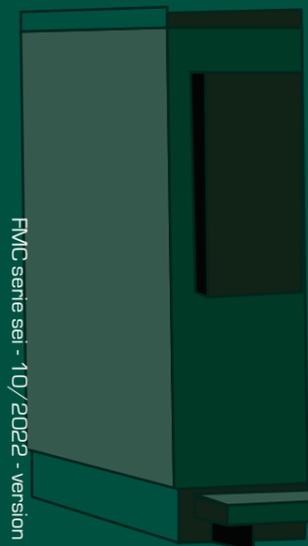




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie



FMC serie sei - 10/2022 - version 1.1



FMC

serie sei



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



FMC

serie sei

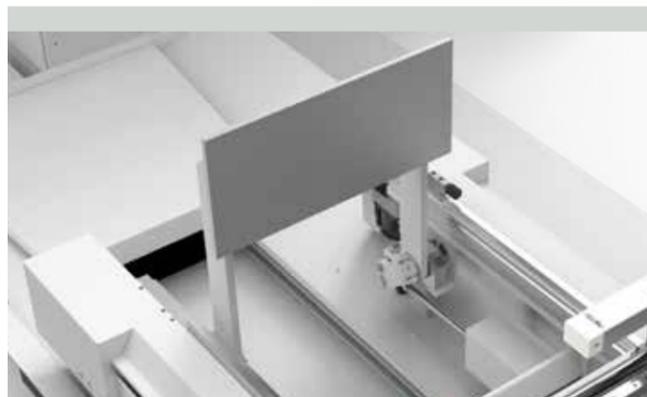
Centro de mecanizado de 5 ejes interpolados para la mecanización en 5 caras de perfiles de aluminio de hasta 530x400 mm de sección y perfiles tubulares de acero de hasta 5 mm de espesor. El electromandril HSK E63 de 22 kW de potencia y 24.000 rpm, enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida. Según la configuración elegida, es posible la mecanización monoisla, doble isla u oscilante, así como multipieza (hasta 8 piezas con XPAL). Se produce en 6 versiones, diferenciadas por la longitud de la bancada y la dotación o no de la unidad de corte X2.

LOLA, nuestra plataforma en la nube consultable en ordenador o dispositivo móvil permite monitorizar el estado de la máquina, las estadísticas de mecanización, el estado de los componentes máquina, el mantenimiento periódico y predictivo.

INDUSTRY 4.0
LOLA
READY

TOPE FIJO CON RECLINACIÓN NEUMÁTICA

Dos topes laterales incluidos en equipamiento estándar. Pueden añadirse dos topes centrales para la mecanización simultánea de 4 barras.



FU 500

La unidad de mecanizado de 5 ejes controlados FU500 es apta para fresados, taladrados, mecanizaciones terminales, retestados, roscados rígidos, cortes normales y piramidales. Su imponente estructura de pórtico en acero electrosoldado se desliza a lo largo del eje X traccionada por un par de ejes Gantry, colocados a los dos extremos de la bancada, para obtener mecanizaciones aún más exactas.



X2

Es la unidad de corte suplementaria en las versiones FMC 6 X2, con 4 ejes controlados, disco Ø 650 mm y motor disco de 7,5 kW de potencia. La velocidad de salida del disco se regula mediante inverter.

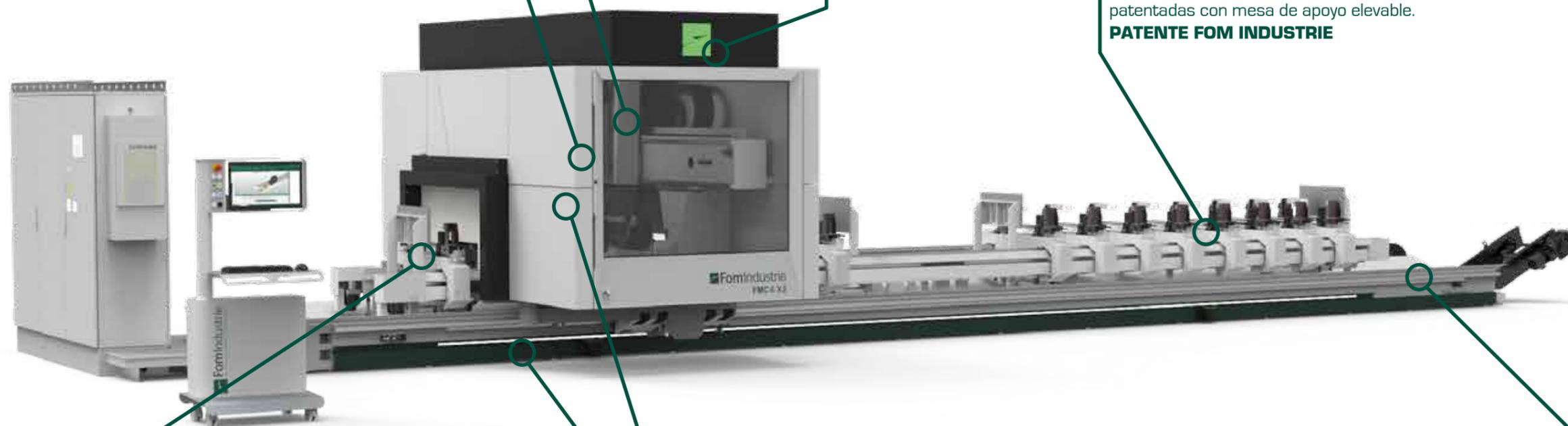
LOGO FOM LUMINOSO de señalización del estado máquina.



