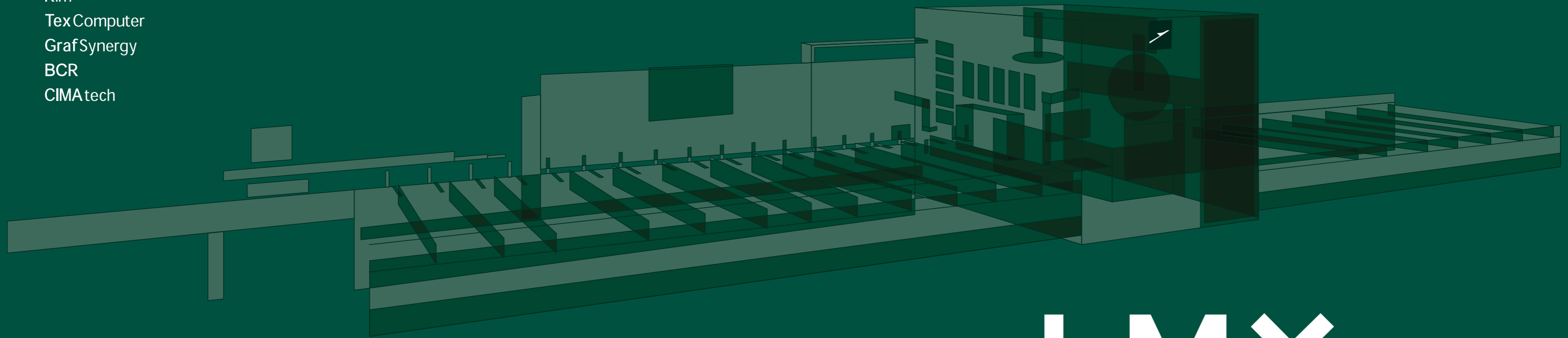




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtech

FomIndustrie



LMX 650

LMX 650 - 11/2021 - version 1.1



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com

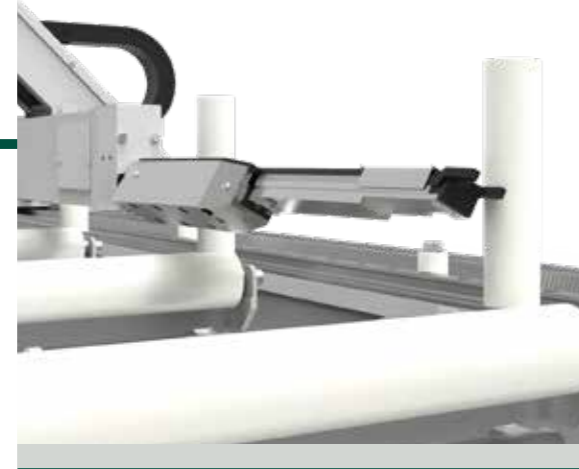


Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo. Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



LMX 650

La unidad de mecanizado equipada con máx. 18 electromandriles y la unidad de corte con rotación disco infinita a 360° ofrecen la producción continua de piezas mecanizadas y cortadas a medida. El módulo de mecanización XMU adicional realiza retestados, taladrados y roscados en los extremos del perfil (con disco, fresa o grupos de fresado), así como cortes inclinados a 45° y 135°, garantizando máxima versatilidad en múltiples aplicaciones. El diseño futurístico de la instalación se distingue por la excelente visual desde la cabina y la presencia del logo FOM luminoso que indica el estado de la máquina. Existen 6 variantes de configuración de la longitud de los almacenes de carga y descarga y de la dirección de avance del material hacia la derecha o izquierda.

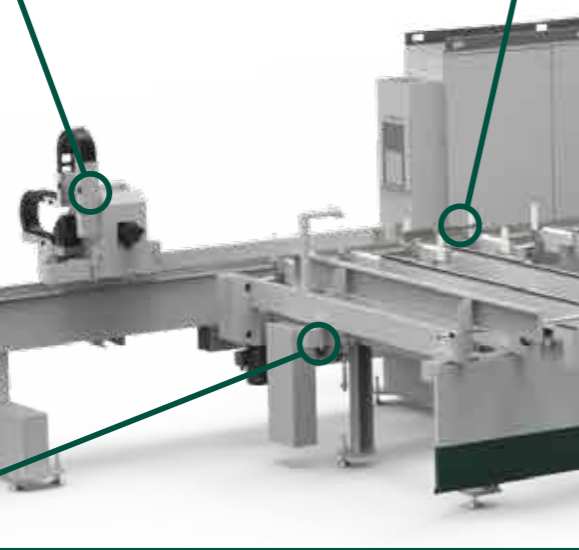


PINZA

con posicionamiento automático y controlado, que permite adaptar la sujeción a inclinaciones variables con velocidad y precisión.

