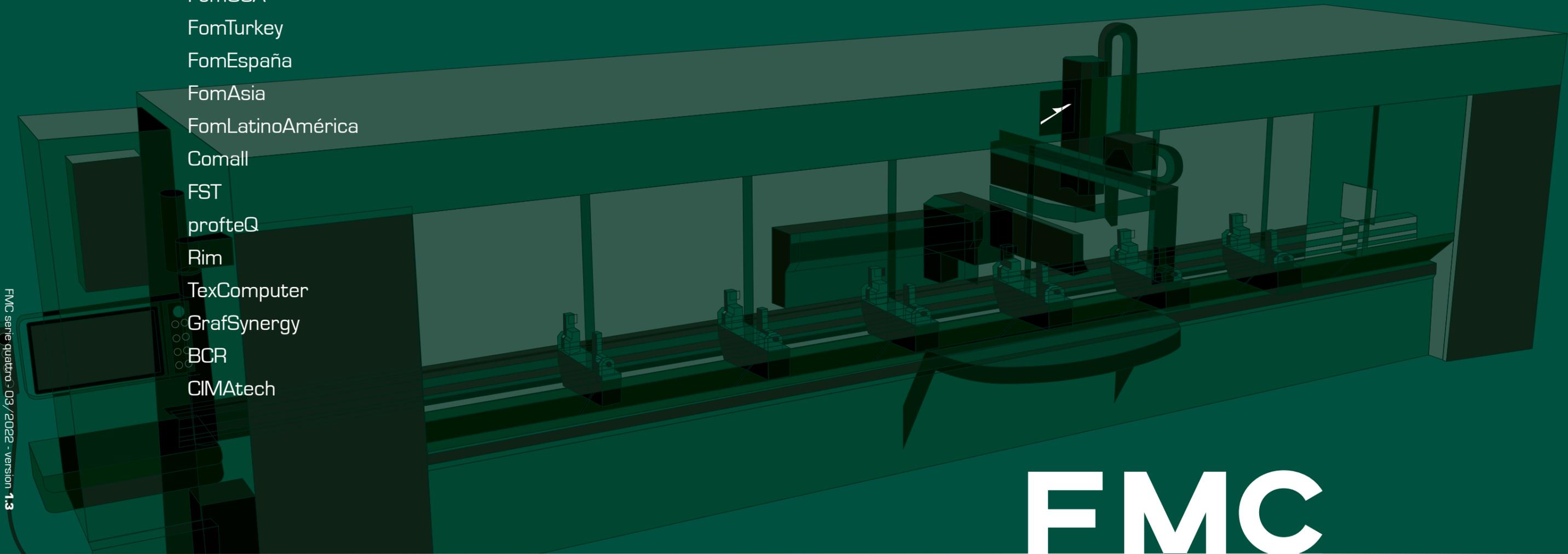




- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- FomTurkey
- FomEspaña
- FomAsia
- FomLatinoAmérica
- Comall
- FST
- profteQ
- Rim
- TexComputer
- GrafSynergy
- BCR
- CIMAtch

FomIndustrie

FMC serie quattro 03/2022 - version 1.3



FMC serie quattro



Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Los datos y las imágenes de este catálogo se presentan a mero título indicativo, Fom Industrie se reserva por tanto el derecho de aportar modificaciones de tipo técnico o comercial en cualquier momento y sin aviso previo.



EMC

440.470

Centro de mecanizado de 4 ejes totalmente automatizado para la mecanización en 3 caras de perfiles de aluminio de sección 250 x 270 mm y perfiles tubulares de acero de hasta 3 mm de espesor. Un electromandril de 7 kW (11 kW opcional) de potencia enfriado por líquido, permite la producción de piezas mecanizadas y retestadas a medida.

