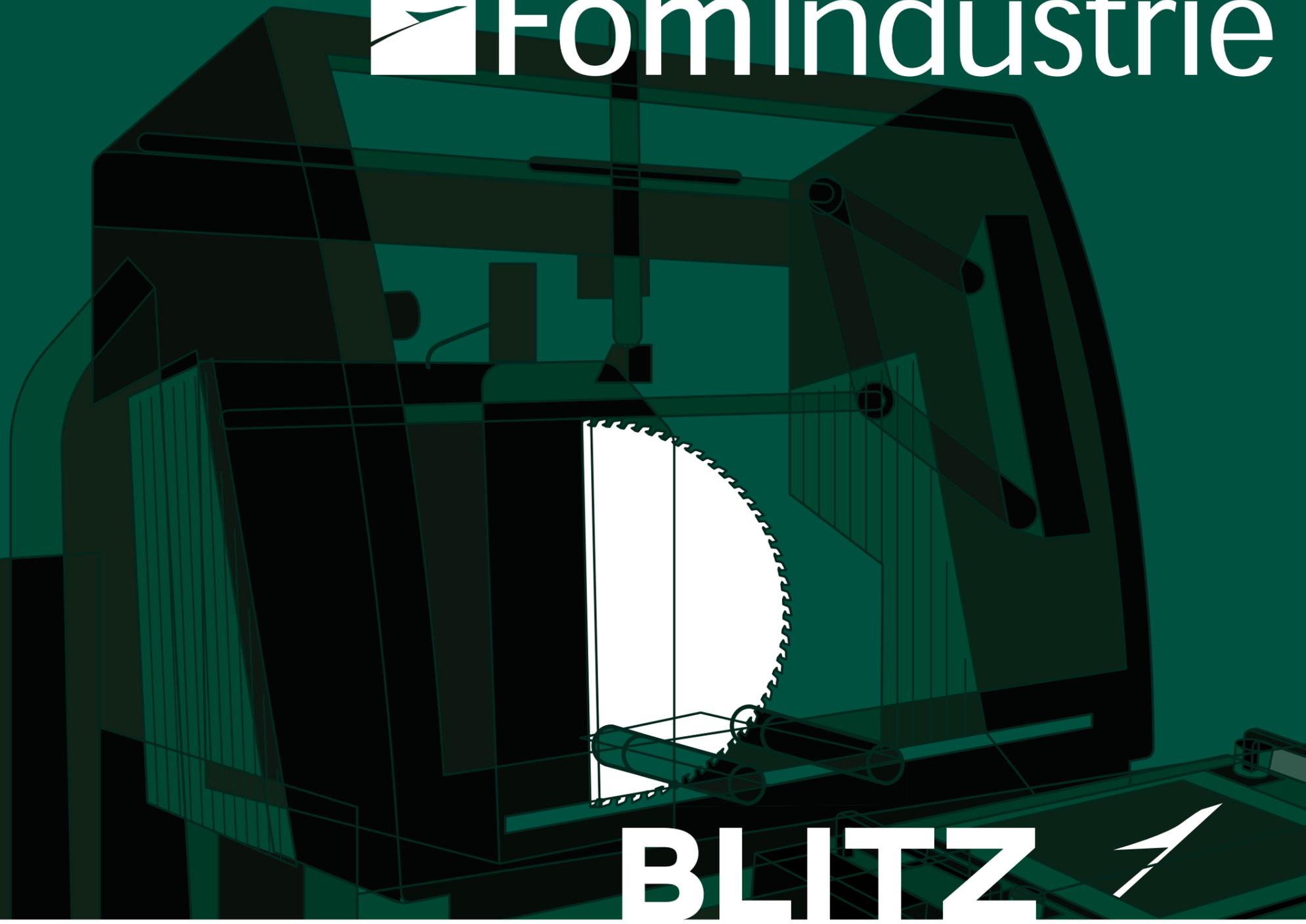




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

Fom Industrie



BLITZ



BLITZ - 09/2022 - version 1.1



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



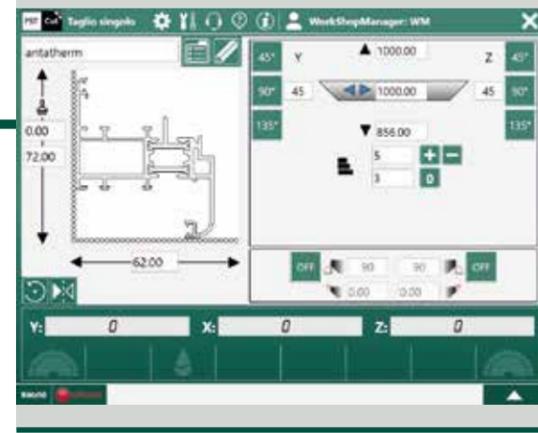
Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



BLITZ

Doppelgehrungssäge für Aluminium und PVC mit motorisierter Bewegung des verfahrbaren Kopfs und elektronisch gesteuerter Neigung der Köpfe.

Seit 1980 steht Blitz als Synonym für Gehrungskappsägen mit horizontalem Sägeblattvorschub. Die Leistung und Zuverlässigkeit von Blitz sind das Resultat der stets zukunftsweisenden Planungsentscheidungen. Blitz zeichnet sich durch die unvergleichliche Fähigkeit zum sicheren Festhalten des Profils während des gesamten Schnitts aus. Beim Schneiden schieben die Sägeblätter das Profil gegen den Stahltisch und arbeiten dabei synchron mit den patentierten Spannvorrichtungen zusammen. Die Antriebsmotoren sind nach Spezifikationen der Forschungs- und Entwicklungsabteilung von Fom Industrie mit einer Leistung von 2,2 kW entworfen und gefertigt (5,5 kW bei Sägeblatt mit \varnothing 650 mm). In 4 Varianten der Sägeblattgröße und 2 Längenkonfigurationen verfügbar.



