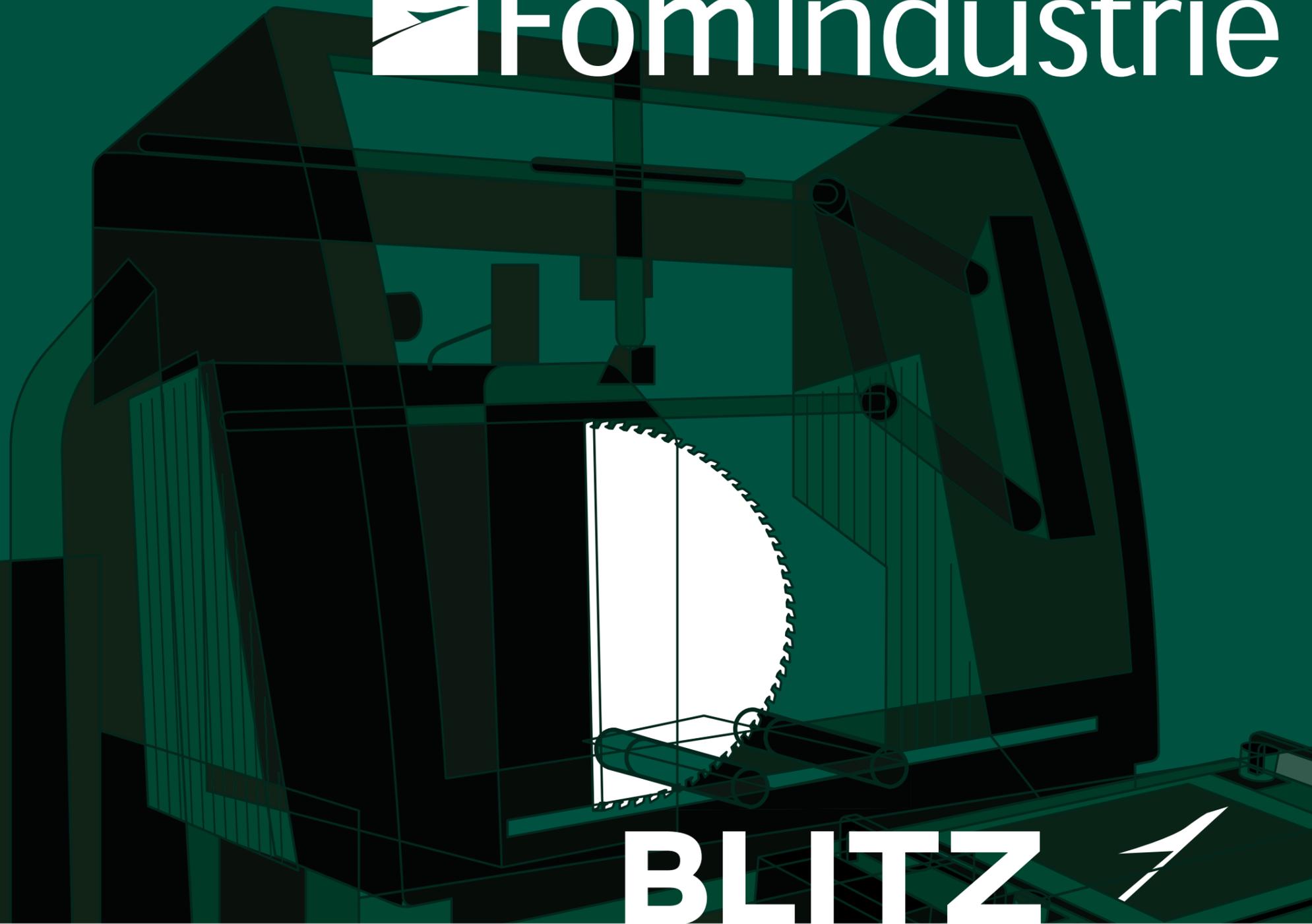




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# Fom Industrie



# BLITZ FW

BLITZ FW - 09/2022 - version 1.1



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

[info@fomindustrie.com](mailto:info@fomindustrie.com)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)



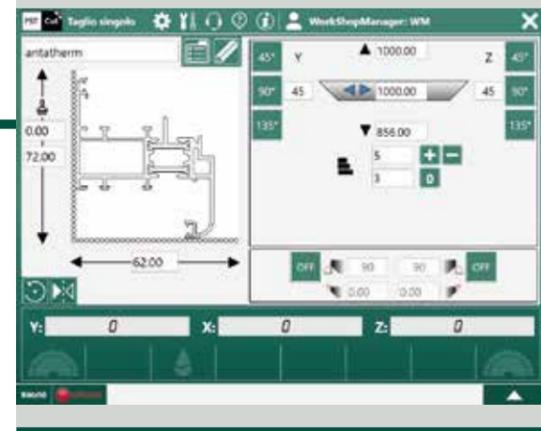
Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



# BLITZ FW

**Doppelgehrungssäge für Aluminium und PVC für automatische und halbautomatische Schnitte mit motorisierter Bewegung des verfahrbaren Kopfs und elektronisch gesteuerter Neigung der Köpfe.**

