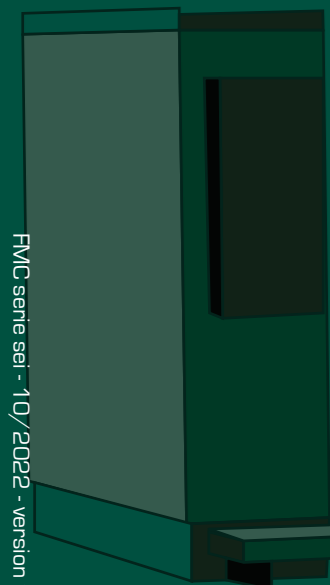


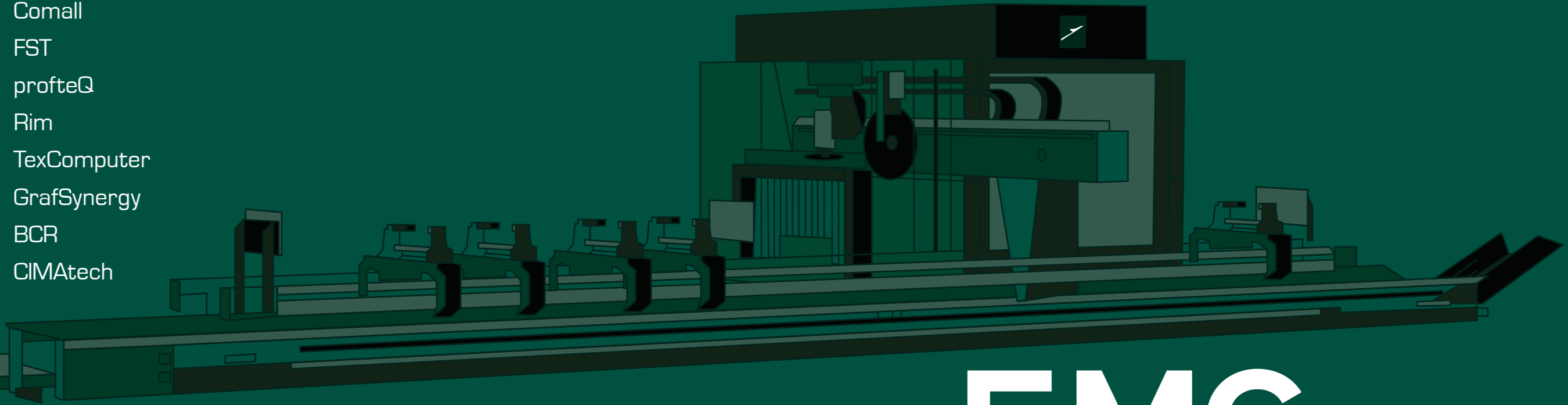


- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie



FMC serie sei - 10/2022 - version 1.1



FMC

serie sei



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



FMC

serie sei

Centre d'usinage à 5 axes interpolés pour l'usinage sur 5 faces de profils en aluminium d'une section jusqu'à 530 x 400 mm et de tubes en acier jusqu'à 5 mm d'épaisseur. L'électrobroche HSK E63 de 22 kW de puissance et 24000 tr/min refroidie par liquide permet de produire des pièces usinées et aboutées sur mesure. Selon la configuration sélectionnée, l'usinage peut être réalisé en îlot simple, îlot double ou pendulaire, multipièce (jusqu'à 8 pièces avec XPAL). Disponibilité de 6 versions selon la longueur du bâti et la présence ou l'absence de l'unité de coupe X2.