FSTCUT4 ist das innovative Programm, das sämtliche Vorgänge verwaltet, die mit den Gehrungskappsägen von Fom ausgeführt werden können. Seine einfache und intuitive Bedieneroberfläche gestattet die Durchführung sowohl von Einzelschnitten mithilfe der Bildschirmanleitung als auch der vom Büro erhaltenen Schnittlisten.



SPANNVORRICHTUNGEN

Einfaches und schnelles Positionieren der Spannvorrichtungen in allen Richtungen. Gleich welcher Schnittwinkel gefordert ist, das Festspannen erfolgt immer nahe beim Sägeblatt. Vier horizontale Spannvorrichtungen mit **patentiertem** bidirektionalem Schubsystem spannen die Profile an den horizontalen und vertikalen Bezugsebenen fest. Zwei vertikale Spannvorrichtungen mit direktem Schub, die im Falle von Schnitten an Innenwinkeln automatisch ausgeschlossen werden, garantieren das Festspannen auch für besonders hohe Profile.



Die ELEKTRONISCHE MESSVORRICHTUNG

übermittelt die Profilhöhe an die Steuerung, die so automatisch für den Ausgleich von Toleranzen der Fließpressteile sorgt und gewährleistet, dass die für einwandfreies Festspannen erforderlichen Maße eingehalten werden. Das Erfassen der Maße erfolgt über das Abtasten von zwei Punkten und unter Zuhilfenahme einer vertikalen Spannvorrichtung, sodass, auch falls Mängel bei der Geradlinigkeit oder Verwindungen der Stange vorliegen, ein genauer Messwert erhalten wird.



