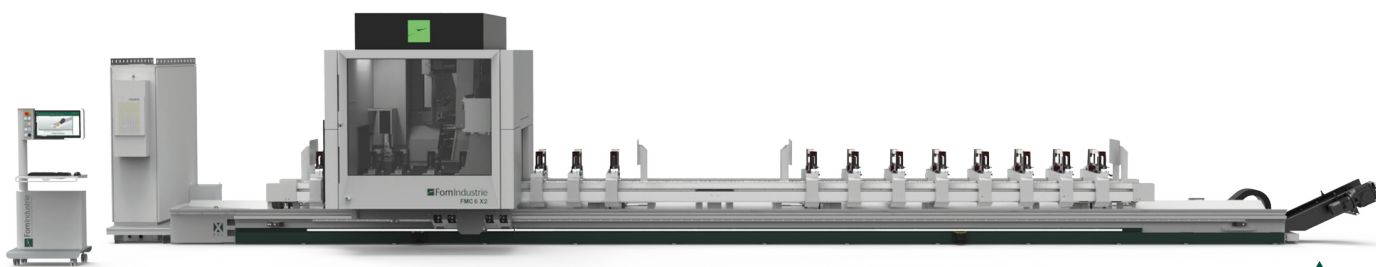
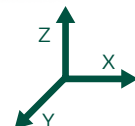


FMC SERIE SEI



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Eje X 3 caras perfil
- Eje X 5 caras perfil
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 2 caras del perfil
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil
- Eje C
- Eje D

075	100	150
7945 mm	- 10445 mm	- 15445 mm
7945 mm	- 10445 mm	- 15445 mm
7605 mm	- 10105 mm	- 15105 mm
	580 mm x 400 mm	
	580 mm x 400 mm	
	-10° ; +360°	
	-10° ; +180°	

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X
- Control retroacción ejes C/D

	85 m/min	
○	○	○

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Presores con posicionamiento controlado e independiente
- Mordazas X RAISE (PATENTE FOM INDUSTRIE)
- Número máximo de presores
- Topes de reclinación automática
- Topes centrales
- XPAL
- Dispositivo de medición de la longitud perfil
- Palpador pieza 3D (herramienta)
- Ajuste SW de la presión mordazas
- Multipezas
- Pendular
- Multipezas pendular
- Módulo corte y separación + paso a paso

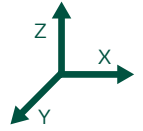
8	-	8	-	12
○		○		○
		16		
		2		
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales

✓	✓	✓
---	---	---

FMC SERIE SEI



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	075	100	150
ELECTROMANDRIL			
• Electromandril 22kW 24000 rpm	✓	✓	✓
• Roscado rígido	✓	✓	✓
• Refrigeración	Grupo de refrigeración líquido		
• Fijación de la herramienta	HSK E63		
• Torque	20 Nm		
• Sonda temperatura	○	○	○
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS			
• Almacén herramientas automático de cadena con 32 puestos	✓	✓	✓
• Longitud máx. herramienta en almacén	240 mm		
• Diámetro máx. fresa en almacén	230 mm		
• Dispositivo de medición de la longitud herramienta	○	○	○
• Almacén específico para disco	○	○	○
• Diámetro má.x disco en almacén específico	500 mm		
LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS			
• Lubricación mínima	✓	✓	✓
• Equipo de lubricación adicional específico para lubrorrefrigeración	○	○	○
• Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill	○	○	○
• Inyectores incorporados en el cabezal	7		
CONTROLLO E SOFTWARE CONTROL Y SOFTWARE			
• Pantalla de 24"	✓	✓	✓
• Lector óptico de código de barras inalámbrico	○	○	○
• FST Cam 4	✓	✓	✓
• LOLA ready	✓	✓	✓
• Botonera inalámbrica	○	○	○

FMC 6 X2

	075	100	150
UNIDAD DE CORTE SUPLEMENTARIA			
• Disco en carburo de tungsteno Ø 650	✓	✓	✓
• Corte descendente	✓	✓	✓
• Movimientos sobre 4 ejes controlados (X, Y, Z y rotación A)	✓	✓	✓
• Cabezal de corte con rotación disco 360° infinita	✓	✓	✓
• Motor disco 7,5 kW	✓	✓	✓
• Ajuste velocidad disco mediante inverter	✓	✓	✓
• Lubricación mínima con aceite puro	✓	✓	✓