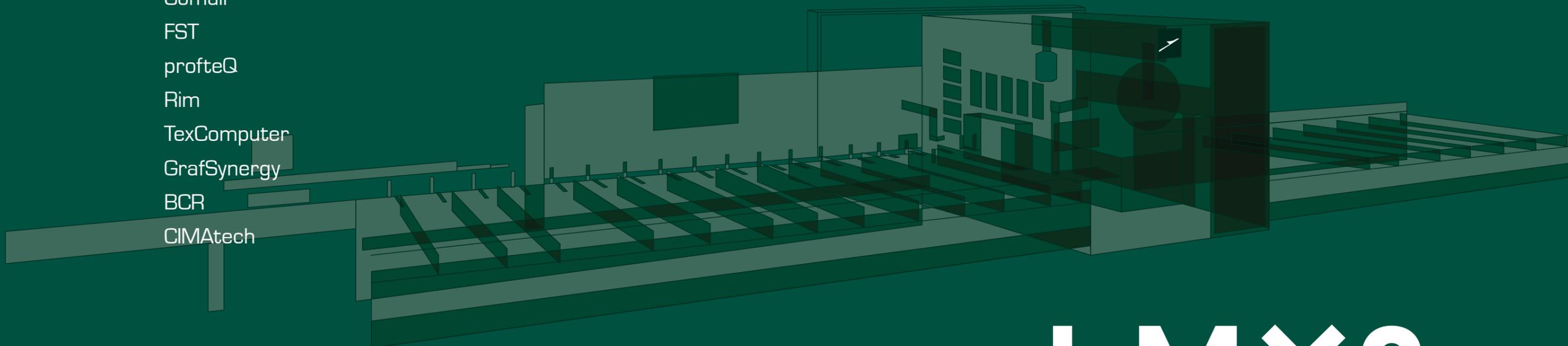




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# FomIndustrie



# LMX2 650

LMX2 650 - 04/2022 - version 1.2



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



# LMX2 650

La unidad de mecanizado equipada con máx. 18 electromandriles y la unidad de corte con rotación disco infinita a 360° ofrecen la producción continua de piezas mecanizadas y cortadas a medida. El equipamiento estándar incluye la unidad de mecanizado FU adicional, que ofrece la flexibilidad de los 5 ejes controlados para todo tipo de mecanización: fresados, retestados, roscados, cortes piramidales con avance disco frontal. Los planos mordazas constan de dispositivos de soplado para eliminar las virutas. El diseño futurístico de la instalación se distingue por la excelente visual desde la cabina y la presencia del logo FOM luminoso que indica el estado de la máquina. Existen 8 variantes de configuración de la longitud de los almacenes de carga y descarga y de la dirección de avance del material hacia la derecha o izquierda.

## X PUSH (PATENTE FOM)

para carga de perfiles en paquete y perfiles macizos.

## CARGADOR DE BARRAS Y SISTEMA DE SUJECCIÓN PERFIL

constituido por una viga de acero electrosoldada que garantiza rigidez y estabilidad duradera. Pinza con posicionamiento automático y controlado que permite adaptar la sujeción a inclinaciones variables con velocidad y precisión.

## UNIDAD DE MECANIZACIÓN MULTIMANDRIL

permite efectuar mecanizaciones en las cuatro caras del perfil. Disponibilidad de electromandriles oscilatorios para mecanizaciones oblicuas, con rotación de accionamiento neumático o controlado, y electromandriles para roscado rígido. Es posible instalar hasta 18 electromandriles HSK- C40.

## PANTALLA LCD 55"

para visualizar los programas y las barras para cargar.

**X MODULE** es la unidad de corte descendiente con movimiento sobre 4 ejes controlados (X, Y, Z y rotación A) y disco Ø 650 mm. Incluye dos grupos de mordazas motorizadas para la correcta alineación y sujeción neumática de los perfiles que entran y salen.

## CABINA INSONORIZADA

con excelente visual y logo Fom luminoso para indicar el estado de la máquina.

## X PULL (PATENTE FOM)

La instalación adicional de X PULL permite aprovechar toda la superficie de descarga para un aumento significativo de la autonomía del proceso.

## ALMACÉN DE DESCARGA

para la extracción veloz de las piezas acabadas, su acumulación y compactación posterior sobre correas motorizadas y su traslado hacia el operador. Siempre prevista una fase de soplado para la limpieza de las piezas acabadas.

**SISTEMA DE AVANCE PERFIL** constituido por rodillos horizontales y verticales de material antirraya. Para la mecanización de perfiles de formas complejas e irregulares, el alimentador de barras puede equiparse con un sistema innovador de ejes controlados para el volteo y soporte automático del perfil.

## ALMACÉN DE CARGA

para la acumulación y traslación horizontal de los perfiles. La aproximación del perfil a los rodillos del cargador de barras tiene lugar mediante un dispositivo controlado.

## X LAB - IMPRESORA AUTOMÁTICA

para la aplicación de etiquetas en la barra en movimiento. Posibilidad de etiquetar el lado superior o posterior.

## CONSOLA DE MANDO ORIENTABLE

## ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

automático de cadena, con 32 puestos además del destinado al disco.

## FU 500

unidad de mecanizado de 5 ejes controlados con electromandril 22 kW.

