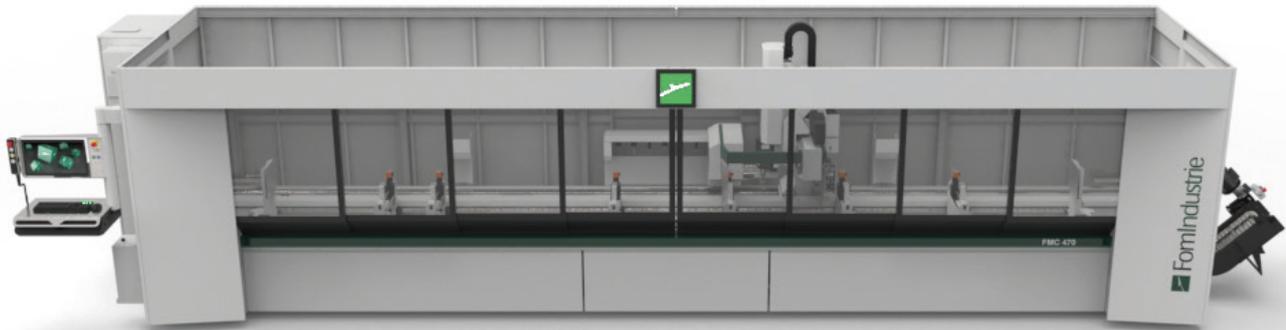


# SERIE 4



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an Oberseite
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profillseiten
- A-Achse

### FMC 470

7160 mm  
7000 mm

### FMC 440

4160 mm  
4000 mm

300x250 mm

250x270 mm

-15°; +195°

### DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X

100 m/min

### POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit automatischer Positionierung entlang X-Achse (längs) über aufrechten Rahmen
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Umwandlung Standardspannvorrichtungen in Spannvorrichtungen mit unabhängiger Positionierung
- Fester und automatisch neigbarer Anschlag
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Paar unabhängige, bewegliche, motorbetriebene Anschläge
- Mehrfachwerkstück
- Pendelbetrieb
- Mehrfachwerkstück-Pendelbetrieb
- Vorrichtung für das Messen der Profillänge
- X-PAL

10 4 8

4

8

○  
1 ✓ 1 ○  
○  
○  
○  
○  
○  
○

○ FOM-PATENT

### ELEKTROSPINDEL

- Elektroschmelze 7 kW 20000 rpm
- Elektroschmelze 11 kW 24000 rpm
- Starres Gewindeschneiden (bis zu M16 auf Aluminium und M12 auf Stahl)
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme

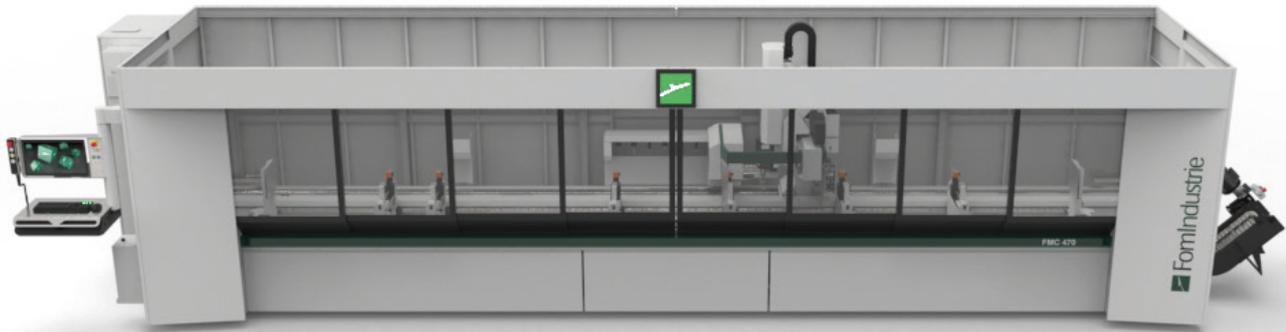
✓  
○  
○  
○  
Flüssig  
HSK - F63

### SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln

✓

# SERIE 4



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### WERKZEUGABLAGE

- Werkzeugablage mit 9 Plätzen am Kopf
- Werkzeugablage 8 Plätze am Maschinenständer
- Vorrichtung für das Messen der Werkzeuglänge



### WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung (Wasser-Öl-Emulsion) + Behälter für Emulsion
- Zusätzliche Schmierungsanlage für Flowdrill
- X-FLOW (automatische Ausrichtung der Schmierdüsen)



**FOM-PATENT**

### STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- FOM-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands
- Lola ready
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FST Cam 4

