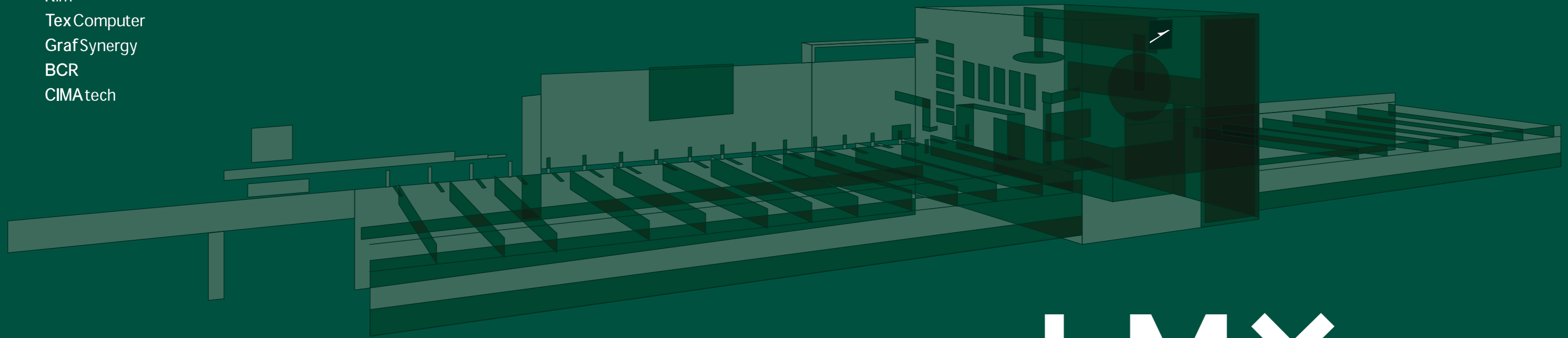




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtech

FomIndustrie



LMX 650



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com

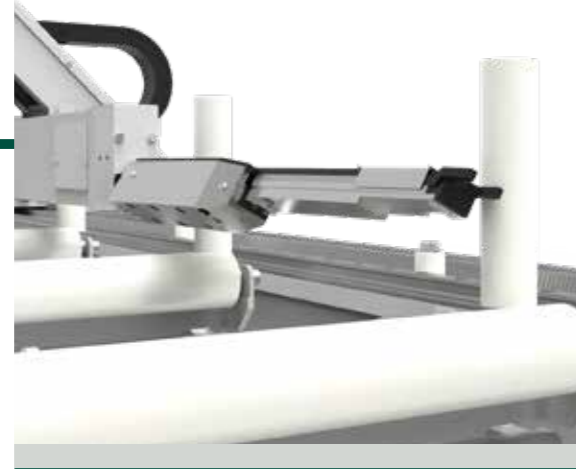


LMX 650 - 11/2021 - version 1.1

Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif. FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.

LMX 650

L'unité d'usinage équipée de 18 électrobroches maximum et l'unité de coupe avec rotation de la lame à 360° infinie, produisent des pièces usinées et coupées sur mesure en flux continu. Le module d'usinage additionnel XMU réalise des aboutages (avec lame, fraise ou groupes fraises), des perçages, des taraudages de tête et des coupes inclinées à 45° et 135°, en garantissant la flexibilité maximale pour de multiples applications. La cabine haute visibilité et la présence du logo FOM lumineux indiquant l'état de la machine caractérisent le design futuriste de la ligne. Disponibilité de 6 variantes, configurables en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel droit ou gauche.



PINCE

avec positionnement automatique et contrôlé, elle permet d'adapter rapidement et avec soin la prise de manière précise, à des angles variables.

EMBARREUR ET SYSTÈME DE PRISE DU PROFIL

composé d'une poutre en acier électrosoudée garantissant la rigidité et la stabilité au fil du temps, peut être équipé avec **X PUSH** pour le chargement de paquets de profils et de profils pleins.



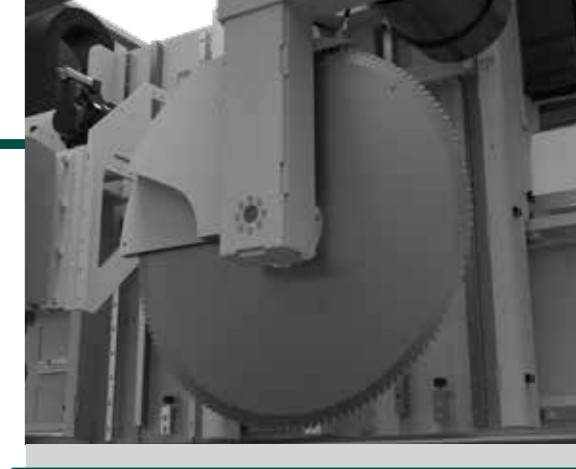
CABINE INSONORISÉE

à ample visibilité avec le logo Fom lumineux indiquant l'état de la machine.



