



Fom Group

- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie

FMC serie due



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.

FMC serie due - 03/2022 - version 1.1



FMC 230

Bearbeitungszentrum mit 4 gesteuerten Achsen für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 190x210 mm und Stahlrohren bis 2 mm Stärke. Serienmäßig mit Minimalschmierung ausgerüstet, Werkzeugablage mit 10 Plätzen, Elektroschmelze 5 kW und zwei Paar pneumatische Spannvorrichtungen mit Positionierung durch aufrechten Rahmen. Eine Elektroschmelze ISO 30 mit 5 kW Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen. Auf Anfrage können die Funktionen starres Gewindeschneiden und Fließbohren aktiviert werden.

BEDIENERTERMINAL

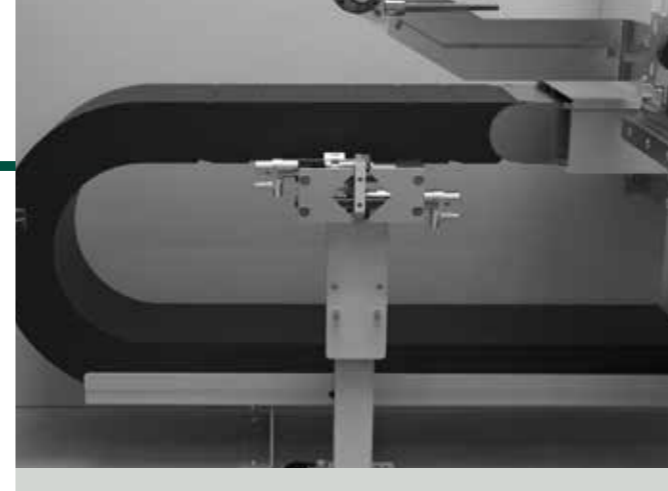
an der Schutzkabine befestigt, zur Ausführung von Befehlen und Programmen. Display 24". Steuertafel zur Bedienung der Maschine während der Bearbeitung aus jeder Position (serienmäßig).

FESTE WERKZEUGABLAGE

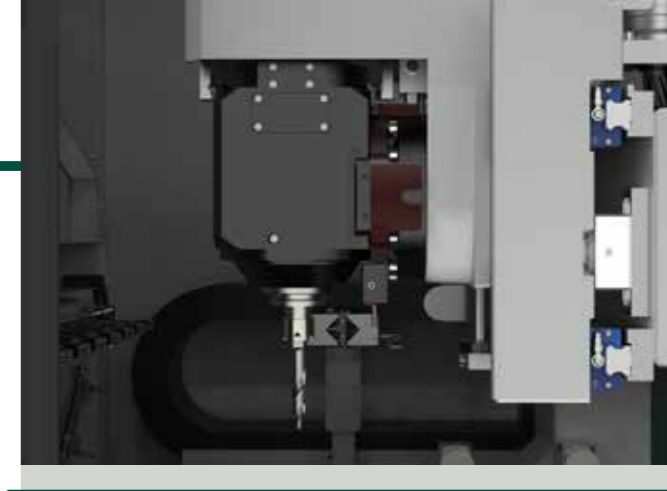
gestattet das Einladen von bis zu 10 Werkzeugen.



