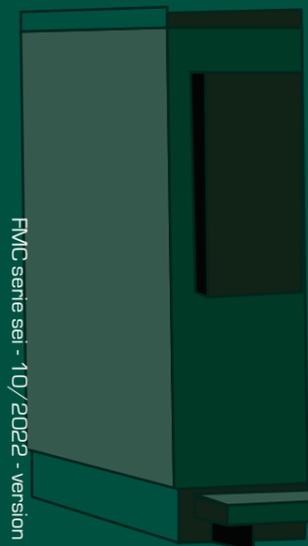


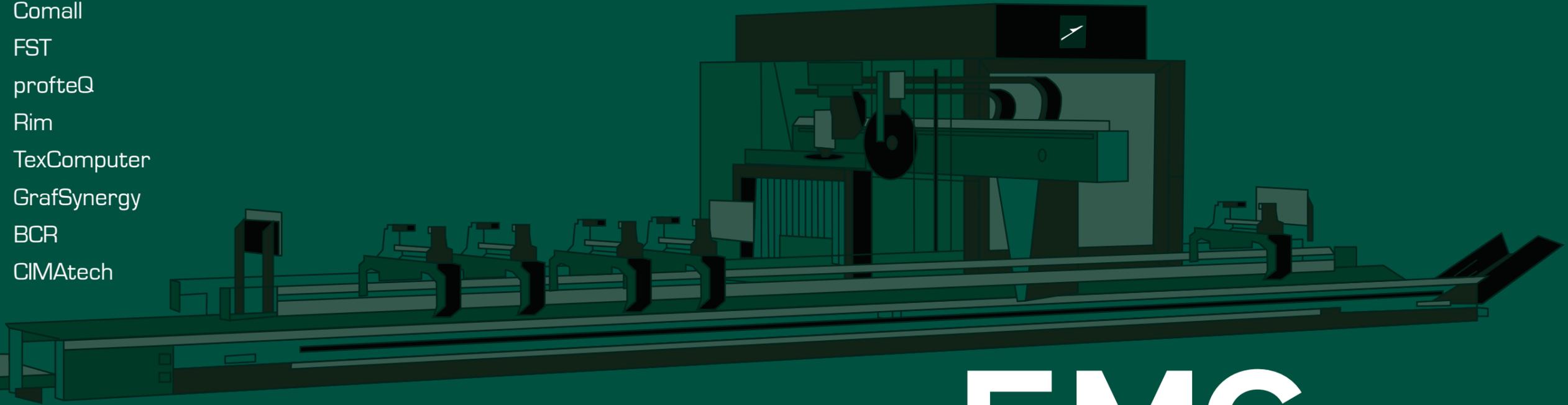


- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# FomIndustrie



FMC serie sei - 10/2022 - version 1.1



# FMC

serie sei



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



# FMC

## serie sei

Centro di lavoro a 5 assi interpolati per la lavorazione su 5 facce di profili di alluminio di sezione fino a 580 x 400 mm e di tubolari di acciaio fino a 5 mm di spessore. L'elettromandrino HSK E63 di 22 KW di potenza 24.000 rpm raffreddato a liquido consente di produrre particolari lavorati e intestati a misura. In relazione alla configurazione selezionata è possibile la lavorazione singola isola, doppia isola o pendolare, multiprezzo (fino a 8 pezzi con X PAL). Sono disponibili 6 versioni a seconda della lunghezza del basamento e della presenza o meno dell'unità di taglio X2.

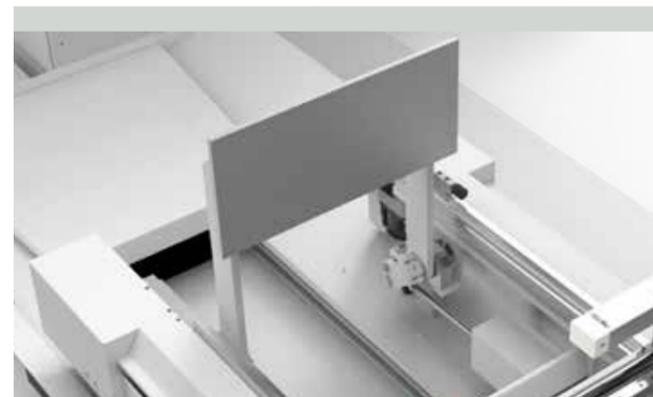
**LOLA**, la nostra piattaforma su base cloud visualizzabile su PC o mobile permette di monitorare stato macchina, statistiche di lavorazione, stato componenti macchina, manutenzione periodica e predittiva.

INDUSTRY 4.0



### BATTUTA FISSA RECLINABILE PNEUMATICAMENTE

Di serie due battute laterali. È possibile aggiungere due battute centrali per consentire la lavorazione di 4 barre simultaneamente.



### FU 500

L'unità di lavorazione a 5 assi controllati FU 500 realizza fresature, forature, lavorazioni di testa, intestature, maschiatura rigida, tagli e tagli piramidali. L'imponente struttura a portale in acciaio elettrosaldato scorre lungo l'asse X trainata da una coppia di assi Gantry, posti alle due estremità del basamento, in modo da migliorare ulteriormente la precisione delle lavorazioni.

