



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# FomIndustrie

FMC serie tre - 03/2022 - version 1.3

# FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.

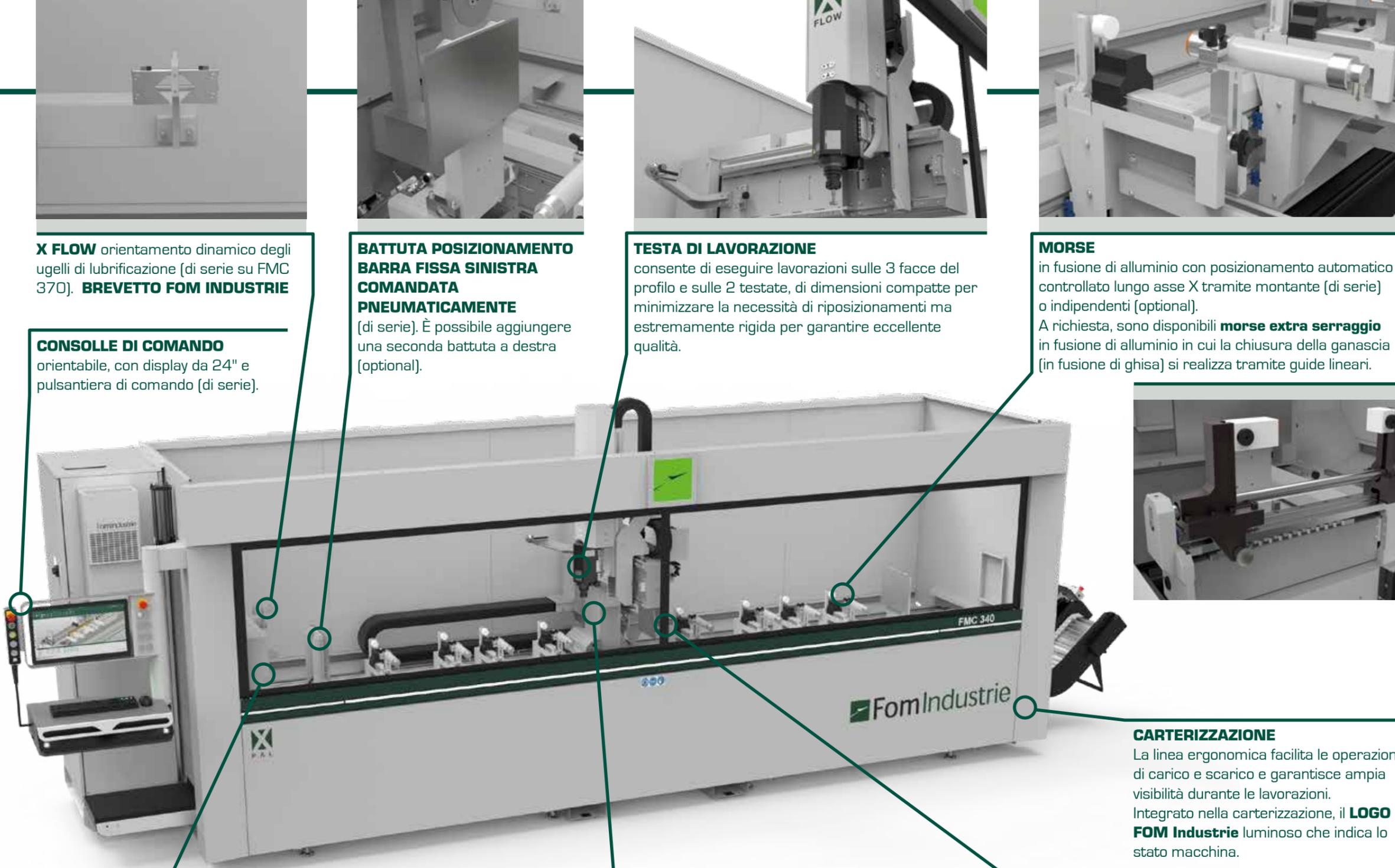


# FMC

## 340•370

Centro di lavoro a 4 assi interpolati completamente automatizzato per la lavorazione su 3 facce di profili di alluminio di sezione 180 x 270 mm (fino a 300 x 270 mm su 2 facce di profili) e di tubolari di acciaio fino a 3 mm di spessore.

L'elettromandrino di 7 KW di potenza raffreddato a liquido consente di produrre particolari lavorati e intestati a misura. In relazione alla configurazione selezionata è possibile la lavorazione singola isola, doppia isola o pendolare (su FMC 370), multi-pezzo (con XPAL).



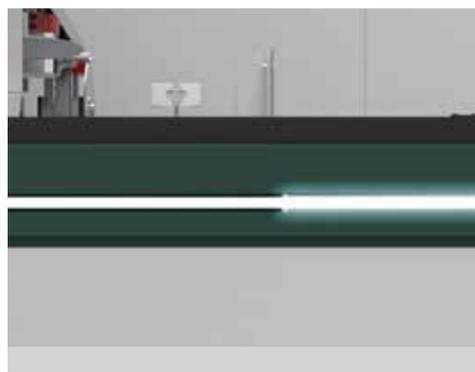
**X FLOW** orientamento dinamico degli ugelli di lubrificazione (di serie su FMC 370). **BREVETTO FOM INDUSTRIE**

**CONSOLE DI COMANDO** orientabile, con display da 24" e pulsantiera di comando (di serie).

**BATTUTA POSIZIONAMENTO BARRA FISSA SINISTRA COMANDATA PNEUMATICAMENTE** (di serie). È possibile aggiungere una seconda battuta a destra (optional).

**TESTA DI LAVORAZIONE** consente di eseguire lavorazioni sulle 3 facce del profilo e sulle 2 testate, di dimensioni compatte per minimizzare la necessità di riposizionamenti ma estremamente rigida per garantire eccellente qualità.

**MORSE** in fusione di alluminio con posizionamento automatico controllato lungo asse X tramite montante (di serie) o indipendenti (optional). A richiesta, sono disponibili **morse extra serraggio** in fusione di alluminio in cui la chiusura della ganasce (in fusione di ghisa) si realizza tramite guide lineari.



**X PAL (Positioning Assistant Led)** barra led multifunzionale che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre (optional). **BREVETTO FOM INDUSTRIE**

**MAGAZZINO UTENSILI FISSO** consente di caricare fino a 8 utensili (di serie su FMC 340).



**MAGAZZINO UTENSILI A BORDO TESTA** consente di caricare fino a 9 utensili (di serie su FMC370).



**CARRO TRAVE ASSE X** in acciaio elettrosaldato, è azionato da servomotore brushless ad alte prestazioni che assicura velocità fino a 100m/min. Sul carro può essere montato a richiesta il dispositivo di verifica e misurazione della lunghezza utensile.



**CARTERIZZAZIONE** La linea ergonomica facilita le operazioni di carico e scarico e garantisce ampia visibilità durante le lavorazioni. Integrato nella carterizzazione, il **LOGO FOM Industrie** luminoso che indica lo stato macchina.



**DISPOSITIVO PER LA MISURAZIONE DELLA LUNGHEZZA BARRA** per rilevare la lunghezza reale del profilo e posizionare le lavorazioni con precisione (optional).