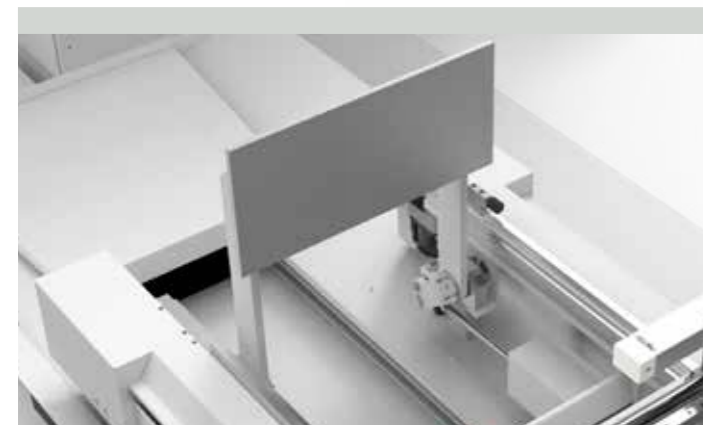
LOLA, notre plateforme sur base cloud pouvant être affichée sur le PC ou le smartphone, permet de surveiller l'état de la machine, les statistiques d'usinage, l'état des composants de la machine et la maintenance périodique et prédictive.

INDUSTRY 4.0



BUTÉE FIXE INCLINABLE PNEUMATIQUEMENT

De série deux butées latérales Possibilité d'ajouter deux butées centrales pour permettre l'usinage simultané de 4 barres.



FU 500

L'unité d'usinage à 5 axes contrôlés FU 500 réalise des fraisages, des perçages, des usinages en bout, des aboutages, le taraudage rigide, des coupes et des coupes pyramidales. La structure imposante du portique en acier électrosoudé coulisse le long de l'axe X, entraînée par deux axes Gantry, situés à chaque extrémité du bâti, de manière à améliorer encore plus la précision de l'usinage.



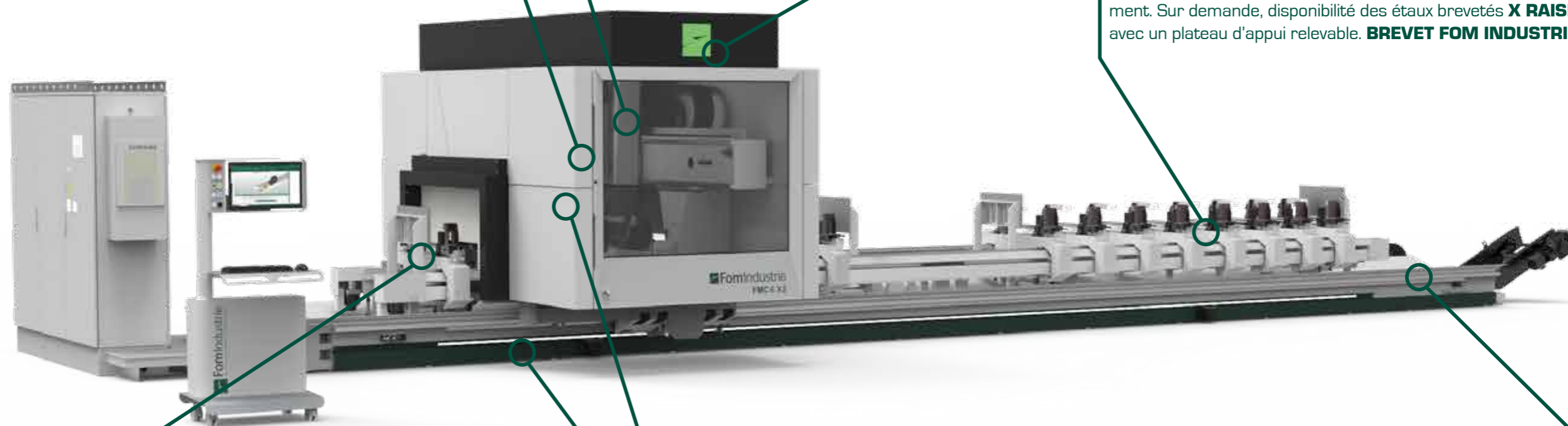
X2

sur les versions FMC 6 X2, c'est l'unité de coupe additionnelle à 4 axes contrôlés, lame Ø650mm avec moteur lame 7,5kW de puissance. Le réglage de la vitesse de sortie de la lame a lieu par inverseur.



