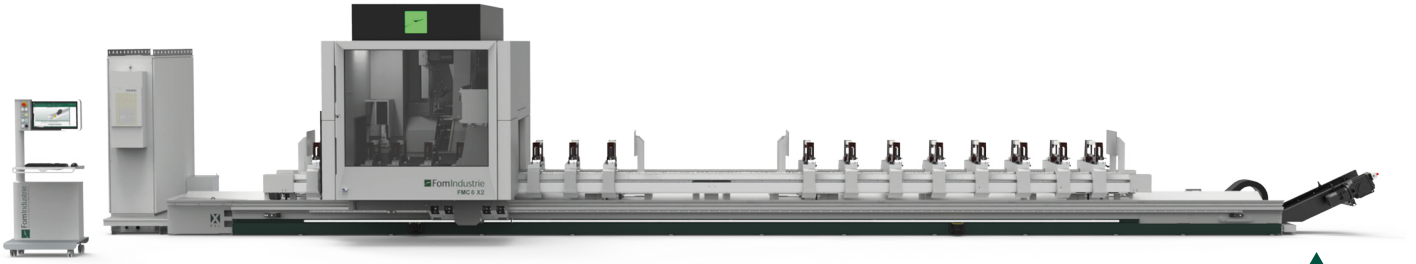
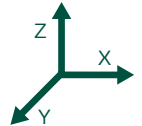


FMC SERIE SEI



✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DOMAINES DE TRAVAIL

- Axe X uniquement face supérieure
- Axe X sur 3 faces profil
- Axe X sur 3 faces profil
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 2 faces profil
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 3 faces profil
- Axe C
- Axe D

	075	100	150
	7945 mm	10445 mm	15445 mm
	7945 mm	10445 mm	15445 mm
	7605 mm	10105 mm	15105 mm
		580 mm x 400 mm	
		580 mm x 400 mm	
		-10° ; +360°	
		-10° ; +180°	

PERFORMANCE DYNAMIQUE

- Vitesse de l'axe X
- Contrôle réaction axes C/D

	075	100	150
		85 m/min	

POSITIONNEMENT ET VERROUILLAGE DU PROFIL

- Étaux à positionnement contrôlé et indépendant
- Étaux X RAISE (BREVET FOM INDUSTRIE)
- Nombre maximum d'étaux
- Butées inclinables automatiquement
- Butées centrales
- XPAL
- Dispositif pour la mesure de la longueur du profil
- Palpeur pièce 3D (outil)
- Réglage SW de la pression des étaux
- Multi pièces
- Pendulaire
- Pendulaire multi pièces
- Module coupe et sépare + pas à pas

	075	100	150
	8	8	12
	○	○	○
		16	
		2	
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○
	○	○	○

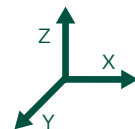
LUBRIFICATION PARTIES MECANIQUES

- Lubrification automatique des blocs coulissants des guides linéaires et des écrous de vis à billes

	✓	✓	✓
--	---	---	---

FMC SERIE SEI

✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	075	100	150
ELECTROMANDRIN			
• Electromandrin 22 kW 24000 rpm	✓	✓	✓
• Taraudage rigide	✓	✓	✓
• Refroidissement	Liquide avec groupe réfrigérateur HSK		
• Attache outil	E63		
• Couple nominal	20 Nm		
• Sonde température	○	○	○
MAGASIN OUTILS			
• Magasin outils automatique en chane 32 positions	✓	✓	✓
• Longueur maxi outil dans le magasin	240 mm		
• Diamètre max fraise dans le magasin	230 mm		
• Dispositif pour la mesure de la longueur de l'outil	○	○	○
• Magasin dédié pour lame	○	○	○
• Diamètre maxi lame dans le magasin dédié	500 mm		
LUBRIFICATION OUTILS			
• Lubrification minimale	✓	✓	✓
• Système de lubrification supplémentaire dédié à la lubrification-refroidissement	○	○	○
• Système de lubrification supplémentaire dédié au Flowdrill	○	○	○
• Buses intégrées dans la tête	7		
CONTRÔLE ET LOGICIEL			
• Ecran 24"	✓	✓	✓
• Lecteur optique sans fil pour codes barres	○	○	○
• FST Cam 4	✓	✓	✓
• LOLA ready	✓	✓	✓
• Clavier sans fil	○	○	○

FMC 6 X2

	075	100	150
UNITÉ DE COUPE ADDITIONNELLE			
• Lame en widia Ø 650	✓	✓	✓
• Coupe descendante	✓	✓	✓
• Mouvement à 4 axes contrôlés (X, Y, Z et rotation A)	✓	✓	✓
• Tête de coupe avec rotation lame 360° infinie	✓	✓	✓
• Moteur lame 7,5 kW	✓	✓	✓
• Réglage vitesse lame par inverseur	✓	✓	✓
• Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓	✓	✓