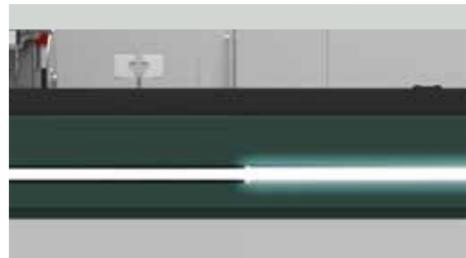
CONSOLA DE MANDO

acoplada a la cabina de protección para la ejecución de los mandos y programas. Pantalla de 24". Botonera de mando permite controlar la máquina durante las mecanizaciones desde cualquier posición (incluida).

X PAL (Positioning Assistant Led)

barra LED multifunción, que asiste al operador en el uso de la máquina y la carga de las barras (opcional).

PATENTE FOM INDUSTRIE



BANCADA

Forma optimizada para la recolección de virutas y desechos.

PATENTE FOM INDUSTRIE



ALMACÉN DE HERRAMIENTAS FIJO

permite cargar hasta 8 herramientas (accesorio opcional).



X FLOW

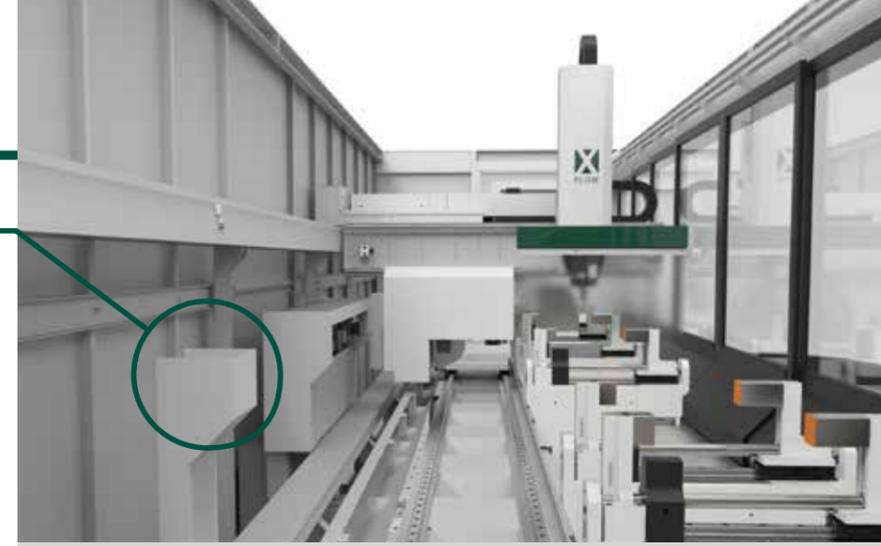
Orientación dinámica de los inyectores de lubricación. **PATENTE FOM INDUSTRIE**

LOGO FOM LUMINOSO

señalización del estado máquina.

CABEZAL DE MECANIZACIÓN

permite efectuar mecanizaciones en 3 caras y en los 2 extremos del perfil.



CARRO VIGA EJE X de acero electrosoldado. Se desplaza sobre guías lineales con circulación de bolas, altas prestaciones garantizadas por un motor brushless. Velocidad operativa de hasta 100 m/min.



LUBRICACIÓN ÓRGANOS MECÁNICOS

automática de los patines en las guías lineales y de los tornillos sinfín en los tornillos de bolas.

CARTERIZACIÓN

la línea ergonómica garantiza amplia visual durante las mecanizaciones.

DISPOSITIVO PARA LA MECANIZACIÓN A LO LARGO DE LA BARRA

para medir la longitud correcta de la pieza y aplicar las mecanizaciones en el punto exacto (accesorio opcional).

TOPE DE EMPLAZAMIENTO FIJO DE LA BARRA CON ACCIONAMIENTO NEUMÁTICO

(incluido). Es posible añadir hasta 3 topes (2 automáticos, 1 fijo) para poder mecanizar 4 barras simultáneamente (accesorio opcional). Mecanización en una sola isla, doble isla o oscilante.

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS INSTALADO EN EL CABEZAL

permite cargar hasta 9 (incluido). En el almacén de herramientas se puede montar el dispositivo opcional de control integridad y medición de la longitud herramienta (opcional).

MORDAZAS

de aluminio fundido, con posicionamiento automático controlado en X mediante carro (incluido) o independientes (accesorio opcional).

