



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

Fom Industrie

FMC serie tre - 03/2022 - version 1.3

FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



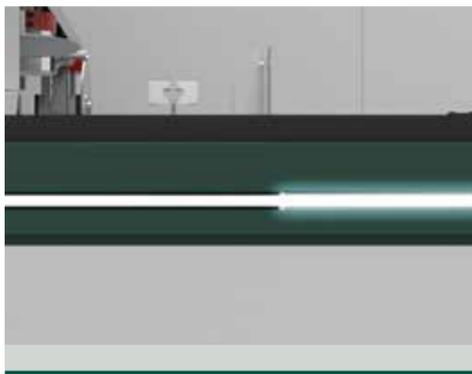
Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



FMC

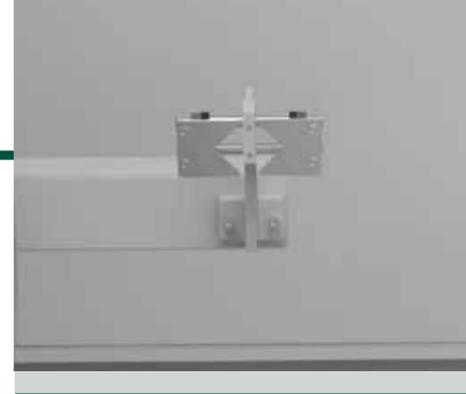
340•370

Centro de mecanizado de 4 ejes interpolados, totalmente automatizado para la mecanización en 3 caras de perfiles de aluminio de sección 180x270 mm (y de hasta 300x270 mm en 2 caras), así como de perfiles tubulares de acero de hasta 3 mm de espesor. El electroman드릴 de 7 kW de potencia, enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida. Según la configuración elegida, es posible la mecanización monoisla, doble isla u oscilante (FMC 370), así como multipieza (con XPAL).



X PAL (Positioning Assistant Led)
Barra LED multifunción, que asiste al operador durante el uso de la máquina y la carga de las barras (accesorio opcional). **PATENTE FOM INDUSTRIE**

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS FIJO para cargar hasta 8 herramientas (equipamiento estándar en FMC 340).



X FLOW orientación dinámica de los inyectores de lubricación (equipamiento estándar en FMC 370). **PATENTE FOM INDUSTRIE**



TOPE DE EMPLAZAMIENTO FIJO DE LA BARRA A IZQUIERDA CON ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO (equipamiento estándar). Es posible añadir un segundo tope a la derecha (accesorio opcional).



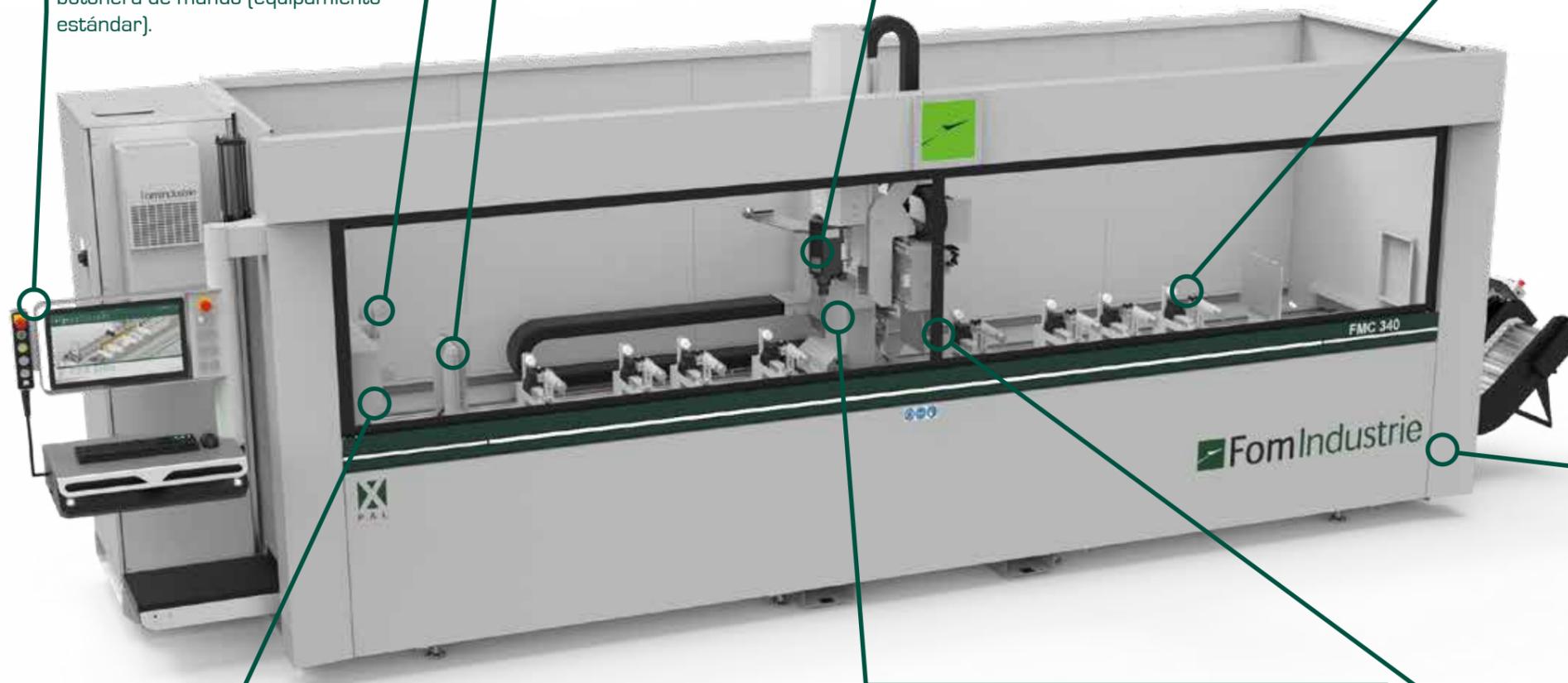
CABEZAL DE MECANIZACIÓN permite efectuar mecanizaciones en 3 caras y los 2 extremos del perfil, de tamaño compacto para reducir al máximo la necesidad de reposicionamiento, pero sumamente rígido para garantizar una calidad excelente.



MORDAZAS de aluminio fundido con posicionamiento automático controlado en X mediante carro (equipamiento estándar) o independientes (accesorio opcional). Bajo pedido, **mordazas de mayor apriete** en aluminio fundido, con mandíbula de fundición que se cierra mediante guías lineales.



CARTERIZACIÓN
La línea ergonómica facilita las operaciones de carga y descarga, así como un amplia visual durante las mecanizaciones. **LOGO FOM Industrie** luminoso integrado en la carterización para señalar el estado de la máquina.



CARRO VIGA EJE X
de acero electrosoldado, accionado por servomotor brushless de altas prestaciones que garantiza velocidades de hasta 100 m/min. En el carro puede montarse el dispositivo opcional de control y medición de la longitud herramienta.

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS INSTALADO EN EL CABEZAL que permite cargar hasta 9 herramientas (equipamiento estándar en FMC 370).



DISPOSITIVO DE MEDICIÓN DE LA LONGITUD PERFIL para medir la efectiva longitud del perfil y posicionar las mecanizaciones con precisión (accesorio opcional).

