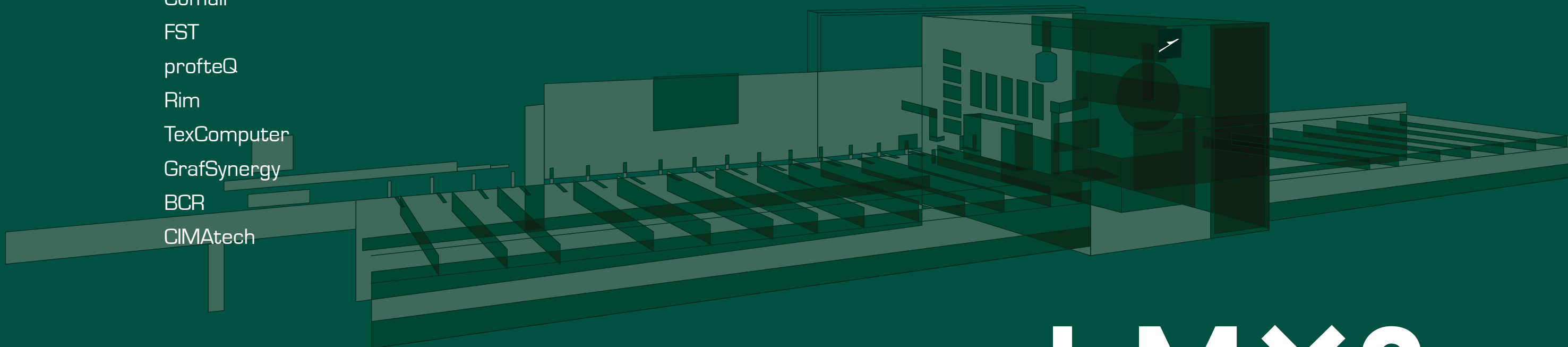




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie



LMX2 650 - 04/2022 - version 1.2

LMX2 650



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



LMX2 650

L'unità di lavorazione attrezzata con max 18 elettromandri e l'unità di taglio con rotazione lama 360° infinita producono a flusso continuo particolari lavorati e tagliati a misura. In dotazione l'unità di lavoro aggiuntiva FU 500 che offre la flessibilità dei 5 assi controllati per realizzare ogni tipo di lavorazione (fresature, intestature, maschiature, tagli piramidali con avanzamento lama frontale). I piani morse sono dotati di dispositivi di soffiaggio per la pulizia dei trucioli. La cabina ad alta visibilità e la presenza del logo FOM luminoso indicante lo stato macchina caratterizzano l'avveniristico design dell'impianto. Sono previste 8 diverse varianti configurabili per lunghezza dei magazzini di carico/scarico e direzione di avanzamento materiale destra o sinistra.

X PUSH (BREVETTO FOM)

per carico pacchi profilo e profili pieni.

ALIMENTATORE BARRE E SISTEMA PRESA PROFILO

costituito da una trave in acciaio elettrosaldata che garantisce rigidità e stabilità nel tempo. Pinza con posizionamento automatico e controllato permette di adattare velocemente e accuratamente la presa ad angolazioni variabili.

UNITÀ DI LAVORAZIONE MULTIMANDRINO

consente di eseguire lavorazioni sulle quattro facce del profilo. Sono disponibili elettromandri tiltanti con rotazione ad azionamento pneumatico o controllato per lavorazioni oblique e elettromandri per maschiatura rigida. Predisposizione a ricevere fino a 18 elettromandri HSK-C40.

SCHERMO LCD 55"

per visualizzare i programmi e le barre da caricare.

CABINA INSONORIZZATA

ad ampia visibilità con logo Fom luminoso indicante lo stato macchina.

X PULL (BREVETTO FOM)

Aggiungendo X PULL si può sfruttare completamente la superficie di scarico aumentando considerevolmente l'autonomia di lavoro.

MAGAZZINO DI SCARICO

consente l'estrazione rapida dei pezzi finiti, il successivo accumulo e compattamento su cinghie motorizzate ed il trasferimento verso l'operatore. È sempre prevista una fase di soffiatura per garantire la pulizia del pezzo finito.

SISTEMA AVANZAMENTO PROFILO costituito da rulli orizzontali e da rulli verticali in materiale antigraffio. Per la lavorazione di profili con geometrie molto complesse e irregolari, l'alimentatore barre può essere dotato di un'innovativa soluzione ad assi controllati per il ribaltamento ed il sostegno automatico del profilo.

MAGAZZINO DI CARICO

effettua l'accumulo e la traslazione orizzontale dei profili. L'accostamento del profilo ai rulli dell'alimentatore barre avviene tramite un dispositivo controllato.

X LAB - STAMPANTE AUTOMATICA

applicazione etichette su barra in movimento. Possibilità di etichettare lato superiore o posteriore.

CONSOLE DI COMANDO ORIENTABILE

MAGAZZINO UTENSILI

automatico a catena 32 posizioni oltre alla lama.

FU 500

unità di lavoro a 5 assi controllati con elettromandrino 22 kW.