MORDAZAS

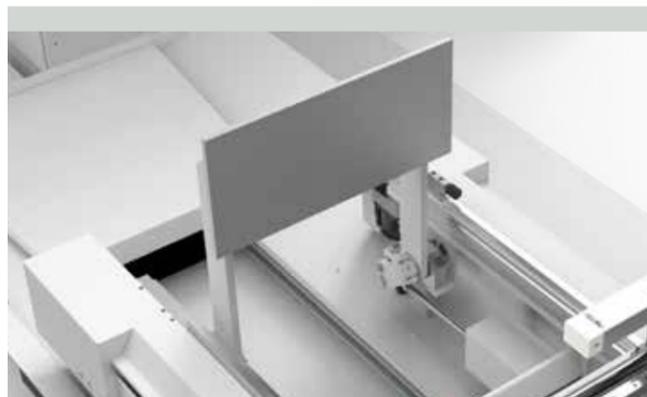
Cada mordaza dispone de un rodillo central para facilitar la carga y descarga de los perfiles y evitar el depósito de virutas. Su deslizamiento sobre guías lineales está controlado por CN. El movimiento mediante un par de ejes Gantry contrasta los altos esfuerzos a los que se someten las mordazas durante su posicionamiento a raíz de la curvatura de las barras. Las mordazas se configuran rápidamente para adaptarse al perfil para sujetar y disponen de canalización de cableado totalmente protegida para evitar la penetración de virutas y líquidos lubrorrefrigerantes. Accesorios opcionales: mordazas **X RAISE** patentadas con mesa de apoyo elevable.

PATENTE FOM INDUSTRIE



TOPE FIJO CON RECLINACIÓN NEUMÁTICA

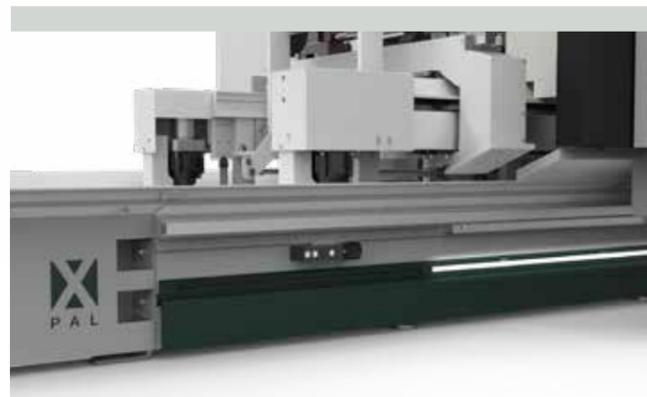
Dos topes laterales incluidos en equipamiento estándar. Pueden añadirse dos topes centrales para la mecanización simultánea de 4 barras.



X PAL (Positioning Assistant Led)

Barra LED multifunción, que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras (accesorio opcional).

PATENTE FOM INDUSTRIE



ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Automático, con 32 puestos en cadena. Puesto específico adicional para colocar el disco de Ø 500 mm. En el almacén puede montarse el dispositivo de control integridad y medición de la longitud de la herramienta.



BANCADA

Forma optimizada para la recolección de virutas y desechos. Asimismo, las características constructivas de la bancada de FMC serie sei son perfectas para la mecanización con lubrorrefrigeración.

