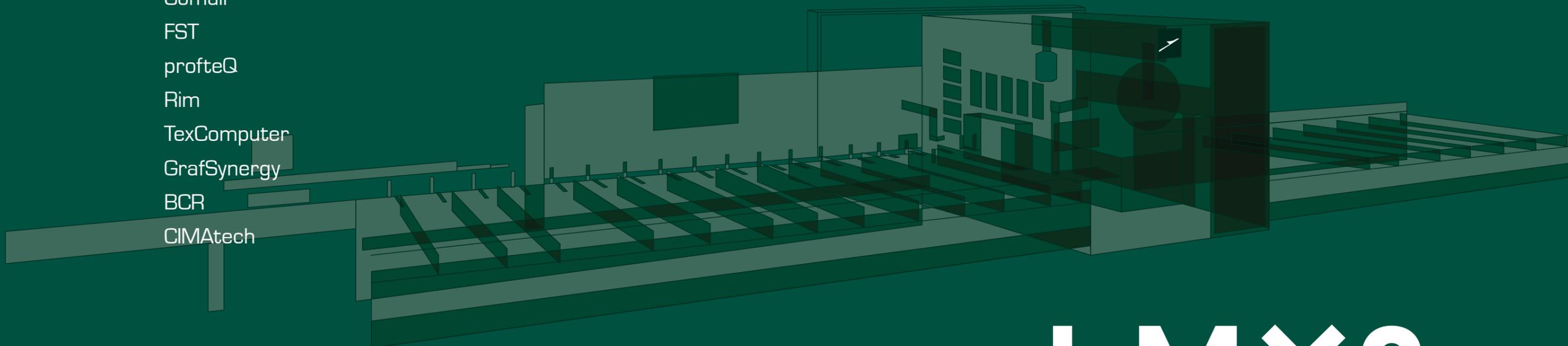




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie



LMX2 650

LMX2 650 - 04/2022 - version 1.2



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



LMX2 650

L'unité d'usinage équipée de 18 électrobroches maximum et l'unité de coupe avec rotation de la lame à 360° infinie, produisent des pièces usinées et coupées sur mesure en flux continu. Fourniture de l'unité d'usinage supplémentaire FU qui offre la flexibilité des 5 axes contrôlés pour réaliser n'importe quel type d'usinages (fraisages, aboutages, taraudages, coupes pyramidales avec avancement frontal de la lame). Les paliers des étaux sont munis de dispositifs de soufflage pour éliminer les copeaux. La cabine haute visibilité et la présence du logo FOM lumineux indiquant l'état de la machine caractérisent le design futuriste de la ligne. Disponibilité de 8 variantes, configurables en longueur des magasins de chargement/déchargement et en sens d'avancement du matériel droit ou gauche.

X PUSH (BREVET FOM)

pour le chargement de paquets de profils et de profils pleins.

EMBARREUR ET SYSTÈME DE PRISE DU PROFIL

composé d'une poutre en acier électrosoudée qui assure à la fois la rigidité et la stabilité dans le temps. La pince avec positionnement automatique et contrôlé permet d'adapter rapidement et soigneusement la prise de manière précise, à des angles variables.

UNITÉ D'USINAGE MULTIBROCHE

elle permet d'effectuer des usinages sur les quatre faces du profil. Disponibilité d'électrobroches basculantes avec rotation à actionnement pneumatique ou contrôlé pour les usinages obliques et d'électrobroches pour le taraudage rigide. Prééquipement pour recevoir jusqu'à 18 électrobroches HSK-C40.

ÉCRAN LCD 55"

pour visualiser les programmes et les barres à charger.

X MODULE est l'unité de découpe descendante avec mouvement à 4 axes contrôlés (x,y,z et rotation A) et lame Ø 650mm. Deux groupes d'étaux motorisés sont prévus pour l'alignement correct et le blocage pneumatique des profils en entrée et en sortie.

CABINE INSONORISÉE

à ample visibilité avec le logo Fom lumineux indiquant l'état de la machine.

X PULL (BREVET FOM)

L'adjonction de XPULL permet d'exploiter complètement la surface de déchargement en augmentant considérablement l'autonomie d'usinage.

MAGASIN DE DÉCHARGEMENT, il permet l'extraction rapide des pièces finies, puis l'empilement et le compactage sur des courroies motorisées et leur acheminement vers l'opérateur. Une phase de soufflage automatique est toujours prévue pour assurer la propreté de la pièce finie.

SYSTÈME D'AVANCEMENT DU PROFIL composé de rouleaux horizontaux et de rouleaux verticaux en matériau inrayable. Pour l'usinage de profils avec des géométries très complexes et irrégulières, l'embarreur peut être équipé d'une solution innovante, par axes contrôlés, pour le basculement et le soutien, automatique du profil.

MAGASIN DE CHARGEMENT

il effectue l'empilement et la translation horizontale des profils. Le rapprochement du profil aux rouleaux de l'embarreur a lieu par le biais d'un dispositif contrôlé.

X LAB - IMPRIMANTE AUTOMATIQUE

application étiquettes sur la barre en mouvement. Possibilité d'étiqueter le côté supérieur ou arrière.

PUPITRE DE COMMANDE ORIENTABLE

MAGASIN OUTILS

automatique à chaîne 32 places plus la lame.

FU 500

Unité d'usinage à 5 axes contrôlés avec électrobroche 22 kW.