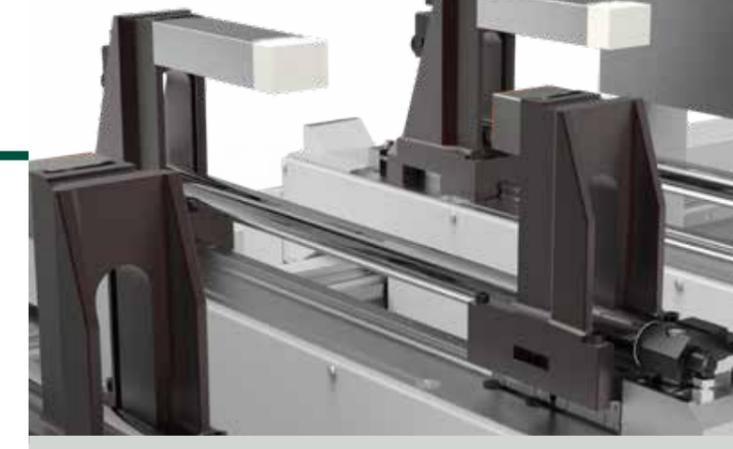
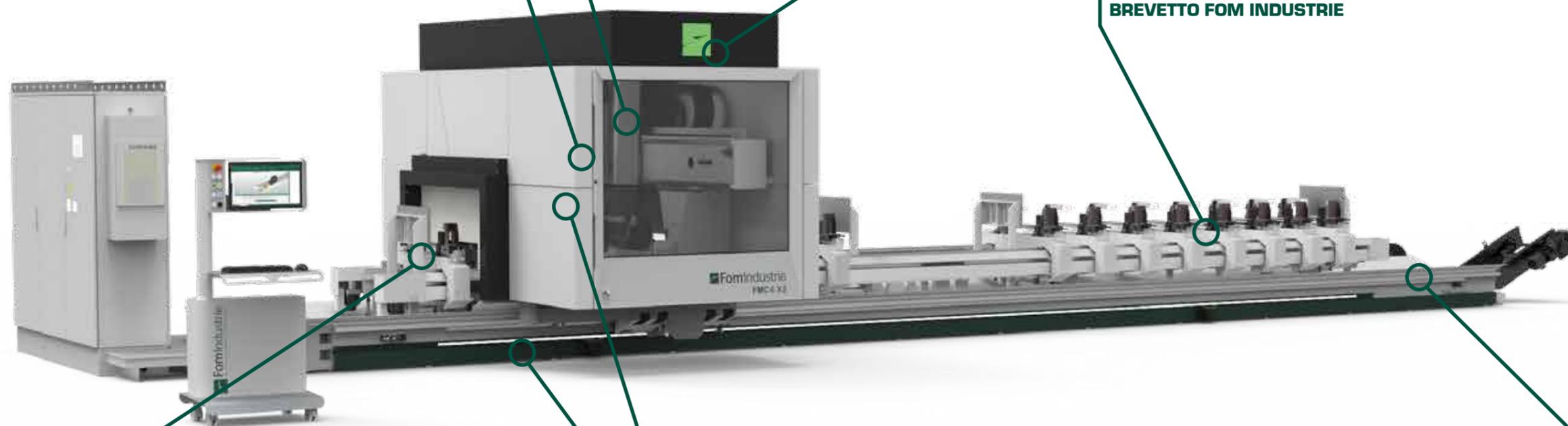


### X2

sulle versioni FMC 6 X2, è l'unità di taglio aggiuntiva a 4 assi controllati, lama Ø650mm con motore lama 7,5kW di potenza. La regolazione della velocità di uscita lama avviene tramite inverter.

### LOGO FOM LUMINOSO

indicante lo stato macchina.



### MORSE

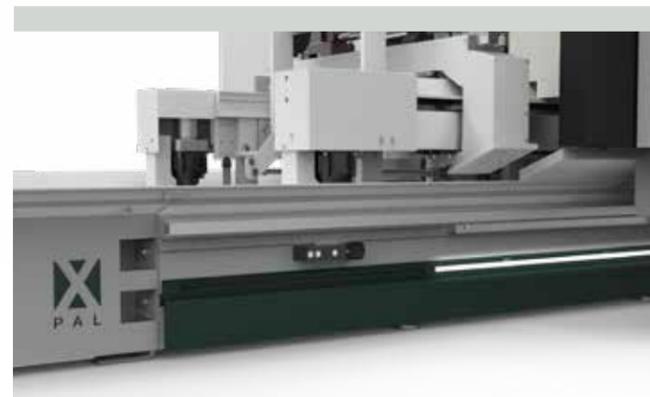
Ogni morsa dispone di un rullo centrale per agevolare il carico e lo scarico dei profili evitando il deposito dei trucioli, lo scorrimento è controllato da cn ed avviene su guide lineari. La movimentazione tramite una coppia di assi Gantry contrasta gli elevati sforzi, generati dalla curvatura delle barre, a cui sono sottoposte le morse durante il loro posizionamento. Le morse sono rapidamente configurabili per adattamento ottimale al profilo da serrare e con canalizzazione di cablaggio totalmente protetta da trucioli e liquidi lubrorefrigeranti. Disponibili a richiesta le morse brevettate **X RAISE** con piano di appoggio sollevabile.

**BREVETTO FOM INDUSTRIE**

### X PAL (Positioning Assistant Led)

Barra led multifunzionale che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre (OPT).

**BREVETTO FOM INDUSTRIE**



### MAGAZZINO UTENSILI

Automatico a catena con 32 posizioni. È presente una ulteriore posizione dedicata all'alloggiamento della lama Ø500mm. Sul magazzino può essere montato il dispositivo di verifica integrità e misurazione lunghezza dell'utensile.



### BASAMENTO

Conformazione ottimizzata per la raccolta di trucioli e sfridi. Inoltre le specificità costruttive rendono il basamento di FMC serie sei adatto alle lavorazioni con lubrorefrigerazione.