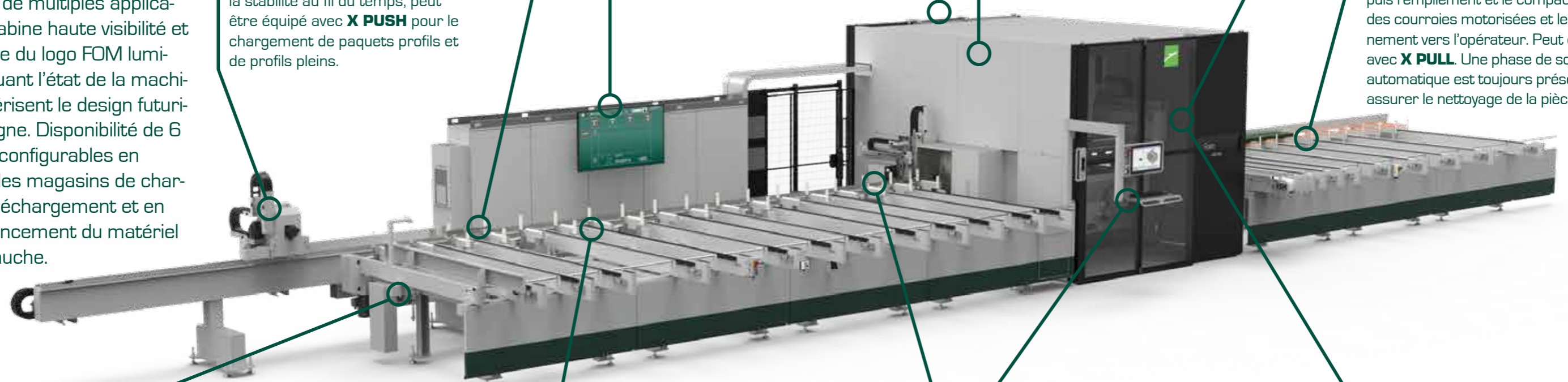
UNITÉ D'USINAGE MULTIBROCHE

elle permet d'effectuer des usinages sur les quatre faces du profil. Disponibilité d'électrobroches basculantes avec rotation à actionnement pneumatique ou contrôlé pour les usinages obliques et d'électrobroches pour le taraudage rigide. Prééquipement pour recevoir jusqu'à 18 électrobroches HSK-C40.



X MODULE unité de découpe descendante avec mouvement à 4 axes contrôlés (x,y,z et rotation A) et lame Ø 650mm. Deux groupes d'étaux motorisés sont prévus pour l'alignement correct et le blocage pneumatique des profils en entrée et en sortie. Les paliers des étaux sont munis de dispositifs de soufflage pour éliminer les copeaux.

MAGASIN DE DÉCHARGEMENT il permet l'extraction rapide des pièces finies, puis l'empilement et le compactage sur des courroies motorisées et leur acheminement vers l'opérateur. Peut être équipé avec **X PULL**. Une phase de soufflage automatique est toujours présente pour assurer le nettoyage de la pièce finie.

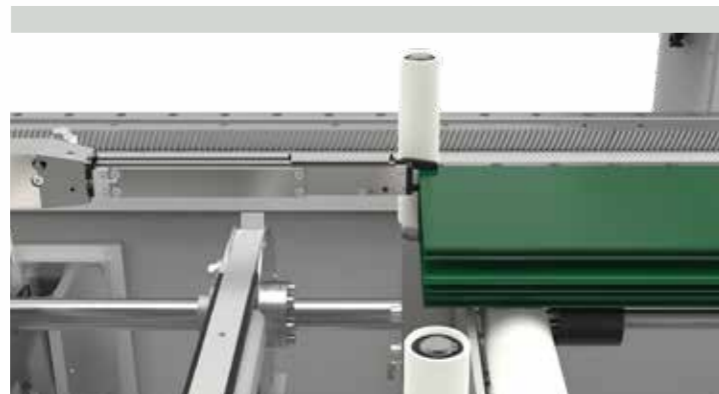


MAGASIN DE CHARGEMENT

il effectue l'empilement et la translation horizontale des profils. Le rapprochement du profil aux rouleaux de l'embarreur a lieu par le biais d'un dispositif contrôlé.

SYSTÈME D'AVANCEMENT DU PROFIL

composé de rouleaux horizontaux et de rouleaux verticaux en matériau inrayable. Pour l'usinage de profils avec des géométries très complexes et irrégulières, l'embarreur peut être équipé d'une solution innovante par axes contrôlés pour le basculement et le soutien automatique du profil.



X LAB - IMPRIMANTE AUTOMATIQUE

application étiquettes sur la barre en mouvement. Possibilité d'étiqueter le côté supérieur ou arrière.



PUPITRE DE COMMANDE ORIENTABLE il est accroché à la cabine de protection pour l'exécution des commandes et des programmes.



XMU est l'unité d'usinage supplémentaire avec une électrobroche 16kW pour fraisage, aboutage et coupe avec avancement frontal de la lame.

