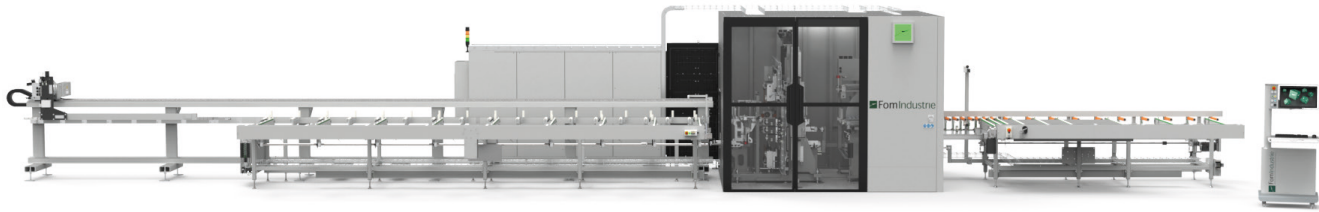
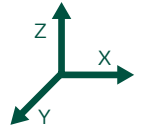


LMT 65



✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MAGASIN DE CHARGEMENT

• Longueur minimale profil transportable	1000 mm
• Longueur maximale profil transportable	7100 mm
• Capacité de chargement	18 barres

ALIMENTATEUR BARRES ET SYSTEME DE PRISE DU PROFIL

• Pince miniaturisée	✓
• Positionnement automatique et contrôlé sur 4 axes	✓
• Vitesse max en rapide	150 m/min

UNITÉ D'USINAGE MULTI-MANDRIN

• Nombre maxi électromandrin logeables	16
• Puissance électromandrin	3,3 kW - 18.000 tpm
• Attache outil	HSK-C40
• Course axe V (vertical)	400 mm
• Course axe C (transversal)	700 mm
• Capacité maximale d'usinage	250 mm x 200 mm
• Lubrification minimale avec huile pure	✓
• Capteur pour contrôle intégrité outil	○

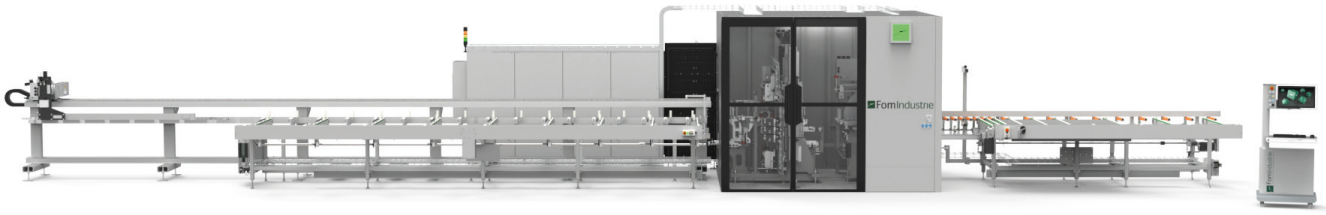
ELECTROMANDRINS DISPONIBLES

• Electromandrin 3,3 KW / 18.000 tpm HSK-C40
• Electromandrin basculant 3,3 KW / 18.000 tpm HSK-C40
• Electromandrin synchrones 4 KW/17.000 tpm HSK-C40

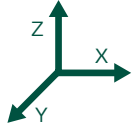
UNITÉ DE DÉBIT

• Lame en widia Ø 650	✓
• Coupe frontale	✓
• Inclinaison lame contrôlée pour degrés intermédiaires de 20° à 160°	✓
• Groupe étaux contrôlés en entrée et en sortie	✓
• Avancement lame oléopneumatique	✓
• Moteur lame 7,5 kW	✓
• Réglage automatique de la profondeur de sortie de lame	✓
• Lubrification minimale avec huile pure	✓

LMT 65



✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MAGASIN DE DECHARGEMENT

- Longueur minimale déchargeable
- Longueur maximale déchargeable (suivant la version)
- Fonction de compactage profils
- Profondeur d'accumulation utile (suivant la version)
- Détection présence profil par photocellule
- Détection empileur complet par micro-interrupteur à levie

40 mm ○
2500 mm, 5000 mm ou 7000 mm



2000 mm ou 4000 mm



OPTIONS INSTALLATION

- Supports pour profils instables avec positionnement contrôlé en Y et en Z
- Bennes basculantes
- Imprimante étiquettes
- Ecran LCD 55"



CONTROLE ET LOGICIEL

- FST LINE version 4.0
- Ecran 23"