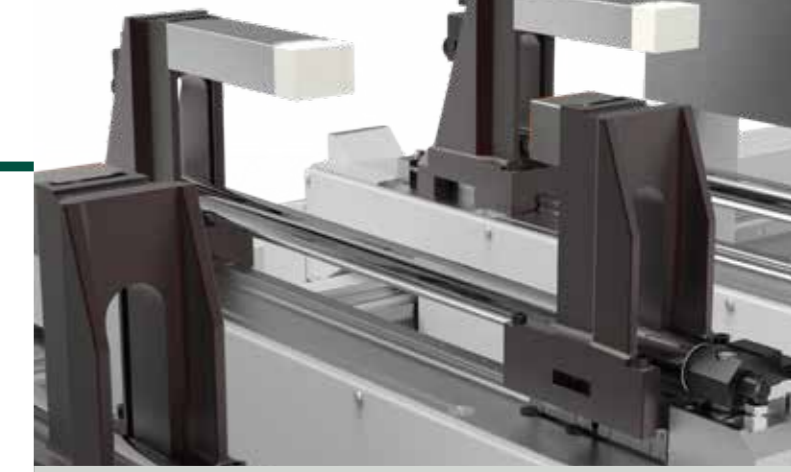
LOGO FOM LUMINEUX

indiquant l'état de la machine.



ÉTAUX

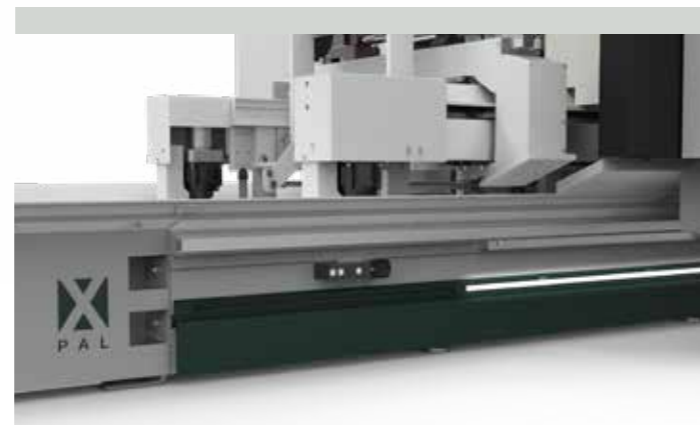
Chaque étau dispose d'un rouleau central pour faciliter le chargement et le déchargement des profils en évitant le dépôt des copeaux, le coulissement est contrôlé par un CN et il s'effectue sur des glissières linéaires. Le déplacement par le biais de deux axes Gantry s'oppose aux fortes contraintes, générées par la courbure des barres, auxquelles les étaux sont soumis durant leur positionnement. Les étaux peuvent être rapidement configuré pour une adaptation optimale au profil à serrer et avec des goulottes électriques entièrement protégées contre les copeaux et les liquides de lubrification et refroidissement. Sur demande, disponibilité des étaux brevetés **X RAISE** avec un plateau d'appui relevable. **BREVET FOM INDUSTRIE**



X PAL (Positioning Assistant Led)

barre leds multifonction, qui assiste l'opérateur dans l'utilisation de la machine et le chargement des barres (OPT).

BREVET FOM INDUSTRIE



MAGASIN OUTILS

Automatique par chaîne à 32 positions. Présence d'une position supplémentaire dédiée au logement de la lame Ø500mm. Le magasin peut monter le dispositif de vérification de l'intégrité et de mesure de la longueur de l'outil.



BÂTI

Conformation optimisée pour la collecte des copeaux et des déchets. En outre, les spécificités de construction rendent le bâti de FMC serie sei adapté aux usinages par lubrification et refroidissement.

