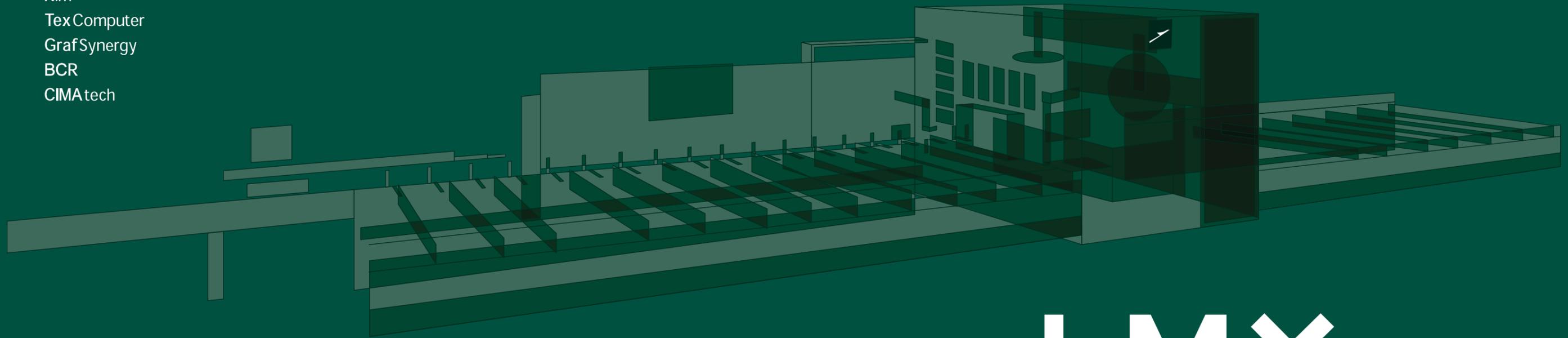




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtech

FomIndustrie



LMX 650

LMX 650 - 11/2021 - version 1.1



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com

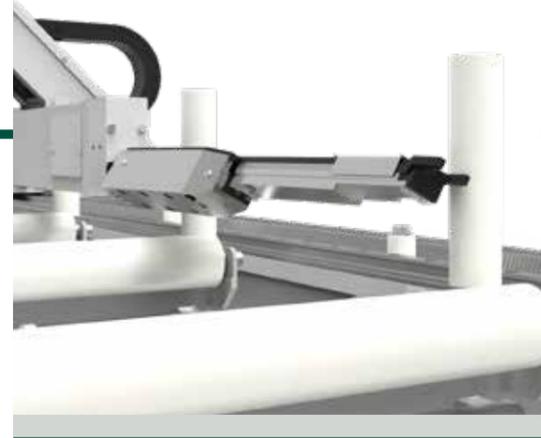


I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



LMX 650

L'unità di lavorazione attrezzata con max 18 elettromandri e l'unità di taglio con rotazione lama 360° infinita producono a flusso continuo particolari lavorati e tagliati a misura. Il modulo di lavorazione aggiuntivo XMU realizza intestature (con lama, fresa o gruppi fresa), forature e maschiature di testa nonché tagli inclinati a 45° e 135°, garantendo la massima flessibilità per molteplici applicazioni. La cabina ad alta visibilità e la presenza del logo FOM luminoso indicante lo stato macchina caratterizzano l'avveniristico design dell'impianto. Sono previste 6 diverse varianti configurabili per lunghezza dei magazzini di carico/scarico e direzione di avanzamento materiale destra o sinistra.

