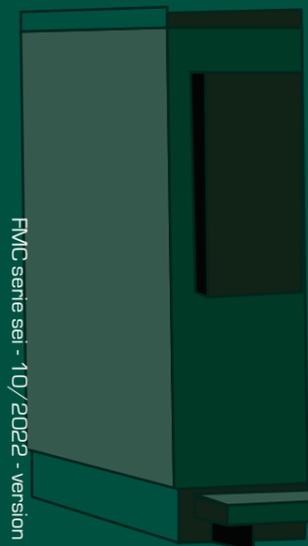


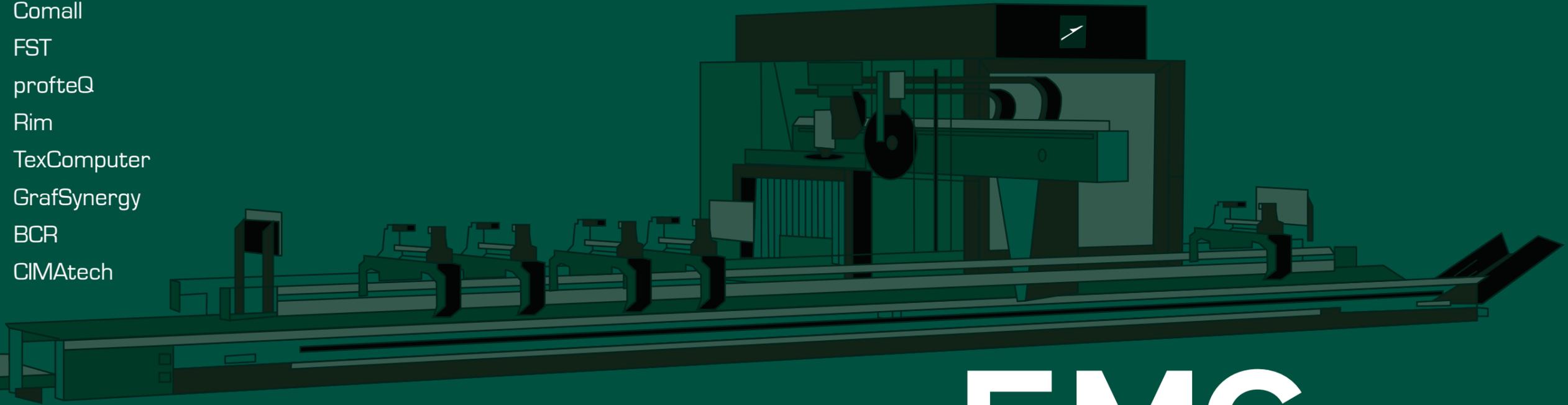


- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# FomIndustrie



FMC serie sei - 10/2022 - version 1.1



# FMC

serie sei



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



# FMC

## serie sei

Centro de mecanizado de 5 ejes interpolados para la mecanización en 5 caras de perfiles de aluminio de hasta 580 x 400 mm de sección y perfiles tubulares de acero de hasta 5 mm de espesor. El electromandril HSK E63 de 22 kW de potencia y 24.000 rpm, enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida. Según la configuración elegida, es posible la mecanización monoisla, doble isla u oscilante, así como multipieza (hasta 8 piezas con XPAL). Se produce en 6 versiones, diferenciadas por la longitud de la bancada y la dotación o no de la unidad de corte X2.

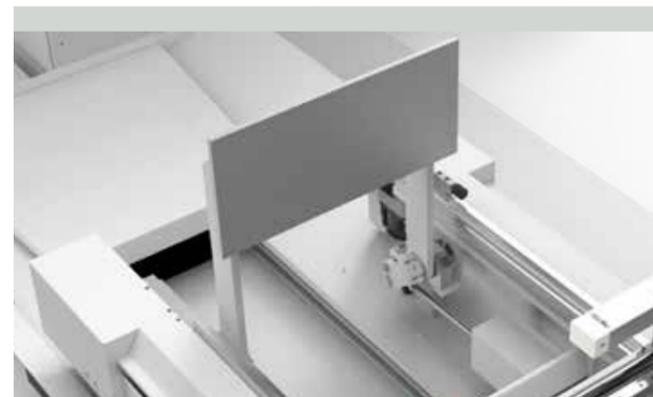
**LOLA**, nuestra plataforma en la nube consultable en ordenador o dispositivo móvil permite monitorizar el estado de la máquina, las estadísticas de mecanización, el estado de los componentes máquina, el mantenimiento periódico y predictivo.

INDUSTRY 4.0



### TOPE FIJO CON RECLINACIÓN NEUMÁTICA

Dos topes laterales incluidos en equipamiento estándar. Pueden añadirse dos topes centrales para la mecanización simultánea de 4 barras.



### FU 500

La unidad de mecanizado de 5 ejes controlados FU500 es apta para fresados, taladrados, mecanizaciones terminales, retestados, roscados rígidos, cortes normales y piramidales. Su imponente estructura de pórtico en acero electrosoldado se desliza a lo largo del eje X traccionada por un par de ejes Gantry, colocados a los dos extremos de la bancada, para obtener mecanizaciones aún más exactas.

