +195°

PRESTATIONS DYNAMIQUES

- Vitesse axe X

100 m/min

POSITIONNEMENT ET BLOCAGE PROFIL

- Étaux avec positionnement automatique le long de l'axe X (longitudinal) par montant
- Nombre maximum d'étaux
- Battue fixe et automatiquement inclinable
- Réglage de la pression des étaux automatique
- Dispositif pour la mesure de la longueur du profil
- X-PAL **BREVET FOM**

4

8

1 ✓ 1 ○

○

○

○

ELECTROMANDRIN

- Electromandrin 5 kW 18.000 tpm
- Tapotement rigide (max M14 sur aluminium - max M10 sur acier)
- Refroidissement
- Attache outil

✓

○

Air

ISO 30

LUBRIFICATION ORGANES MECANIQUES

- Lubrification automatique centralisée

○

MAGASIN OUTILS

- Magasin outils fixe 10 places
- Dispositif pour la mesure de la longueur de l'outil

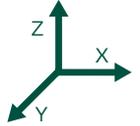
✓

○

FMC 230



✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Lubrification et refroidissement minimal (émulsion eau et huile)
+ bac pour émulsion
- X-Flow (orientation automatique des buses de lubrification)

BREVET FOM



CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Ecran 24"
- Logo FOM lumineux indiquant l'état de la machine
- Lola ready
- Lecteur optique sans fil pour codes barres
- FST Cam 4