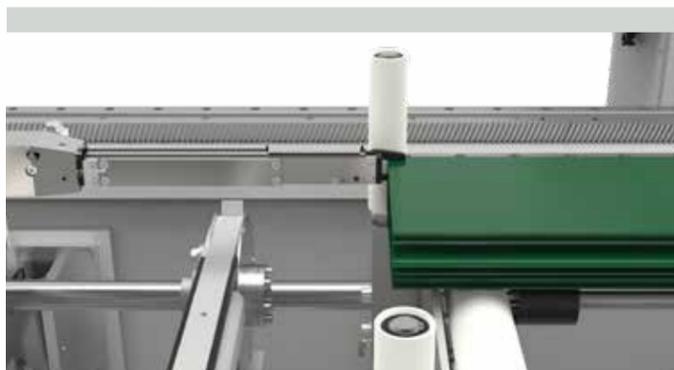


PINZA

con posizionamento automatico e controllato permette di adattare velocemente e accuratamente la presa ad angolazioni variabili.

ALIMENTATORE BARRE E SISTEMA PRESA PROFILO

costituito da una trave in acciaio elettrosaldato che garantisce rigidità e stabilità nel tempo, può essere attrezzato con **X PUSH** per carico pacchi profilo e profili pieni.



MAGAZZINO DI CARICO

effettua l'accumulo e la traslazione orizzontale dei profili. L'accostamento del profilo ai rulli dell'alimentatore barre avviene tramite un dispositivo controllato.

SISTEMA AVANZAMENTO PROFILO costituito da rulli orizzontali e da rulli verticali in materiale antigraffio. Per la lavorazione di profili con geometrie molto complesse e irregolari, l'alimentatore barre può essere dotato di un'innovativa soluzione ad assi controllati per il ribaltamento ed il sostegno automatico del profilo.



CABINA INSONORIZZATA

ad ampia visibilità con logo Fom luminoso indicante lo stato macchina.

SCHERMO LCD 55"

per visualizzare i programmi e le barre da caricare.

X LAB - STAMPANTE AUTOMATICA

applicazione etichette su barra in movimento. Possibilità di etichettare lato superiore o posteriore.

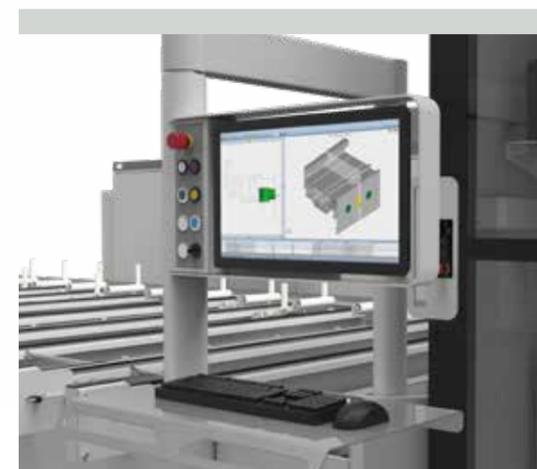


UNITÀ DI LAVORAZIONE MULTIMANDRINO

consente di eseguire lavorazioni sulle quattro facce del profilo. Sono disponibili elettromandri tiltanti con rotazione ad azionamento pneumatico o controllato per lavorazioni oblique e elettromandri per maschiatura rigida. Predisposizione a ricevere fino a 18 elettromandri HSK- C40.

CONSOLE DI COMANDO ORIENTABILE

agganciata alla cabina di protezione per l'esecuzione di comandi e programmi.



X MODULE

è l'unità di taglio discendente con movimentazione a 4 assi controllati (x,y,z, e rotazione A) e lama Ø650mm. Previsti due gruppi di morse motorizzate per il corretto allineamento e bloccaggio pneumatico di profili in ingresso e uscita. I piani morse sono dotati di dispositivi di soffiaggio per la pulizia dei trucioli.

MAGAZZINO DI SCARICO

consente l'estrazione rapida dei pezzi finiti, il successivo accumulo e compattamento su cinghie motorizzate ed il trasferimento verso l'operatore. Può essere attrezzato con **X PULL**. È sempre prevista una fase di soffiatura per garantire la pulizia del pezzo finito.

XMU

unità di lavoro aggiuntiva con elettromandrino 16kW per fresatura, intestatura e taglio con avanzamento lama frontale.