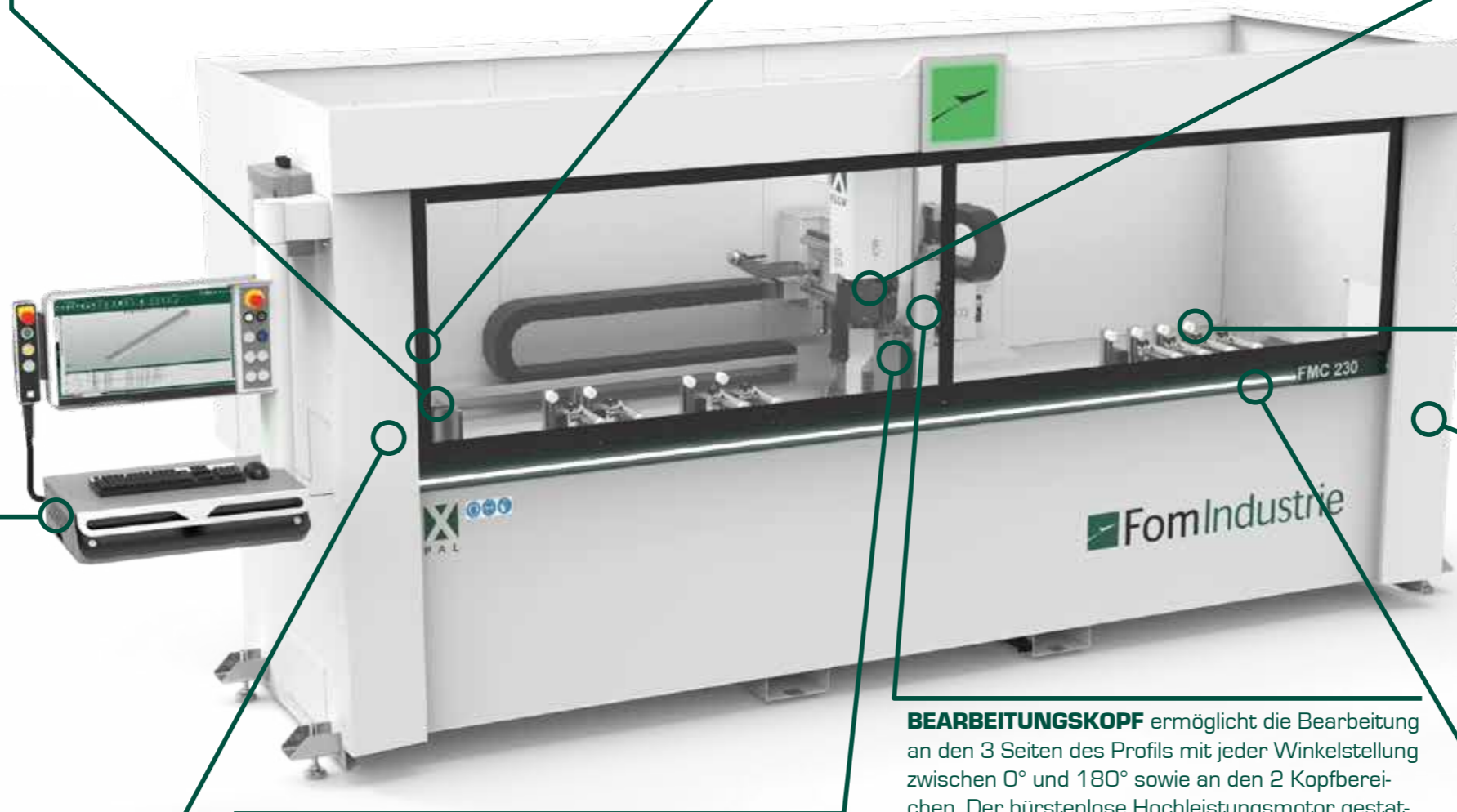
PNEUMATISCH GESTEUERTER FESTANSCHLAG FÜR DIE STANGENPOSITIONIERUNG LINKS (serienmäßig). Es ist möglich einen zweiten Anschlag rechts (optional) hinzuzufügen.



X FLOW
dynamische Ausrichtung der Schmiedüsen. **FOM-INDUSTRIE-PATENT**



SPINDEL
Die hohe Leistung der Elektroschmelze sorgt für maximale Zuverlässigkeit auch bei anspruchsvollen Bearbeitungsvorgängen.



SPANNVORRICHTUNGEN
aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang der X-Achse mithilfe des aufrechten Rahmens.

VERKLEIDUNG

Die ergonomische Linie erleichtert Auf- und Ausgabevorgänge und garantiert großzügige Sichtverhältnisse während der Bearbeitung. In die Verkleidung integriertes **LEUCHT-LOGO FOM Industrie** zur Anzeige des Maschinenzustands.

BEARBEITUNGSKOPF ermöglicht die Bearbeitung an den 3 Seiten des Profils mit jeder Winkelstellung zwischen 0° und 180° sowie an den 2 Kopfbereichen. Der bürstenlose Hochleistungsmotor gestattet ausgezeichnete Leistung im Hinblick auf Beschleunigung und Drehzahl, dank derer FMC 230 zum Spitzensegment seiner Kategorie gehört.

X PAL (Positioning Assistant Led)

multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt (optional). **FOM-PATENT**

MESSGERÄT FÜR DIE STANGENLÄNGE zur Erfassung der realen Profillänge und präzisen Positionierung der Bearbeitungen (optional).