CARGADOR DE BARRAS Y SISTEMA DE SUJECCIÓN PERFIL

constituido por una viga de acero electrosoldado que garantiza rigidez y estabilidad duradera, puede equiparse con **X PUSH** para la carga de perfiles empaquetados o sólidos.

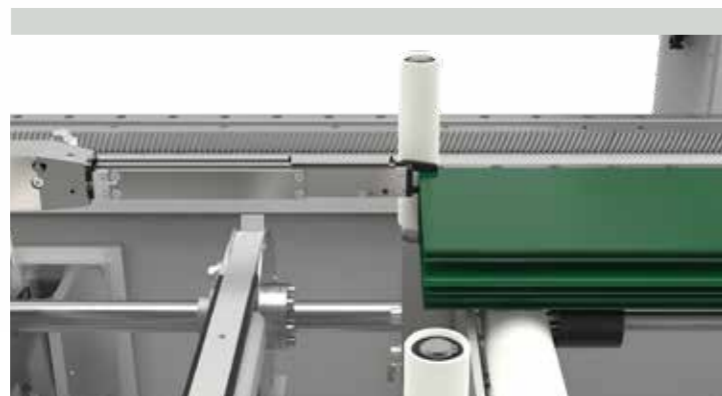


ALMACÉN DE CARGA

para la acumulación y traslación horizontal de los perfiles. La aproximación del perfil a los rodillos del cargador de barras tiene lugar mediante un dispositivo controlado.

SISTEMA DE AVANCE PERFIL

constituido por rodillos horizontales y verticales de material antirraya. Para la mecanización de perfiles de formas complejas e irregulares, el alimentador de barras puede equiparse con un sistema innovador de ejes controlados para el volteo, soporte automático del perfil.



CABINA INSONORIZADA

que ofrece una excelente visual y presenta el logo Fom luminoso para indicar el estado de la máquina.

PANTALLA LCD 55"

para visualizar los programas y las barras para cargar.



X LAB - IMPRESORA AUTOMÁTICA para la aplicación de etiquetas en la barra en movimiento. Posibilidad de etiquetar el lado superior o posterior.



UNIDAD DE MECANIZACIÓN MULTIMANDRIL

permite efectuar mecanizaciones en las cuatro caras del perfil. Disponibilidad de electromandriles oscilatorios para mecanizaciones oblicuas, con rotación de accionamiento neumático o controlado, y electromandriles para roscado rígido. Es posible instalar hasta 18 electromandriles HSK- C40.

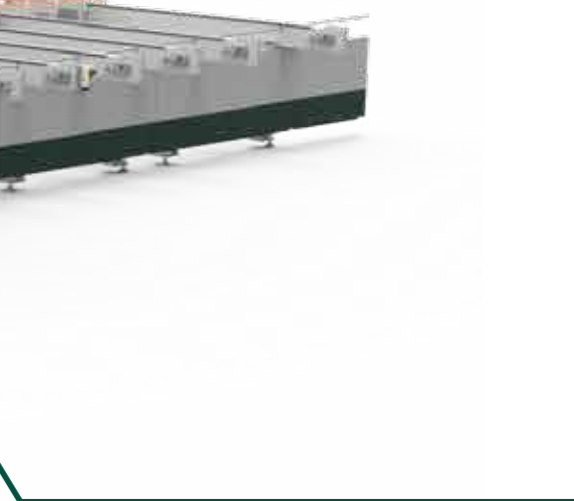


CONSOLA DE MANDO ORIENTABLE acoplada a la cabina de protección para la ejecución de los mandos y programas.



X MODULE es la unidad de corte descendente con movimiento sobre 4 ejes controlados (X, Y, Z y rotación A) y disco Ø 650 mm. Incluye dos grupos de mordazas motorizadas para la correcta alineación y sujeción neumática de los perfiles que entran y salen. Los planos mordazas constan de dispositivos de soplado para eliminar las virutas.

ALMACÉN DE DESCARGA para la extracción veloz de las piezas acabadas, su acumulación y compactación posterior sobre correas motorizadas y su traslado hacia el operador. Puede equiparse con **X PULL**. Siempre prevista una fase de soplado para la limpieza de las piezas acabadas.



XMU es la unidad de mecanizado adicional con electromandril de 16kW para el fresado, retestado y corte, con avance frontal del disco.

