



Fom Group

- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtech



Fom Industrie

FMC serie uno - 03/2022 - Version 1.2

FMC

serie uno



Fom Industrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



FMC 120

Centro de mecanizado de 3 ejes controlados con rotación neumática de la mesa de trabajo para efectuar mecanizaciones de taladrado y fresado en perfiles de aluminio o acero.

El equipamiento estándar incluye lubricación mínima, doble tope, almacén de herramientas manual de 6 puestos y mandril con desenganche rápido de las herramientas. FMC 120 es la solución que ofrece altas prestaciones de mecanización en muy poco espacio. Las numerosas posibilidades de configuración de FMC 120 (cambio herramienta automático, roscado rígido, rotación de la mesa ajustable a grados intermedios, lubricorrefrigeración) le permiten adaptarse a múltiples aplicaciones.

CONSOLA DE MANDO

Acoplada a la cabina de protección para la ejecución de los mandos y programas. Pantalla 24".

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

Para cargar hasta 6 herramientas. Bajo pedido, puede instalarse un almacén automático de 5 puestos en la viga giratoria.



TOPE DE POSICIONAMIENTO DE LIBERACIÓN MANUAL

Dos incluidos en el equipamiento, que permiten efectuar mecanizaciones multipieza y de medidas superiores
Tercer tope opcional, instalado en el túnel externo.



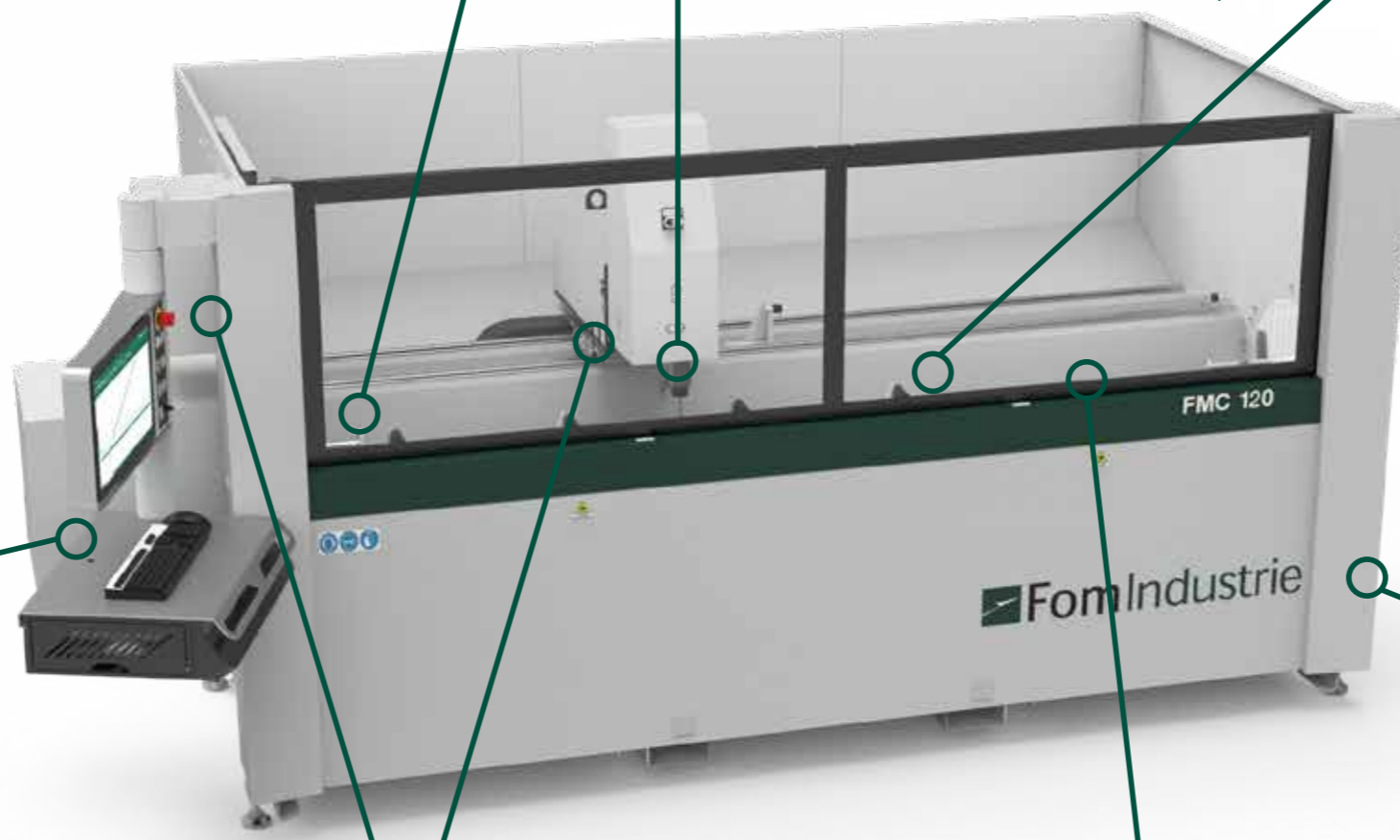
MANDRIL

El motor del mandril ISO 30, de 3kW y enfriado por aire, garantiza potencia y fiabilidad en cualquier condición operativa. Posibilidad de activar las funciones opcionales de roscado rígido y fluotaladrado. Regulación revoluciones motor de 1000 a 15000 rpm.



MORDAZAS ESTÁNDAR

En aluminio fundido, con doble presión de funcionamiento y emplazamiento manual a lo largo de X. Su tamaño pequeño reduce la necesidad de recolocar las mordazas y garantiza una sujeción firme muy cerca de la mecanización. El ajuste es rápido y no requiere el uso de herramientas.



MORDAZAS OPCIONALES

Asimismo, bajo pedido es posible disponer de mordazas con posicionamiento manual y bloqueo automático de la posición longitudinal.

CARTERIZACIÓN

La línea ergonómica garantiza amplia visual durante las mecanizaciones.

LUBRICACIÓN ÓRGANOS MECÁNICOS

Centralizada para los patines en las guías lineales y los tornillos sinfín en los tornillos de bolas.

LUBRICACIÓN HERRAMIENTAS

Sistema de mínima lubricación. El lubricante utilizado es aceite puro o, bajo pedido, con la opción de emulsión agua y aceite (lubricorrefrigeración).

CARRO EJE X

De acero electrosoldado, con desplazamiento sobre guías lineales de alta precisión. Los movimientos de los ejes X, Y y Z son interpolados.

VIGA

Para mecanizaciones en 3 caras y en los 2 extremos del perfil. Bajo pedido, rotación de la mesa de trabajo a grados intermedios con tope manual.

