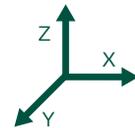


FMC SERIE SEI

✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	075	100	150
ELECTROMANDRIN			
• Electromandrin 22 kW 24000 rpm	✓	✓	✓
• Taraudage rigide	✓	✓	✓
• Refroidissement	Liquide avec groupe réfrigérateur HSK		
• Attache outil	E63		
• Couple nominal	20 Nm		
• Sonde température	○	○	○
MAGASIN OUTILS			
• Magasin outils automatique en chane 32 positions	✓	✓	✓
• Longueur maxi outil dans le magasin	240 mm		
• Diamètre max fraise dans le magasin	230 mm		
• Dispositif pour la mesure de la longueur de l'outil	○	○	○
• Magasin dédié pour lame	○	○	○
• Diamètre maxi lame dans le magasin dédié	500 mm		
LUBRIFICATION OUTILS			
• Lubrification minimale	✓	✓	✓
• Système de lubrification supplémentaire dédié à la lubrification-refroidissement	○	○	○
• Système de lubrification supplémentaire dédié au Flowdrill	○	○	○
• Buses intégrées dans la tête	7		
CONTRÔLE ET LOGICIEL			
• Ecran 24"	✓	✓	✓
• Lecteur optique sans fil pour codes barres	○	○	○
• FST Cam 4	✓	✓	✓
• LOLA ready	✓	✓	✓
• Clavier sans fil	○	○	○

FMC 6 X2

	075	100	150
UNITÉ DE COUPE ADDITIONNELLE			
• Lame en widia Ø 650	✓	✓	✓
• Coupe descendante	✓	✓	✓
• Mouvement à 4 axes contrôlés (X, Y, Z et rotation A)	✓	✓	✓
• Tête de coupe avec rotation lame 360° infinie	✓	✓	✓
• Moteur lame 7,5 kW	✓	✓	✓
• Réglage vitesse lame par inverseur	✓	✓	✓
• Lubrification minimale avec de l'huile pure	✓	✓	✓