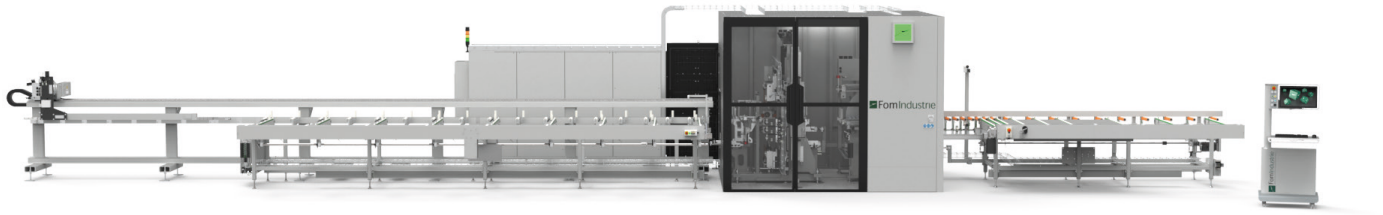
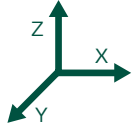


LMT 65



✓ =serienmäßig ○ = optional



TECHNISCHE MERKMALE

BESCHICKUNGSLAGER

• Mindestlänge beförderbares Profil	1000 mm
• Maximallänge beförderbares Profil	7100 mm
• Ladekapazität	18 Stangen

STANGEN-NACHSCHUBACHSE UND PROFILERGREIFUNGSSYSTEM

• Miniaturzange	✓
• Automatische und gesteuerte Positionierung an 4 Achsen	✓
• Maximalgeschwindigkeit bei Schnelllauf	150 m/min

MEHRFACHSPINDEL-BEARBEITUNGSEINHEIT

• Höchstzahl unterbringbare Elektrospendeln	16
• Leistung Elektrospendeln	3,3 kW a 18.000 rpm
• Werkzeugaufnahme	HSK-C40
• Laufweg V-Achse (vertikal)	400 mm
• Laufweg C-Achse (quer)	700 mm
• Maximale Bearbeitungskapazität	250 mm x 200 mm
• Minimalschmierung mit reinem Öl	✓
• Sensoren zur Unversehrtheitskontrolle des Werkstücks	○

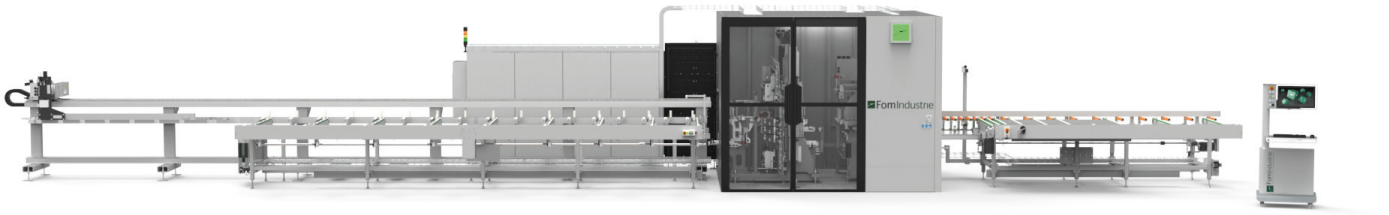
VERFÜGBARE ELEKTROSPINDELN

• Elektrospendeln 3,3 KW / 18.000 Rpm HSK-C40
• Neigbare Elektrospendeln mit 3,3 KW / 18.000 Rpm HSK-C40
• Synchrone Elektrospendeln mit 4 KW/17.000 RPM HSK-C40

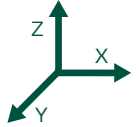
SCHNEIDEEINHEIT

• HM-Sägeblatt Ø 650	✓
• Vorschubschnitt	✓
• Gesteuerter Sägeblattneigung für Zwischengrade von 20° bis 160°	✓
• Sowohl bei Eintritt als auch bei Austritt gesteuerte Spannvorrichtungen	✓
• Hydropneumatischer Sägeblattvorschub	✓
• Sägeblattmotor mit 7,5 kW	✓
• Automatische Regelung der Austrittstiefe des Sägeblatts	✓
• Minimalschmierung mit reinem Öl	✓

LMT 65



✓ =serienmäßig ○ = optional



TECHNISCHE MERKMALE

AUSLADESPEICHER

- Mindestlänge zum Ausladen
- Maximale Ausgabelänge (je nach Ausführung)
- Funktion Profil-Kompaktierung
- Nutzbare Stautief (je nach Ausführung)
- Erkennung Profil vorhanden durch Lichtschranke
- Erkennung von vollem Staubereich über Hebel-Mikroschalter

40 mm ○
2500 mm, 5000 mm oder 7000 mm
✓
2000 mm oder 4000 mm
✓
✓

OPTIONAL ANLAGE

- Halterungen für instabile Profile mit gesteuerter Positionierung in Y und Z
- Kipper
- Etikettendrucker
- 55" LCD-Bildschirm

○
○
○
○

STEUERUNG UND SOFTWARE

- FST LINE Version 4,0
- Bildschirm 23"

✓
✓