Seit 1980 steht BLITZ als Synonym für Gehrungskappsägen mit horizontalem Sägeblattvorschub. Die Leistung und Zuverlässigkeit von Blitz sind das Resultat der stets zukunftsweisenden Planungsentscheidungen. Blitz zeichnet sich durch die unvergleichliche Fähigkeit zum sicheren Festhalten des Profils während des gesamten Schnitts aus. Beim Schneiden schieben die Sägeblätter das Profil gegen den Stahltisch und arbeiten dabei synchron mit den patentierten Spannvorrichtungen zusammen. Blitz FW erfüllt die Anforderungen an Erhöhung des Produktionsvolumens und Verkürzung der Verarbeitungszeiten dank der automatischen Schnittfunktionen. Die Antriebsmotoren sind nach Spezifikationen der Forschungs- und Entwicklungsabteilung von Fom Industrie mit einer Leistung von 2,2 kW entworfen und gefertigt (5,5 kW bei Sägeblatt mit Ø 650 mm). In 4 Varianten der Sägeblattgröße und 2 Längenkonfigurationen verfügbar.



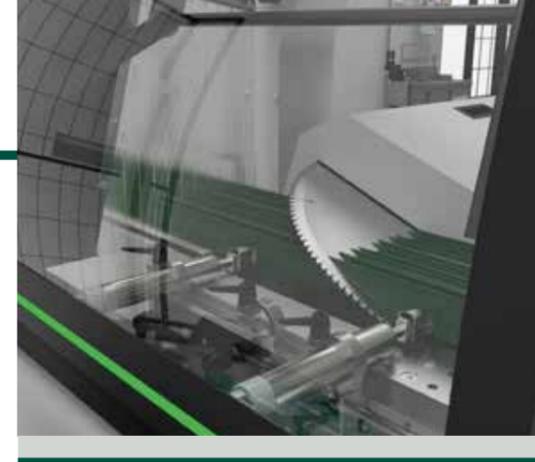
**FSTCUT4** ist das innovative Programm, das sämtliche Vorgänge verwaltet, die mit den Gehrungskappsägen von Fom ausgeführt werden können. Seine einfache und intuitive Bedieneroberfläche gestattet die Durchführung sowohl von Einzelschnitten mithilfe der Bildschirmanleitung als auch der vom Büro erhaltenen Schnittlisten.



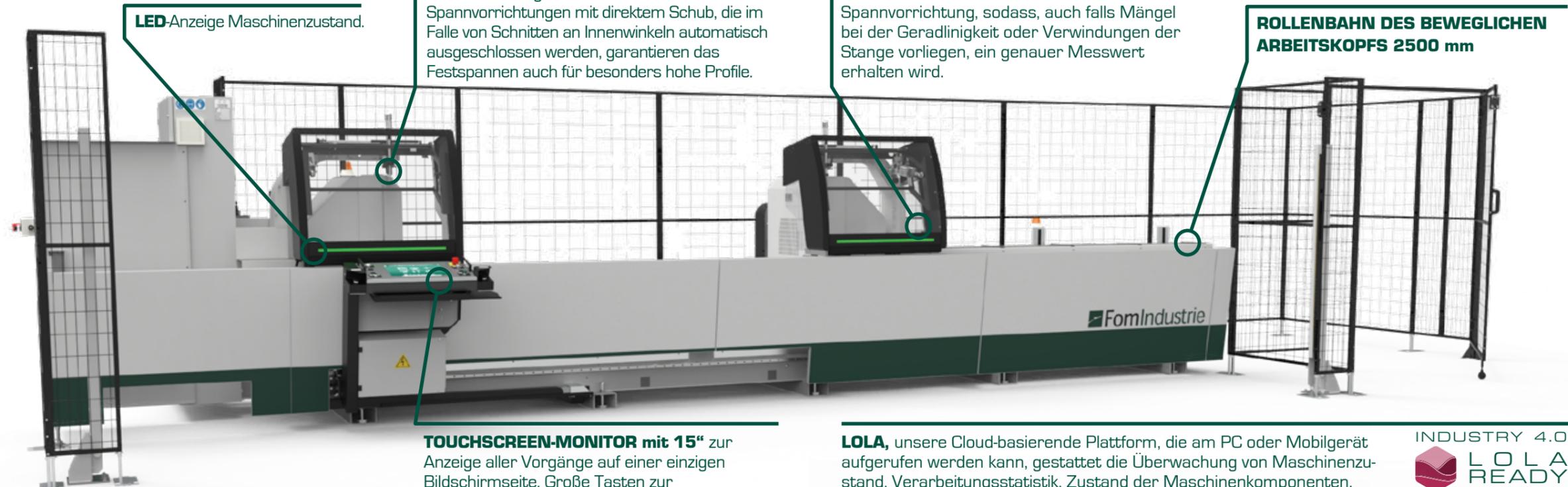
**SPANNVORRICHTUNGEN**  
Einfaches und schnelles Positionieren der Spannvorrichtungen in allen Richtungen. Gleich welcher Schnittwinkel gefordert ist, das Festspannen erfolgt immer nahe beim Sägeblatt. Vier horizontale Spannvorrichtungen mit **patentiertem** bidirektionalem Schubsystem spannen die Profile an den horizontalen und vertikalen Bezugsebenen fest. Zwei vertikale Spannvorrichtungen mit direktem Schub, die im Falle von Schnitten an Innenwinkeln automatisch ausgeschlossen werden, garantieren das Festspannen auch für besonders hohe Profile.