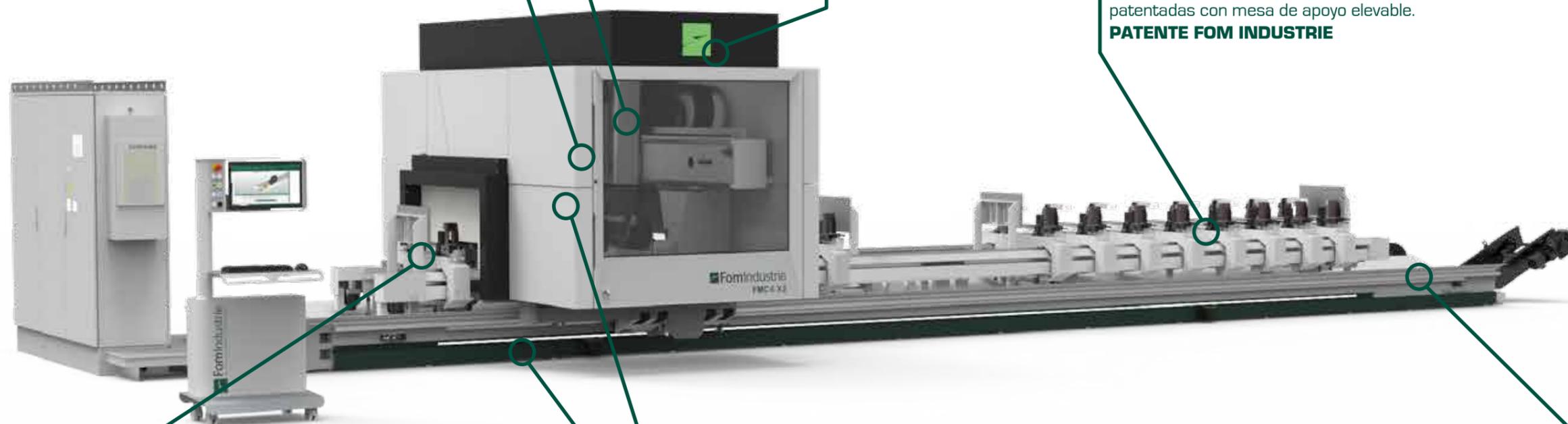


### X2

Es la unidad de corte suplementaria en las versiones FMC 6 X2, con 4 ejes controlados, disco Ø 650 mm y motor disco de 7,5 kW de potencia. La velocidad de salida del disco se regula mediante inverter.



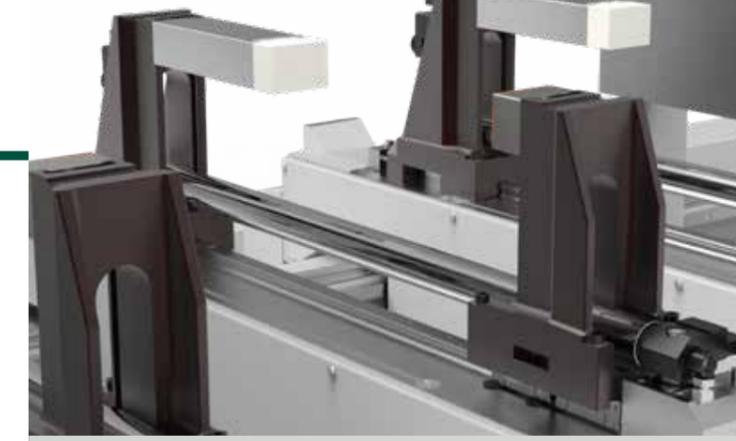
**LOGO FOM LUMINOSO** de señalización del estado máquina.



### MORDAZAS

Cada mordaza dispone de un rodillo central para facilitar la carga y descarga de los perfiles y evitar el depósito de virutas. Su deslizamiento sobre guías lineales está controlado por CN. El movimiento mediante un par de ejes Gantry contrasta los altos esfuerzos a los que se someten las mordazas durante su posicionamiento a raíz de la curvatura de las barras. Las mordazas se configuran rápidamente para adaptarse al perfil para sujetar y disponen de canalización de cableado totalmente protegida para evitar la penetración de virutas y líquidos lubrorrefrigerantes. Accesorios opcionales: mordazas **X RAISE** patentadas con mesa de apoyo elevable.

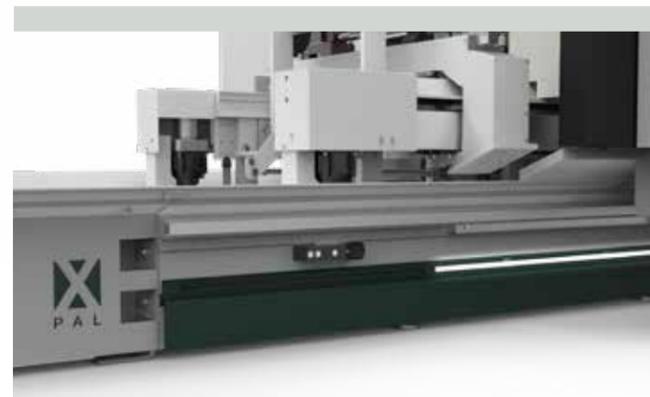
**PATENTE FOM INDUSTRIE**



### X PAL (Positioning Assistant Led)

Barra LED multifunción, que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras (accesorio opcional).

**PATENTE FOM INDUSTRIE**



### ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Automático, con 32 puestos en cadena. Puesto específico adicional para colocar el disco de Ø 500 mm. En el almacén puede montarse el dispositivo de control integridad y medición de la longitud de la herramienta.



### BANCADA

Forma optimizada para la recolección de virutas y desechos. Asimismo, las características constructivas de la bancada de FMC serie sei son perfectas para la mecanización con lubrorrefrigeración.

