



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

Fom Industrie

FMC serie tre - 03/2022 - version 1.3

FMC

serie tre



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
 Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



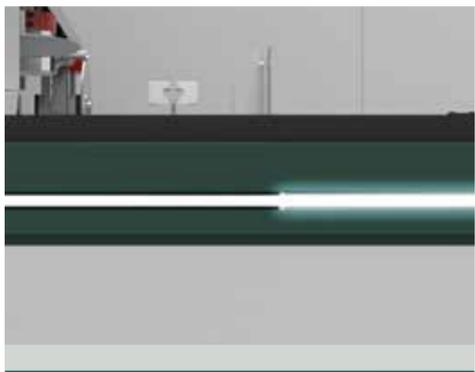
Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



FMC

340•370

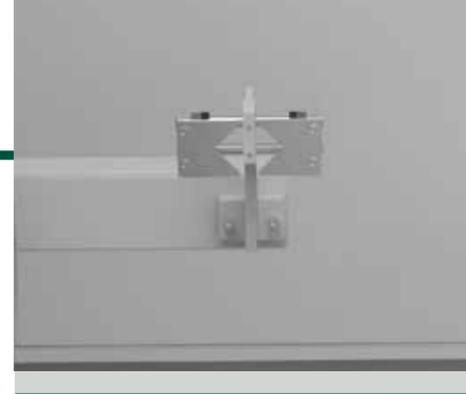
Bearbeitungszentrum mit 4 interpolierten, vollautomatisierten Achsen für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 180 x 270 mm (bis 300 x 270 mm an 2 Profilseiten) und Stahlrohren bis 3 mm Stärke. Die flüssiggelüftete Elektroschneidspindel mit 7Kw Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen. Je nach gewählter Konfiguration ist die Bearbeitung an Einzel- oder Doppelseite oder im Pendelbetrieb (an FMC 370) oder von Mehrfachwerkstück (mit XPAL) möglich.



X PAL (Positioning Assistant Led) multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt (optional).

FOM-INDUSTRIE-PATENT

FESTE WERKZEUGABLAGE gestattet das Einladen von bis zu 8 Werkzeugen (serienmäßig an FMC 340).



X FLOW dynamische Ausrichtung der Schmierdüsen (serienmäßig an FMC 370). **FOM-INDUSTRIE-PATENT**



PNEUMATISCH GESTEUERTER FESTANSCHLAG FÜR DIE STANGENPOSITIONIERUNG LINKS

(serienmäßig). Es ist möglich einen zweiten Anschlag rechts (optional) hinzuzufügen.