Die **ELEKTRONISCHE MESSVORRICHTUNG** übermittelt die Profilhöhe an die Steuerung, die so automatisch für den Ausgleich von Toleranzen der Fließpressteile sorgt und gewährleistet, dass die für einwandfreies Festspannen erforderlichen Maße eingehalten werden. Das Erfassen der Maße erfolgt über das Abtasten von zwei Punkten und unter Zuhilfenahme einer vertikalen Spannvorrichtung, sodass, auch falls Mängel bei der Geradlinigkeit oder Verwindungen der Stange vorliegen, ein genauer Messwert erhalten wird.



**AUTOMATIKSCHNITT**  
Absperungen und Lichtschranken sorgen für die Sicherheit der unbeaufsichtigt erfolgenden Bearbeitungen. Es ist möglich, den automatischen Zuschnitt von Werkstücke sowohl mit festem Maß als auch - bei Zusatz von hierfür vorgesehenen Spannvorrichtungen - mit variablen Winkeln vorzunehmen.

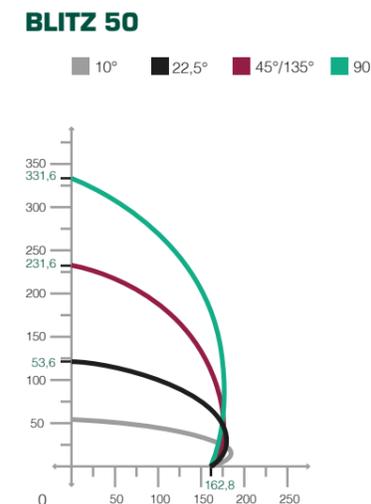
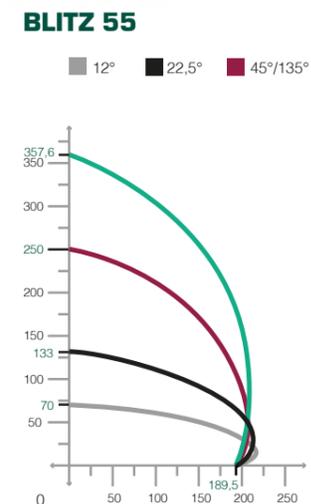
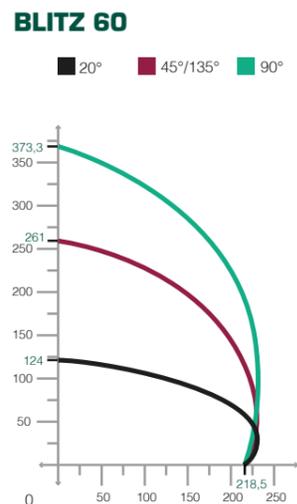
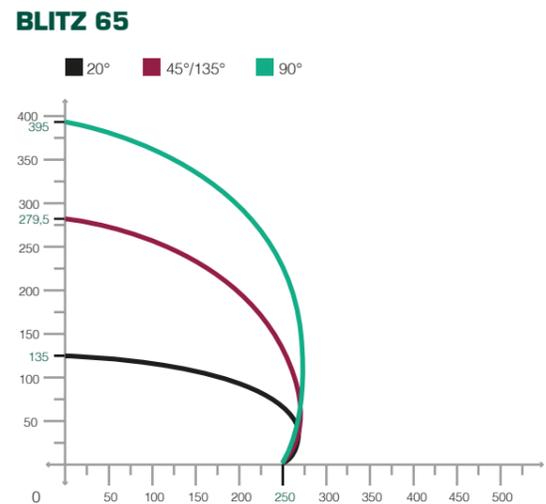


LED-Anzeige Maschinenzustand.

**TOUCHSCREEN-MONITOR mit 15"** zur Anzeige aller Vorgänge auf einer einzigen Bildschirmseite. Große Tasten zur Vereinfachung der Bedienung.

**ROLLENBAHN DES BEWEGLICHEN ARBEITSKOPFS 2500 mm**

Schnittlänge mit Neigung der Köpfe im Verhältnis zur horizontalen Achse



**LOLA**, unsere Cloud-basierende Plattform, die am PC oder Mobilgerät aufgerufen werden kann, gestattet die Überwachung von Maschinenzustand, Verarbeitungsstatistik, Zustand der Maschinenkomponenten, regelmäßiger und vorausschauender Wartung.



**VERFÜGBARE VERSIONEN**  
5 m / 6,6 m

Weiterentwickeltes **DESIGN** zur Erzielung optimaler Reinigungsbedingungen während des Betriebs.