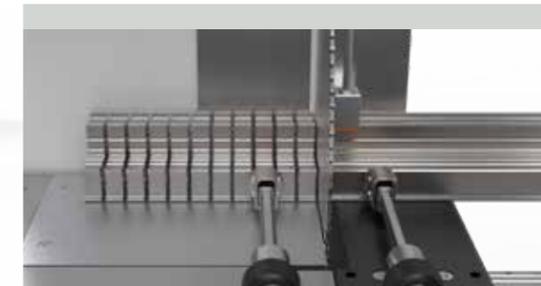
ERGONOMISCHE POSITION

LOLA, unsere Cloud-basierende Plattform, die am PC oder Mobilgerät aufgerufen werden kann, gestattet die Überwachung von Maschinenzustand, Verarbeitungsstatistik, Zustand der Maschinenkomponenten, regelmäßiger und vorausschauender Wartung.



SCHRITTWEISER SCHNITT

Die Funktion schrittweiser Schnitt kann für Schnitte mit festem Maß und gleichem Winkel (Parallelschnitte) über die Zweihandbedienung aktiviert werden. Auf diese Art und Weise wird eine Steigerung der Produktionsvolumen bei der Fertigung von aus gleichen Werkstücken bestehenden Losen erzielt.



LED-Anzeige Maschinenzustand.

TOUCHSCREEN-MONITOR mit 15"

zur Anzeige aller Vorgänge auf einer einzigen Bildschirmseite. Große Tasten zur Vereinfachung der Bedienung.

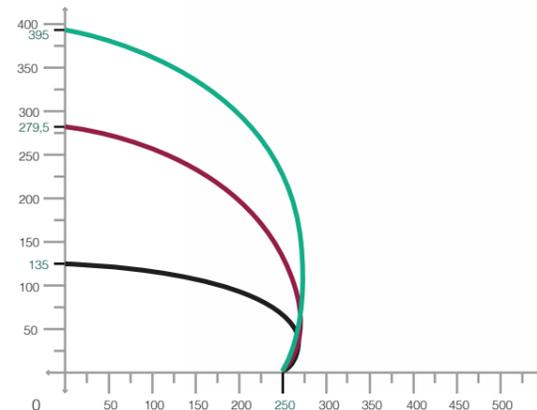
ROLLENBAHN DES BEWEGLICHEN ARBEITSKOPFS 2500 mm



Schnittlänge mit Neigung der Köpfe im Verhältnis zur horizontalen Achse

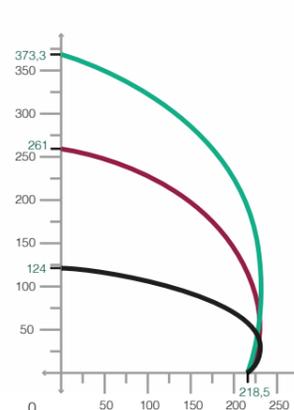
BLITZ 65

20° 45°/135° 90°



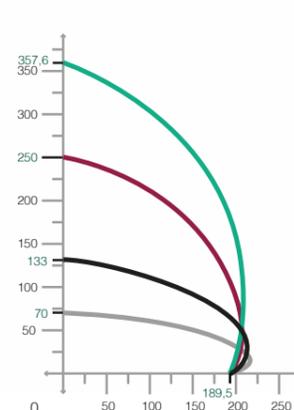
BLITZ 60

20° 45°/135° 90°



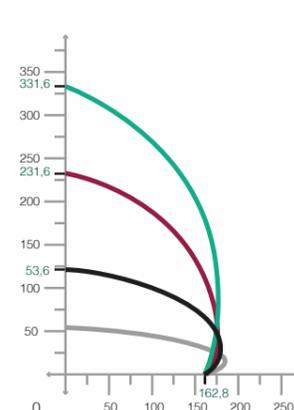
BLITZ 55

12° 22,5° 45°/135° 90°



BLITZ 50

10° 22,5° 45°/135° 90°



VERFÜGBARE VERSIONEN

5 m / 6,6 m



Weiterentwickeltes **DESIGN** zur Erzielung optimaler Reinigungsbedingungen während des Betriebs.