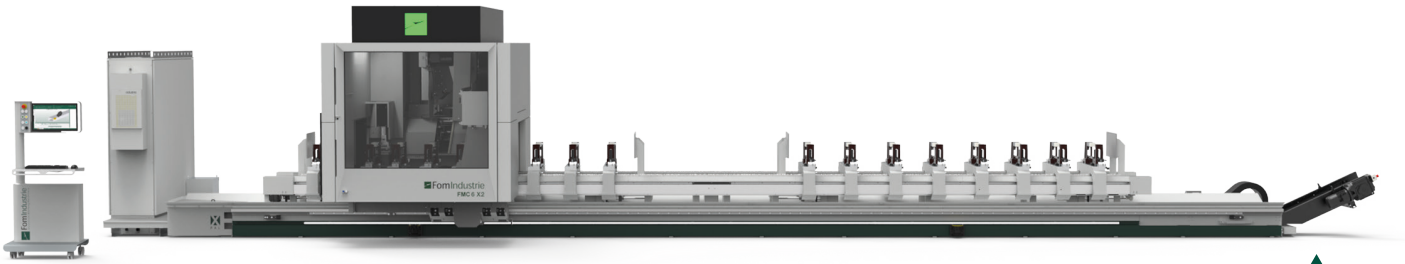
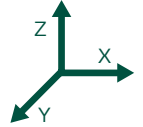


FMC SERIE SEI



✓ =serienmäßig ○ = optional



TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse an 3 Profilseiten
- X-Achse an 5 Profilseiten
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 2 Profilseiten
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profilseiten
- C-Achse
- D-Achse

075	100	150
7945 mm	- 10445 mm	- 15445 mm
7945 mm	- 10445 mm	- 15445 mm
7605 mm	- 10105 mm	- 15105 mm
	580 mm x 400 mm	
	580 mm x 400 mm	
	-10° ; +360°	
	-10° ; +180°	

DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X
- Steuerung Rückwirkung Achsen C/D

	85 m/min	
○	○	○

POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit gesteuerter und unabhängiger Positionierung
- Spannvorrichtungen X RAISE (FOM-INDUSTRIE-PATENT)
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Automatisch neigbare Anschläge
- Zentrale Anschläge
- XPAL
- Vorrichtung für das Messen der Profillänge
- 3D-Werkstücktaster (Werkzeug)
- SW Druckregelung der Spannvorrichtungen
- Mehrfachwerkstück
- Pendelbetrieb
- Mehrfachwerkstück-Pendelbetrieb
- Modul Schneiden und Trennen + schrittweise

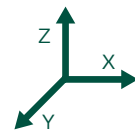
8	-	8	-	12
○		○		○
		16		
		2		
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○
○		○		○

SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln

✓	✓	✓
---	---	---

FMC SERIE SEI



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

	075	100	150
ELEKTROSPINDEL			
• Elekterspindel 22kW 24000 rpm	✓	✓	✓
• Starres Gewindeschneiden	✓	✓	✓
• Kühlung		Flüssigkeit mit Kühleinheit	
• Werkzeugaufnahme		HSK E63	
• Nenndrehmoment		20 Nm	
• Temperaturfühler	○	○	○
WERKZEUGABLAGE			
• Automatische, kettenbetätigte Werkzeugablage mit 32 Plätzen	✓	✓	✓
• Maximale Werkzeuglänge in Ablage		240 mm	
• Max. Durchmesser Fräser in Ablage		230 mm	
• Vorrichtung für das Messen der Werkzeuglänge	○	○	○
• Eigene Sägeblattablage	○	○	○
• Max. Sägeblattdurchmesser in eigener Ablage		500 mm	
WERKZEUGSCHMIERUNG			
• Minimalschmierung	✓	✓	✓
• Zusätzliche Schmierungsanlage für Kühlschmierung	○	○	○
• Zusätzliche Schmierungsanlage für Flowdrill	○	○	○
• Im Kopf eingebaute Düsen		7	
STEUERUNG UND SOFTWARE			
• 24" Bildschirm	✓	✓	✓
• Drahtloser optischer Strichcodeleser	○	○	○
• FST Cam 4	✓	✓	✓
• LOLA ready	✓	✓	✓
• Drahtlose Steuertafel	○	○	○

FMC 6 X2

	075	100	150
ZUSÄTZLICHE SCHNEIDEEINHEIT			
• HM-Sägeblatt Ø 650	✓	✓	✓
• Kappschnitt	✓	✓	✓
• Bewegung entlang 4 gesteuerter Achsen (X, Y, Z und Drehachse A)	✓	✓	✓
• Schnittkopf mit endloser Sägeblattrotation um 360°	✓	✓	✓
• Sägeblattmotor 7,5 kW	✓	✓	✓
• Drehzahlregelung Sägeblatt über Wechselrichter	✓	✓	✓
• Minimalschmierung mit reinem Öl	✓	✓	✓