



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

# Fom Industrie

FMC serie tre - 03/2022 - version 1.3

# FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia  
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



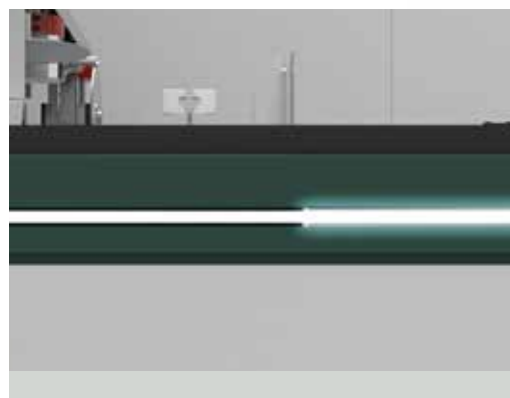
Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



# FMC

## 340•370

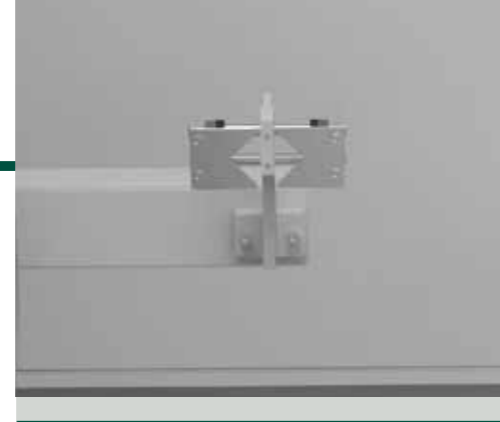
Centre d'usinage à 4 axes interpolés complètement automatisé pour l'usinage sur 3 faces de profils en aluminium section 180 x 270 mm (jusqu'à 300 x 270 mm sur 2 faces de profils) et de tubes en acier jusqu'à 3 mm d'épaisseur. L'électrobroche d'une puissance de 7 kW, refroidie par liquide, permet de produire des pièces usinées et aboutées sur mesure. Selon la configuration sélectionnée, l'usinage peut être réalisé en îlot simple, en îlot double ou pendulaire (sur FMC 370), multipièce (avec XPAL).



**X PAL (Positioning Assistant Led)**  
barre leds multifonction, qui assiste l'opérateur dans l'utilisation de la machine et le chargement des barres (option).  
**BREVET FOM INDUSTRIE**

### MAGASIN OUTILS FIXE

il permet de charger jusqu'à 8 outils (de série sur FMC 340).



**X FLOW** orientation dynamique des buses de lubrification (de série sur FMC 370). **BREVET FOM INDUSTRIE**



**BUTÉE POSITIONNEMENT BARRE FIXE GAUCHE COMMANDÉE PNEUMATIQUEMENT** (de série). Possibilité d'ajouter une deuxième butée à droite (option).



