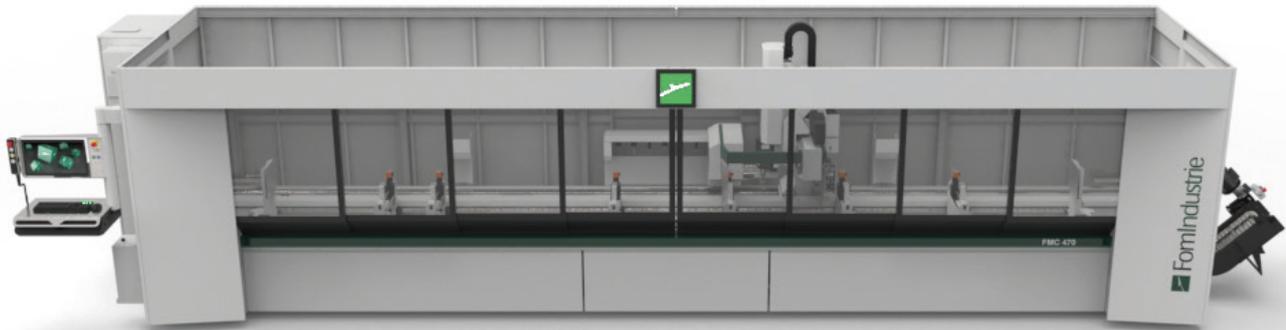
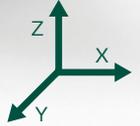


SERIE 4



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabezas
- Ejes Y y Z para el mecanizado de la cara superior
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil
- Eje A

FMC 470

7160 mm
7000 mm

FMC 440

4160 mm
4000 mm

300x250 mm

250x270 mm

-15°; +195°

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

100 m/min

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Mordazas con posicionamiento automático en eje X (longitudinal) mediante carro
- Número máximo de presores
- Transformación mordazas estándar en mordazas con posicionamiento independiente
- Tope fijo y automáticamente reclinable
- Regulación de la presión de los presores automática
- Par de topes móviles motorizados independientes
- Multipieza
- Pendular
- Multipieza pendular
- Dispositivo de medición de la longitud perfil
- X-PAL

10 4 8

○
1 ✓ 1 ○
○
○
○
○
○
○
○

○ PATENTE FOM

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 7 kW 20000 rpm
- Electromandril 11 kW 24000 rpm
- Golpeo rígido (hasta M16 en aluminio y M12 en acero)
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta

✓
○
○
Líquido
HSK - F63

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales

✓

SERIE 4



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén de herramientas de 9 puestos a bordo del cabezal
- Almacén herramientas fijo 8 puestos en bancada
- Dispositivo de medición de la longitud herramienta



LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración mínima (emulsión agua y aceite) + pila de emulsión
- Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill
- X-FLOW (orientación automática inyector de lubricación)



PATENTE FOM

CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 24"
- Logo FOM luminoso para señalización estado máquina
- Lola ready
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4

