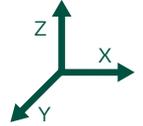


# FMC 230



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 oder 2 Profilseiten
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 2 Profilseiten + Spannvorrichtungen mit Extra-Feststellung
- A-Achse

3280 mm  
 3200 mm  
 160x210 mm oder 190x210 mm  
 250x210 mm  
 -15°; +195°

### DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X

100 m/min

### POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit automatischer Positionierung entlang X-Achse (längs) über aufrechten Rahmen
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Fester und automatisch neigbarer Anschlag
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Vorrichtung für das Messen der Profillänge
- X-PAL **FOM-PATENT**

4  
 8  
 1 ✓ 1 ○  
 ○  
 ○  
 ○

### ELEKTROSPINDEL

- Elekterspindel 5 kW 18.000 rpm
- Starres Gewindeschneiden (bis zu M14 auf Aluminium und M10 auf Stahl)
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme

✓  
 ○  
 Luft  
 ISO 30

### SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Zentralschmierung

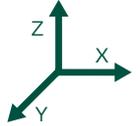
○

### WERKZEUGABLAGE

- Feste Werkzeugablage 10 Plätze
- Vorrichtung für das Messen der Werkzeuglänge

✓  
 ○

# FMC 230



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung (Wasser-Öl-Emulsion) + Behälter für Emulsion
- X-FLOW (automatische Ausrichtung der Schmierdüsen)

#### FOM-PATENT

✓

○

○

### STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- FOM-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands
- Lola ready
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FST Cam 4

✓

✓

✓

○

✓