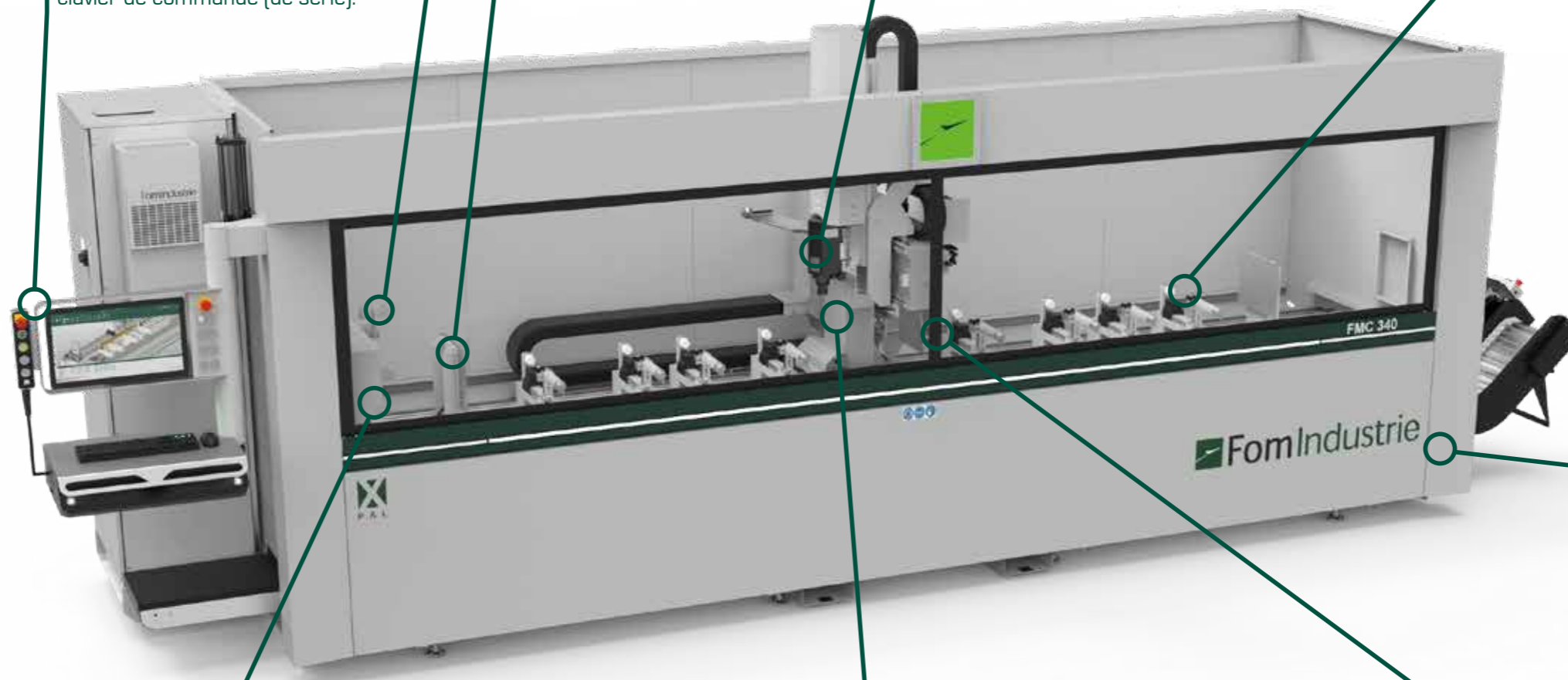
### TÊTE D'USINAGE

elle permet d'effectuer des usinages sur les 3 faces du profil et sur les 2 têtes, de dimensions compactes pour minimiser la nécessité de repositionnement, mais extrêmement rigide pour garantir une qualité excellente.



### ÉTAUX

en fonte d'aluminium avec positionnement automatique contrôlé le long de l'axe X par montant (de série) ou indépendants (option). Sur demande, disponibilité d'étaux avec serrage extra, en fonte d'aluminium dans lesquels la fermeture de la mâchoire (moulée en fonte) est effectuée par des glissières linéaires.



### PUPITRE DE COMMANDE

orientable, avec afficheur de 24" et clavier de commande (de série).

### CHARIOT POUTRE AXE X

en acier électrosoudé, il est actionné par un moteur brushless haute performance qui assure une vitesse jusqu'à 100m/min. Sur demande, le chariot peut monter un dispositif de vérification et de mesure de la longueur de l'outil.

### MAGASIN OUTILS À BORD DE LA TÊTE

il permet de charger jusqu'à 9 outils (de série sur FMC370).



### CARTÉRISATION

La ligne ergonomique facilite les opérations de chargement et de déchargement et garantit une large visibilité durant les usinages. Intégré dans le carter, le **LOGO FOM Industrie** lumineux indique l'état de la machine.

### DISPOSITIF DE MESURE DE LA LONGUEUR DE LA BARRE

pour relever la longueur réelle du profil et positionner les usinages avec précision (option).

