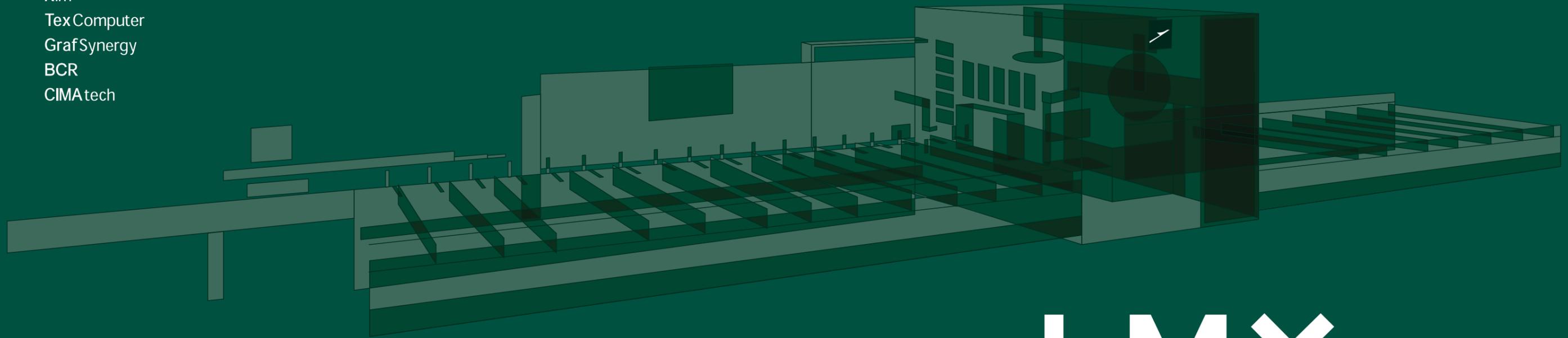




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtech

FomIndustrie



LMX 650

LMX 650 - 11/2021 - version 1.1



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.

LMX 650

Die mit max. 18 Elektrospondeln ausgerüstete Bearbeitungseinheit und die Schneideinheit mit unbegrenzter Rotation des Sägeblatts um 360° erzeugen in kontinuierlichem Fluss bearbeitete und auf Maß geschnittene Kleinteile. Das zusätzliche Bearbeitungsmodul XMU führt das Kappen (mit Sägeblatt, Fräser oder Fräsergruppe), Bohren und Gewindebohren an der Kopfseite und geneigte Schnitte mit 45° und 135° aus, wobei maximale Flexibilität für vielseitige Anwendungen garantiert wird. Die optimal einsehbare Kabine und das FOM-Leucht-Logo, das den Maschinenzustand anzeigt, prägen das zukunftssträchtige Design der Anlage. Es sind 6 verschiedene Konfigurationsvarianten für Länge der Auf-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs vorgesehen.

ZANGE

mit automatisch gesteuerter Positionierung gestattet eine rasche und sorgfältige Einstellung der Ergreifung auf variable Winkel.

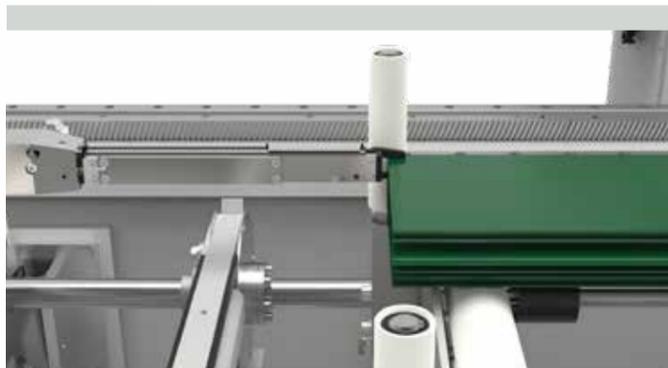
STANGEN-NACHSCHUBACHSE UND PROFIL-ERGREIFUNGSSYSTEM

bestehend aus einem elektrogeschweißten Stahlträger, der Steifigkeit und langfristige Stabilität garantiert; kann mit **X PUSH** für die Aufgabe von Profil-Paketen und Vollprofilen ausgerüstet werden.

BESCHICKUNGSLAGER

sorgt für das Anstauen und anschließende horizontale Befördern der Profile. Das Andrücken der Profile an die Walzen der Stangen-Nachschubachse erfolgt mithilfe einer gesteuerten Vorrichtung.

PROFIL-VORSCHUBSYSTEM bestehend aus horizontalen und vertikalen Walzen aus kratzfreiem Material. Für die Verarbeitung von Profilen mit hoch komplexen und unregelmäßigen Formen kann die Stangen-Nachschubachse mit einer innovativen Lösung mit gesteuerten Achsen für das Kippen und automatische Abstützen des Profils.



SCHALLGEDÄMMTE KABINE

mit großzügiger Sichtbarkeit und FOM-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands.

55" LCD-BILDSCHIRM

zur Anzeige von Programmen und Stangen zur Beschickung.

X LAB - AUTOMATISCHER DRUCKER

mit Anbringen der Etiketten an den beförderten Stangen. Möglichkeit zum Etikettieren an Ober- und Rückseite.



BEARBEITUNGSEINHEIT MIT MEHRFACHSPINDEL

gestattet die Ausführung verschiedener Bearbeitungen an den vier Seiten des Profils. Es stehen neigbare Elektrospondeln mit pneumatisch betätigter oder gesteuerter Rotation für schräge Bearbeitungen und Elektrospondeln für starres Gewindeschneiden zur Verfügung. Vorrüstung für die Aufnahme von bis zu 18 Elektrospondeln HSK-C40.

AUSRICHTBARE BEDIENKONSOLE

an der Schutzkabine befestigt, zur Ausführung von Befehlen und Programmen.



X MODULE ist die Kapp-Schneideinheit mit Bewegung durch 4 gesteuerte Achsen (x, y, z und Rot. A) und Sägeblatt mit Ø 650 mm. Vorgesehen sind zwei motorisierte Gruppen von Spannvorrichtungen für die einwandfreie Ausrichtung und das pneumatische Festspannen von Profilen an Ein- und Ausgang. Die Spannvorrichtungstische sind mit Gebläse für die Spänereinigung ausgerüstet.

AUSGABELAGER gestattet die rasche Entnahme der fertigen Werkstücke, das anschließende Stauen und Kompaktieren auf motorisierten Riemen sowie die Übergabe an den Bediener. Kann mit **X PULL** ausgerüstet werden. Es ist stets eine Phase des automatischen Ausblasens eingeplant, um die Sauberkeit des fertigen Werkstücks zu gewährleisten.

XMU ist die zusätzliche Arbeitseinheit mit 16 kW Elektrospondel für das Fräsen, Kappen und Schneiden mit frontalem Sägeblattvorschub.

