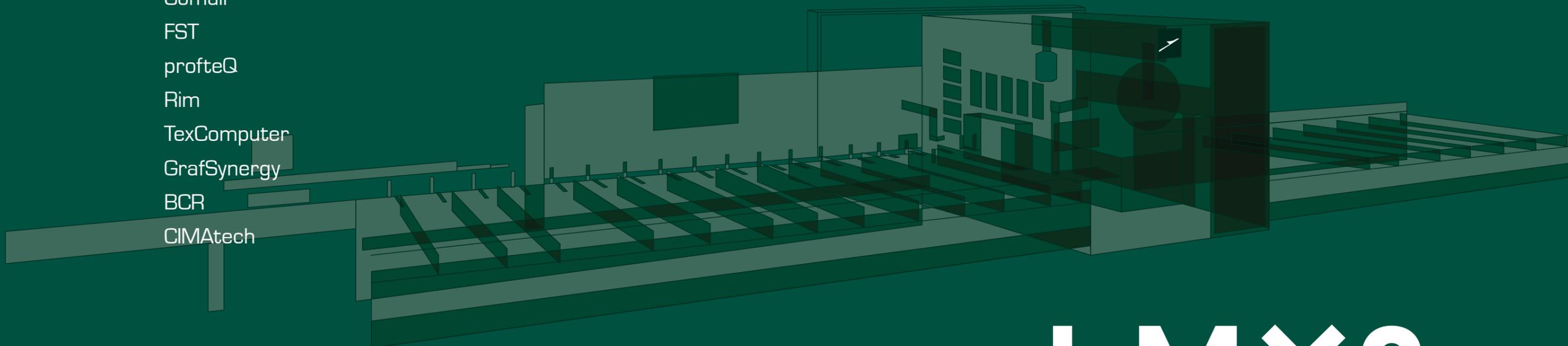




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie



LMx2 650

LMx2 650 - 04/2022 - version 1.2



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



LMX2 650

Die mit max. 18 Elektrospondeln ausgerüstete Bearbeitungseinheit und die Schneideinheit mit unbegrenzter Rotation des Sägeblatts um 360° erzeugen in kontinuierlichem Fluss bearbeitete und auf Maß geschnittene Kleinteile. Mitgeliefert wird die zusätzliche Bearbeitungseinheit FU, welche die Flexibilität der 5 gesteuerten Achsen für die Ausführung jeder Art von Bearbeitung bietet (Fräsen, Anköpfen, Gewindeschneiden, Schifterschnitte mit frontalem Sägeblattvorschub). Die Spannvorrichtungstische sind mit Gebläse für die Spänereinigung ausgerüstet. Die optimal einsehbare Kabine und das FOM-Leucht-Logo, das den Maschinenzustand anzeigt, prägen das zukunftssträchtige Design der Anlage. Es sind 8 verschiedene Konfigurationsvarianten für Länge der Auf-/Ausgabelager und Rechts- oder Linksrichtung des Materialvorschubs vorgesehen.

X PUSH (FOM-PATENT)

für die Aufgabe von Profil-Paketen und Vollprofilen.

STANGEN-NACHSCHUBACHSE UND PROFIL-ERGREIFUNGSSYSTEM

bestehend aus einem elektrogeschweißten Stahlträger, der Steifigkeit und langfristige Stabilität garantiert. Die Zange mit automatisch gesteuerter Positionierung gestattet eine rasche und sorgfältige Einstellung der Ergreifung auf variable Winkel.



PROFIL-VORSCHUBSYSTEM, bestehend aus horizontalen und vertikalen Walzen aus kratzfreiem Material. Für die Verarbeitung von Profilen mit hoch komplexen und unregelmäßigen Formen kann die Stangen-Nachschubachse mit einer innovativen Lösung mit gesteuerten Achsen für das Kippen und automatische Abstützen des Profils ausgerüstet werden.

BESCHICKUNGSLAGER

sorgt für das Anstauen und anschließende horizontale Befördern der Profile. Das Andrücken der Profile an die Walzen der Stangen-Nachschubachse erfolgt mithilfe einer gesteuerten Vorrichtung.

BEARBEITUNGSEINHEIT MIT MEHRFACH-SPINDEL

gestattet die Ausführung verschiedener Bearbeitungen an den vier Seiten des Profils. Es stehen neigbare Elektrospondeln mit pneumatisch betätigter oder gesteuerter Rotation für schräge Bearbeitungen und Elektrospondeln für starres Gewindeschneiden zur Verfügung. Vorrüstung für die Aufnahme von bis zu 18 Elektrospondeln HSK-C40.

55" LCD-BILDSCHIRM

zur Anzeige von Programmen und Stangen zur Beschickung.

X LAB - AUTOMATISCHER DRUCKER

mit Anbringen der Etiketten an den beförderten Stangen. Möglichkeit zum Etikettieren an Ober- oder Rückseite.



X MODULE ist die Kapp-Schneideeinheit mit Bewegung durch 4 gesteuerte Achsen (x, y, z und Rotation A) und Sägeblatt mit Ø 650 mm. Vorgesehen sind zwei motorisierte Gruppen von Spannvorrichtungen für die einwandfreie Ausrichtung und das pneumatische Festspannen von Profilen an Ein- und Ausgang.

SCHALLGEDÄMMTE KABINE

mit großzügiger Sichtbarkeit und Fom-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands.

AUSRICHTBARE BEDIENKONSOLE

WERKZEUGABLAGE

automatische kettenbetätigte Ablage mit 32 Plätzen zusätzlich zum Sägeblatt.



X PULL (FOM-PATENT)

Wird X PULL hinzugefügt, kann die Ausgabefläche vollständig genutzt werden, wodurch die Betriebsautonomie erheblich erhöht wird.

AUSGABELAGER

zur raschen Entnahme der fertigen Werkstücke, zum anschließenden Stauen und Kompaktieren auf motorisierten Riemen sowie zur Übergabe an den Bediener. Es ist stets eine Phase des automatischen Ausblens eingeplant, um die Sauberkeit des fertigen Werkstücks zu gewährleisten.

FU 500

Bearbeitungseinheit mit 5 gesteuerten Achsen und 22kW-Elektrospondel.