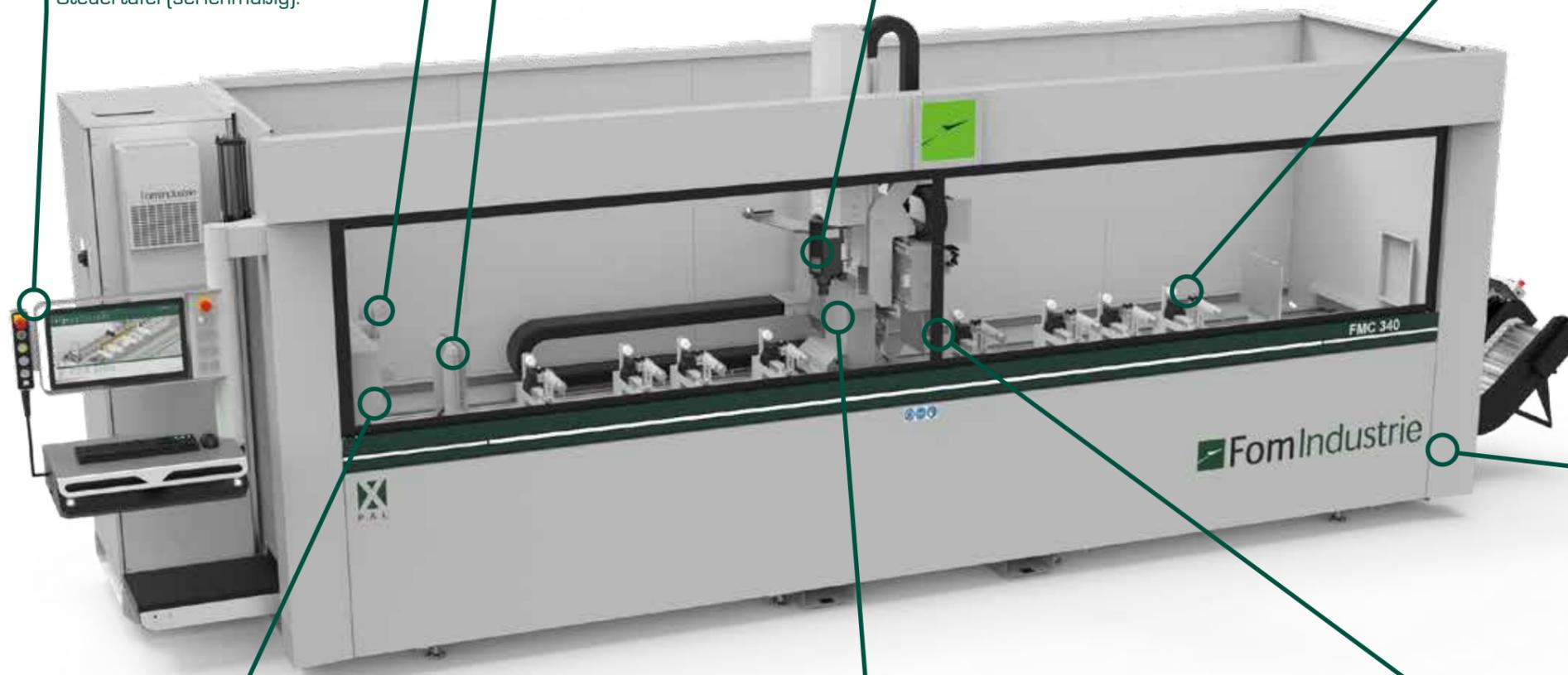


DER VERARBEITUNGSKOPF

ermöglicht die Bearbeitung an den 3 Seiten des Profils und an den 2 Kopfbereichen, er weist kompakte Abmessungen auf, damit so wenig Neupositionierungen wie möglich benötigt werden, ist jedoch extrem steif, um exzellente Qualität zu gewährleisten.



SPANNVORRICHTUNGEN aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang der X-Achse mithilfe des aufrechten Rahmens (serienmäßig) oder unabhängig (optional). Auf Anfrage sind **Spannvorrichtungen mit Extra-Feststellung** aus Aluminiumguss erhältlich, bei denen das Schließen der Spannbacke (aus Gusseisen) mithilfe von Führungselementen erfolgt.



BEDIENERTERMINAL

schwenkbar mit 24" Display und Steuertafel (serienmäßig).



VERKLEIDUNG

Die ergonomische Linie erleichtert Auf- und Ausgabevorgänge und garantiert großzügige Sichtverhältnisse während der Bearbeitung. In die Verkleidung integriertes **LEUCHT-LOGO FOM Industrie** zur Anzeige des Maschinenzustands.

WAGEN QUERTRÄGER X-ACHSE aus elektrogeschweißtem Stahl, angetrieben von bürstenlosem Hochleistungsservomotor, der Geschwindigkeiten bis 100 m/min ermöglicht. Am Wagen kann auf Anfrage die Vorrichtung für die Unversehrtheitsprüfung und Messung der Werkzeuglänge montiert werden.

WERKZEUGABLAGE AM KOPF mit Platz für bis zu 9 Werkzeugen (serienmäßig an FMC 370).



MESSGERÄT FÜR DIE STANGENLÄNGE

zur Erfassung der realen Profillänge und präzisen Positionierung der Bearbeitungen (optional).